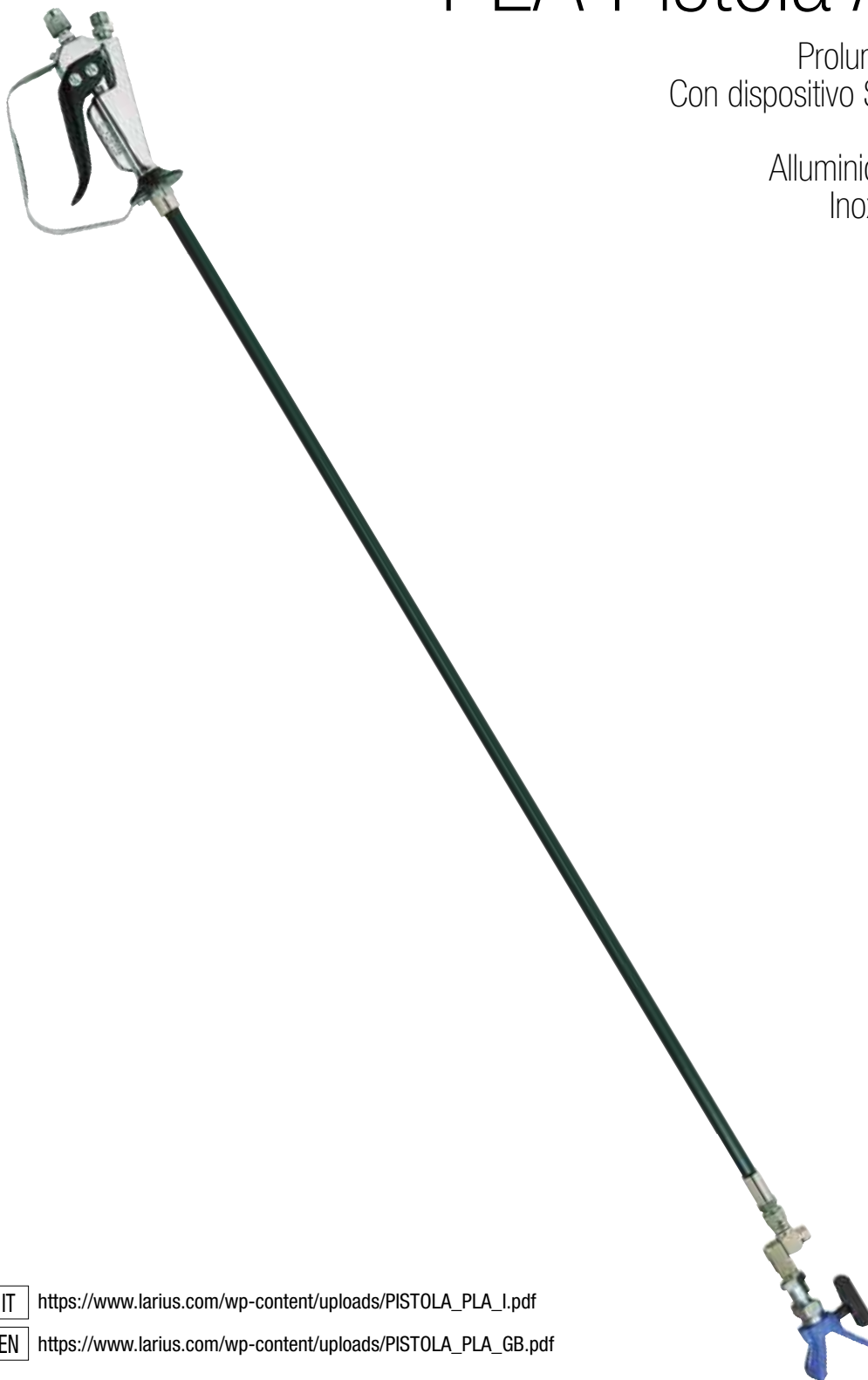




PLA Pistola Airless

Prolunga professionale
Con dispositivo Super Fast-Clean

Alluminio 250 BAR/MAX
Inox 450 BAR/MAX



La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

PLA Pistola airless

Prolunga professionale con dispositivo Super Fast-Clean

INDICE

A	AVVERTENZE	p. 4
B	NORME DI SICUREZZA	p. 5
C	DESCRIZIONE.....	p. 7
D	ISTRUZIONI D'USO.....	p. 8
E	MANUTENZIONE	p. 8
F	SOSTITUZIONE GUARNIZIONI DI TENUTA DEL CORPO PISTOLA.....	p. 9
G	RICAMBI.....	p.10
	Pistola PLA.....	p.10
	Kit	p.10
	Ricambi	p.12
	Ugelli super fast clean.....	p.12
	Super fast clean	p.13

**QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.**

Grazie per aver scelto un prodotto **SAMOA**.
Unitamente all'articolo acquistato riceverete una gamma di servizi di assistenza per
consentirVi di raggiungere i risultati desiderati, velocemente ed in modo professionale.

A AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

	<ul style="list-style-type: none"> • Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura. • Un uso improprio può causare danni a cose e persone. • Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol. • Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura. • Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore. • Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale. • Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali. • Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro. • Seguire tutte le norme di sicurezza.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.
   	<p>FUOCO E PERICOLO DI ESPLOSIONI</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fumi infiammabili, come fumi di solvente e di vernice possono incendiarsi o possono esplodere. • Per prevenire pericoli di incendio o di esplosione: <ul style="list-style-type: none"> - Usare l'apparecchiatura SOLAMENTE in area ben ventilata. Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto. - Eliminare tutte le fonti di innesco; come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche portatili, vestiti sintetici (potenziale arco statico), ecc. - Collegare a terra l'apparecchiatura e tutti gli oggetti conduttivi nell'area di lavoro. - Usare solo tubi airless conduttivi e collegati a terra. - Non usare tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi di idrocarburo di alogenato o fluidi contenenti tali solventi in apparecchiature di alluminio sotto pressione. Tale uso può causare una reazione chimica pericolosa con possibilità di esplosione. - Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili. • Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura. • Tenere un estintore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura. • Tenersi lontano dalle parti in movimento. • Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni. • Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.
 	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento. • (SE PREVISTA) Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato. • (SE PREVISTA) Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola. • (SE PREVISTA) Non mettere le dita sull'ugello della pistola. • Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione.
	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.
     	<ul style="list-style-type: none"> • Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra. • Utilizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra. • Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza. • Il fluido ad alta pressione che esce dalla pistola o da possibili perdite può causare iniezioni nel corpo. • Per prevenire pericoli di incendio o di iniezione: <ul style="list-style-type: none"> - (SE PREVISTA) Usare il blocco di sicurezza del grilletto della pistola quando non si spruzza. - (SE PREVISTA) Non mettere le mani o le dita sull'ugello della pistola. Non tentare di arrestare perdite con le mani, il corpo o altro. - (SE PREVISTA) Non puntare la pistola verso se stessi o verso chiunque altro. - (SE PREVISTA) Non spruzzare senza l'apposita protezione dell'ugello. - Eseguire lo scarico della pressione del sistema alla fine della spruzzatura e prima di qualsiasi operazione di manutenzione. - Non usare componenti la cui pressione di utilizzo è inferiore alla pressione massima del sistema. - Non lasciare che i bambini utilizzino l'apparecchiatura. - (SE PREVISTA) Porre molta attenzione al possibile contraccolpo quando azionate il grilletto della pistola. • Se il fluido ad alta pressione penetra nella pelle, apparentemente la ferita può assomigliare ad un "semplice taglio", ma in realtà può essere un danno molto serio. Dare subito un trattamento medico adeguato alla parte ferita.
   	<ul style="list-style-type: none"> • Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione. • Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore. • Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore. • Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.

B NORME DI SICUREZZA

Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto. Custodire con cura le istruzioni.



La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o più parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilità civili e penali.

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÀ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.
- IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÀ RISPETTARE SCRUPolosAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI È INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE
- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPolosAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE MAI LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- (SE PREVISTA) NON DIRIGERE MAI LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE. IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE MAI UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- TOGLIERE SEMPRE L'ALIMENTAZIONE ELETTRICA E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.
- (QUANDO PREVISTI) STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA (SE PREVISTA) PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÒ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.

L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. Si raccomanda di collegare a terra l'apparecchiatura. La pompa è collegata a terra dal filo di massa del cavo dell'alimentazione elettrica.



La pistola è collegata a terra mediante il tubo alta pressione flessibile. Tutti gli oggetti conduttori che si trovano in prossimità della zona di lavoro devono essere collegati a terra.

- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.



Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura (pompa, pistola, tubo flessibile e accessori) con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati (come il cloruro di metilene). Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.



Se il prodotto da utilizzare è tossico evitare l'inalazione e il contatto utilizzando guanti protettivi, occhiali di protezione e appropriate maschere.



Prendere appropriate misure di protezione dell'udito se si lavora nelle immediate vicinanze dell'apparecchiatura.

- BLOCCARE SEMPRE IL GRILLETTO DELLA PISTOLA OGNI QUALVOLTA SI INTERROMPE L'EROGAZIONE, ANCHE SE SOLO PER POCHI ISTANTI. RILASCIARE COMPLETAMENTE IL GRILLETTO E RUOTARE IL BLOCCO IN AVANTI (vedi pag. 12).
- DURANTE LA PULIZIA O LA SOSTITUZIONE DELL'UGELLO, OCCORRE FARE MOLTA ATTENZIONE. SE L'UGELLO SI INTASA DURANTE L'EROGAZIONE, RILASCIARE COMPLETAMENTE ED IMMEDIATAMENTE IL GRILLETTO. SEGUIRE SEMPRE LA PROCEDURA DI RILASCIO PRESSIONE DESCRITTA PIÙ AVANTI, PRIMA DI PULIRE EVENTUALI RESIDUI FORMATISI ATTORNO ALL'UGELLO, E PRIMA DI RIMUOVERE LO STESSO.



NON PUNTARE LA PISTOLA VERSO L'ALTO DURANTE LA PULIZIA.



NON STROFINARE LA PISTOLA CON STRACCI IMBEVUTI DI SOLVENTE.

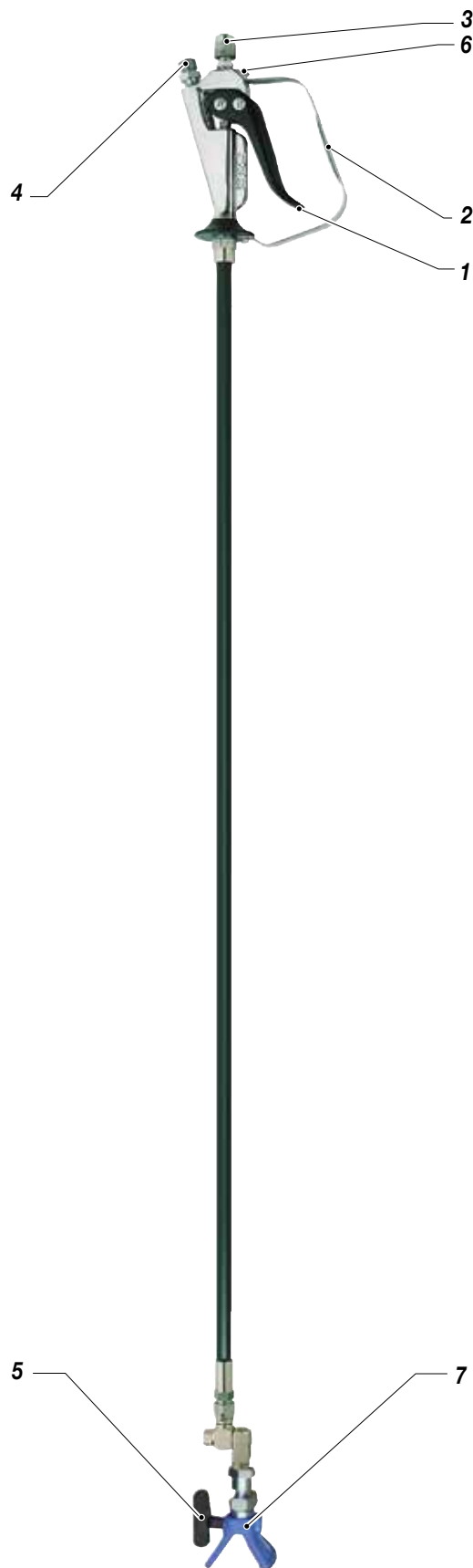
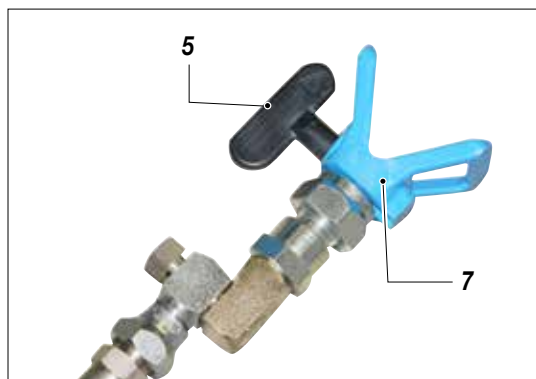
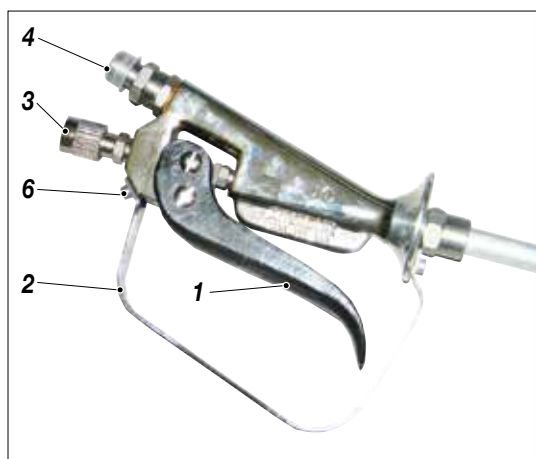
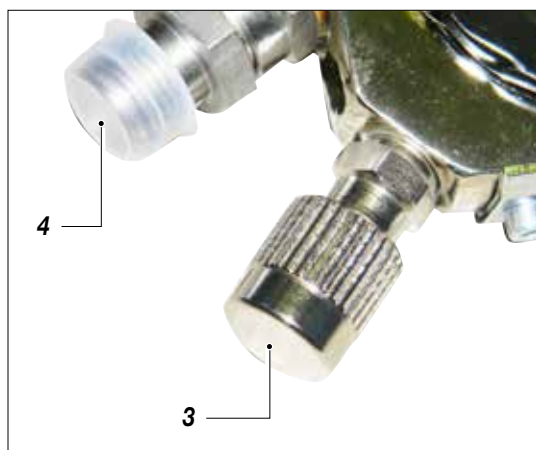


NON IMMERGERE LA PISTOLA NEL SOLVENTE.



NON USARE ATTREZZI METALLICI PER LA PULIZIA DEGLI UGELLI, IN QUANTO POSSONO PROVOCARE GRAFFI E LO SPRUZZO NON RISULTA OMOGENEO.

C DESCRIZIONE



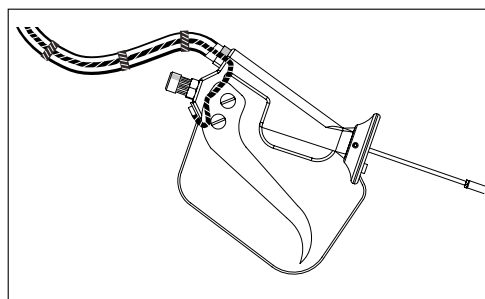
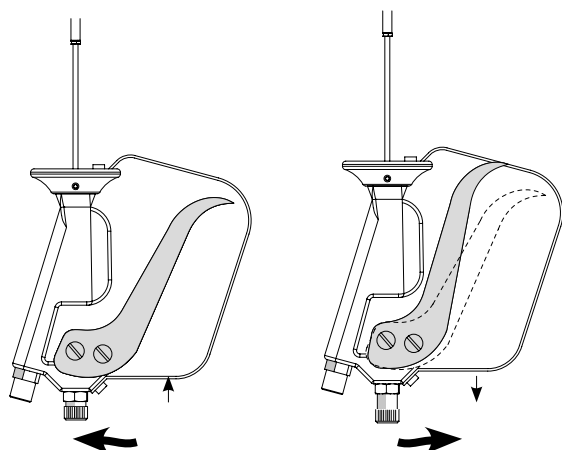
Pos.	Descrizione
1	Grilletto
2	Paramano
3	Sicura
4	Raccordo per tubo alta pressione
5	Ugello (vedi tabella)
6	Vite per attacco terra
7	Base super fast clean

D ISTRUZIONI D'USO

Prima di collegare la pistola alla pompa, scegliere il tipo di ugello adatto alla lavorazione che vi accingete a fare (vedi tabella).

BLOCCO DI SICUREZZA PISTOLA

Accertarsi che il grilletto sia bloccato, tramite la rotazione della chiusura di sicurezza (tutte le pistole sono fornite dal fabbricante con la sicura bloccata).



Controllare che il ventaglio dell'ugello sia in posizione adatta (orizzontale o verticale) alla lavorazione che vi accingete a fare.

Collegare i tubo di alta pressione alla pistola. Per un'installazione adeguata si dovrebbe usare un tubo con scarico a terra, altrimenti si può attaccare un filo di terra alla vite 31 per tutta la lunghezza del tubo, legandolo assieme con del nastro. Controllare che tutti i raccordi filettati sia della pistola che della pompa siano ben serrati.

Poi, sempre con la sicura inserita, mandate in pressione la pistola, tenendo l'ugello lontano da voi o da chiunque altro, sbloccate la sicura e premendo il grilletto cominciate così a spruzzare.

Per evitare incidenti, quando lasciate la pistola incustodita, bloccate la sicura.

A fine lavoro pulite la pistola e la pompa con il solvente adatto al tipo di prodotto usato.

E MANUTENZIONE

Prima di procedere a qualsiasi tipo di manutenzione assicurarsi che la pistola non sia in pressione e che non ci sia più del prodotto.

REGOLAZIONE PUNTERUOLO

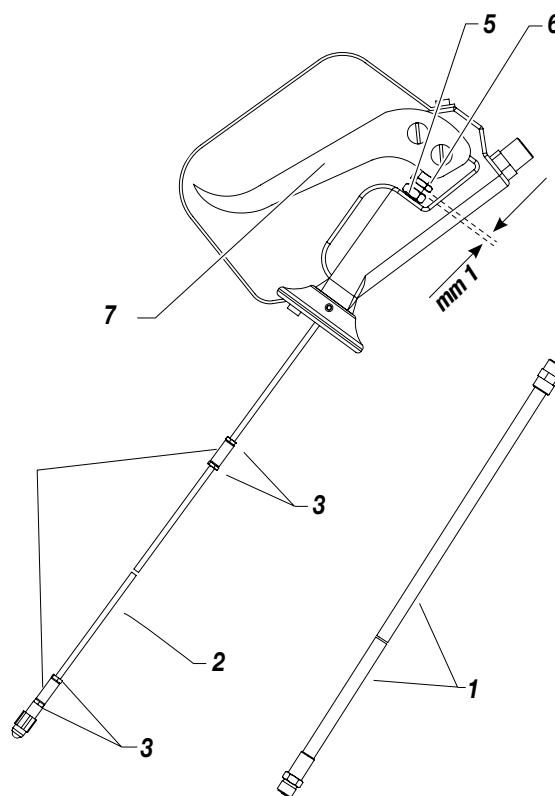
Per un giusto funzionamento il punteruolo (2) azionato dal grilletto (7) dovrebbe aprire di circa 3 mm. Per tale regolazione agire sul dado (3) e avvitare o svitare il punteruolo (2) nella bussola (4) bloccando poi i dadi (3). Dopo aver rimontato il tubo (1) sulla pistola, controllare che il dado (6) disti dalla vite (5) di circa un millimetro. Questo ci garantisce che la regolazione è buona. Durante questa regolazione sbloccare la sicura per consentire il movimento dell'astina.

TRAFILAMENTI

Qualora ci fossero dei trafilamenti di prodotti basta serrare la vite (5) che funge da premi-guarnizione.

SOSTITUZIONE PUNTERUOLO

Svitare il tubo (1) dalla pistola. Sfilare l'astina dal tubo e controllare il punteruolo (2). Per la sostituzione basta svitarlo dopo aver allentato il dado (3). Procedere quindi alla regolazione come descritto precedentemente. Nell'operazione di smontaggio e rimontaggio dell'astina nel tubo tenere il grilletto aperto (sicurezza sbloccata) per evitare danni all'astina, qualora questa andasse a forzare sulla sede sfera del manicotto.



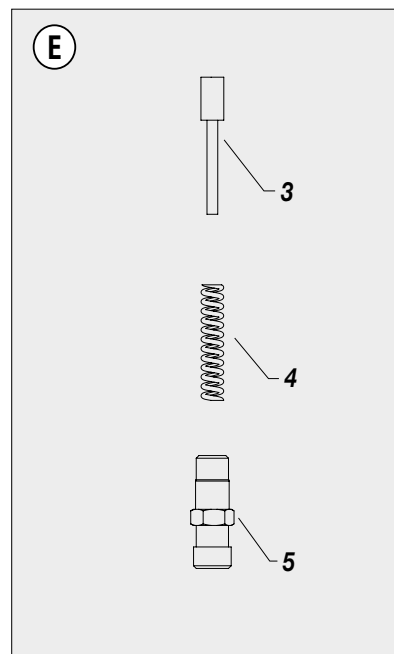
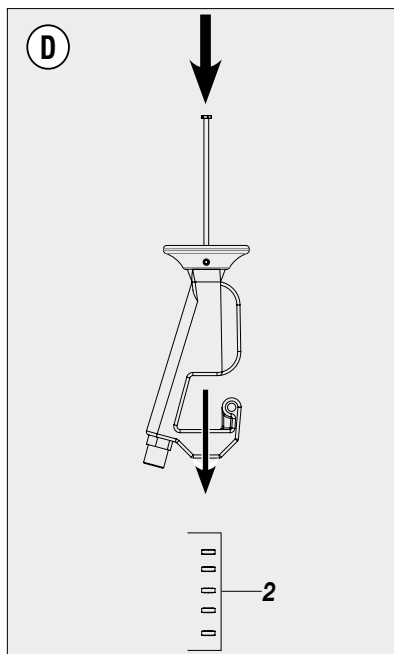
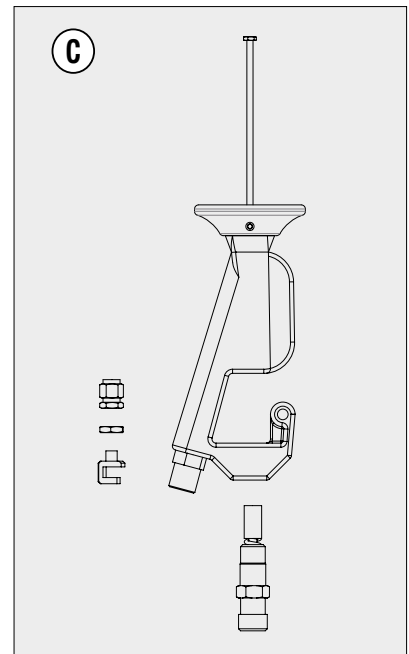
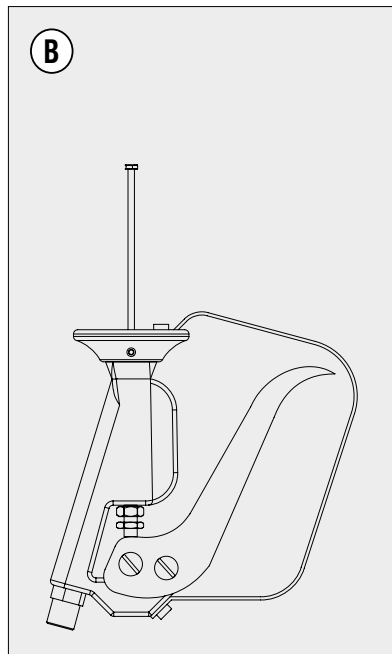
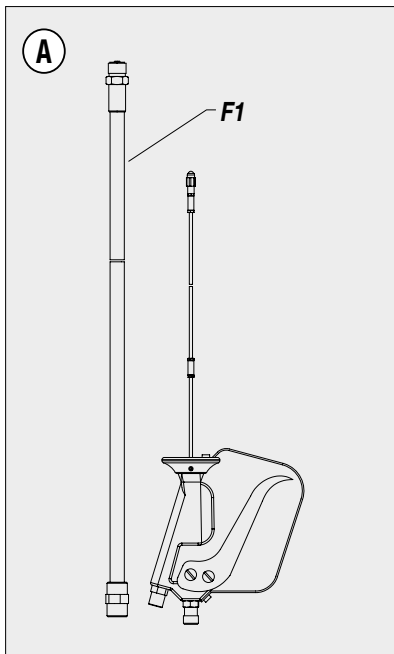
F SOSTITUZIONE GUARNIZIONI DI TENUTA DEL CORPO PISTOLA

- A) Sfilare il tubo (1)
- B) Rimuovere l'asta col punteruolo
- C) Rimuovere tutta la parte di comando dell'asta (grilletto, paramano, sicurezza ecc.)
- D) Una leggera pressione sull'asta permetterà la fuoriuscita delle guarnizioni (2)
- E) Nello smontaggio della chiusura di sicurezza (5) sbloccarla completamente (senso antiorario) e svitare la parte completa dal corpo pistola.

Fare attenzione poichè una leggera pressione rimarrà sulla molla principale (4), perciò non esponete nessuna parte del vostro corpo in prossimità di questa.

Nel rimontaggio assicurarsi che il dado di sicurezza (5) sia sbloccato per facilitare l'introduzione e l'assemblaggio nel corpo pistola.

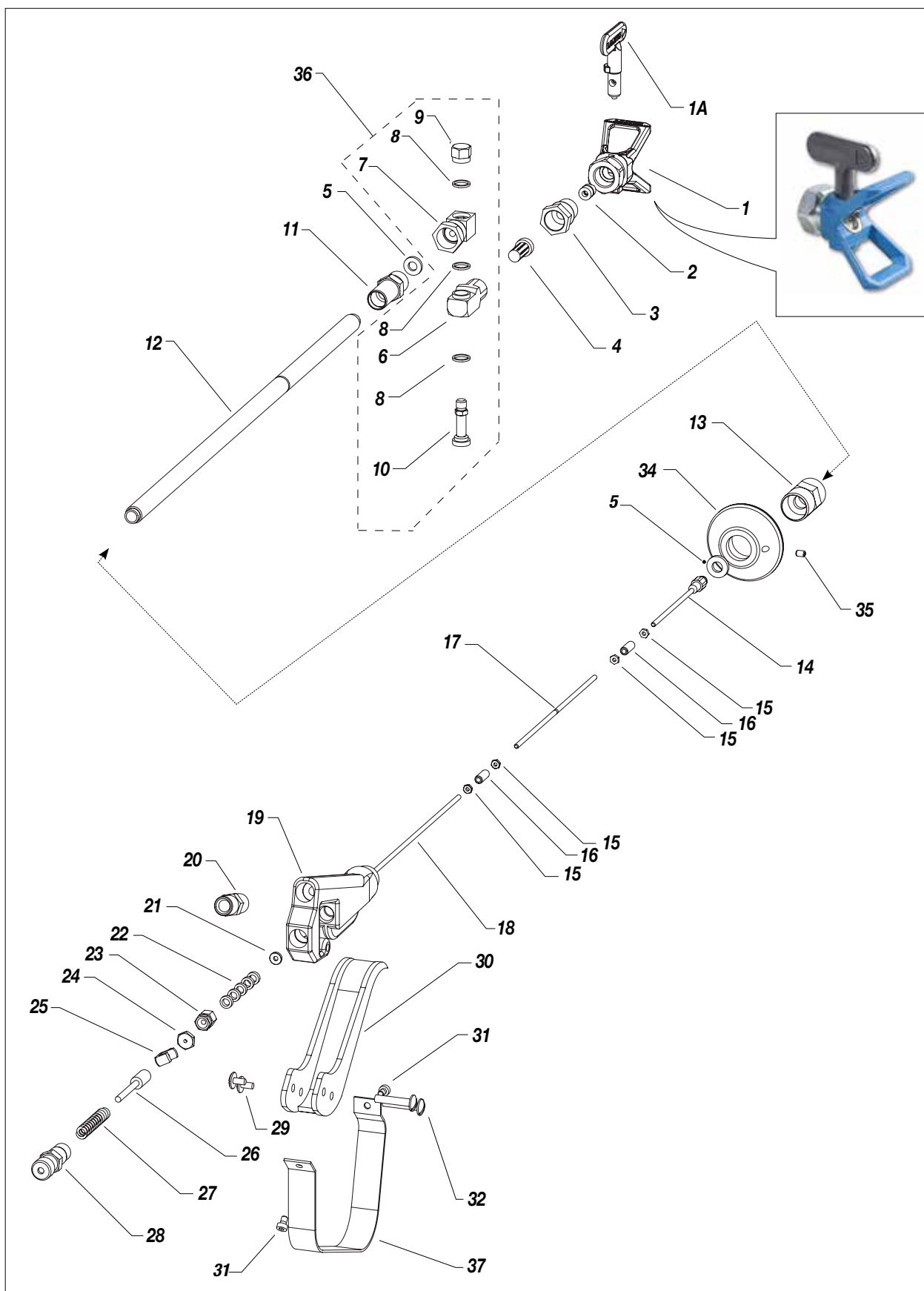
Una leggera pressione è richiesta per effettuare tale operazione.



G RICAMBI

PISTOLA PLA AIRLESS

ATTENZIONE : per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	18270	Corpo super fast clean	1
1A	Tab.	Super fast clean	1
2	18280	Guarnizione super fast clean	1
3	320	Raccordo adattatore per SFC	1
4	271	Filtro materiale	1
5	11003	Guarnizione	2
6	90006	Porta filtro	1
7	90007	Raccordo articolato	1
8	90008	Guarnizione in nylon	3
9	90009	Dado di chiusura	1
10	90010	Perno di tenuta	1
11	90042	Manicotto per sede sfera	1
12	90014	Tubo pla cm 130 (alluminio, 250 bar/max)	1
	90047	Tubo pla cm 130 (inox, 450 bar/max)	1
	90015	Tubo pla cm 180 (alluminio, 250 bar/max)	1
	90048	Tubo pla cm 180 (inox, 450 bar/max)	1
	90016	Tubo pla cm 240 (alluminio, 250 bar/max)	1
	90049	Tubo pla cm 240 (inox, 450 bar/max)	1
13	90043	Raccordo	1
14	11005	Punteruolo	1
15	90025	Dado M3 Inox	4
16	90021	Bussola	2
17	90022	Prolunga punteruolo pla cm 130	1
	90023	Prolunga punteruolo pla cm 180	1
	90024	Prolunga punteruolo pla cm 240	1

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
18	90026	Astina per impugnatura	1
19	90027	Impugnatura	1
	90027/1	Impugnatura per alta pressione INOX	1
20	10159	Raccordo girevole M16x1,5	1
	10156	Raccordo girevole 1/4"	1
21	90031	Anello appoggio guarnizione	1
22	90032	Guarnizione	5
23	90033	Dado chiusura	1
24	90034	Dado	1
25	90035	Guida	1
26	90028	Perno guida molla	1
27	90029	Molla	1
28	90030	Ghiera di regolazione	1
29	90036	Vite grilletto	2
30	90037	Grilletto	1
31	96025	Vite paramano M4x6	2
32	17514	Perno grilletto	2
33	90040	Paramano	1
34	90017	Anello impugnatura	1
35	90018	Grano M4x6	1
36	90050	Raccordo snodato completo	1
37	90040	Paramano	1

KIT PISTOLA PLA AIRLESS COMPLETA							
Codice	Lunghezza asta pistone	Alluminio	Inox	Raccordo girevole		Base Super Fast-Clean	Filtro materiale+ Raccordo adattatore
				M16x1,5	1/4"		
K11421	130 cm	√		√		√	√
K11420	130 cm	√			√	√	√
K11426	180 cm	√		√		√	√
K11425	180 cm	√			√	√	√
K11431	240 cm	√		√		√	√
K11430	240 cm	√			√	√	√
K11435	130 cm		√	√		√	√
K11436	130 cm		√		√	√	√
K11440	180 cm		√	√		√	√
K11441	180 cm		√		√	√	√
K11445	240 cm		√	√		√	√
K11446	240 cm		√		√	√	√



- **NON** posizionare mani e dita davanti all'ugello, **NON** puntare la pistola verso se stessi o verso qualche altra persona
 - Scaricare la pressione nella pistola ed usare le opportune sicurezze quando l'operatore non lavora
 - **NON** tagliare o manomettere le opportune protezioni dell'apparecchiatura.

KIT

Codice	Descrizione
40225	Kit guarnizioni pistola airless PLA
40220	Kit pistola airless PLA
40394	Kit serie filtro maglia pre-ugello

RICAMBI

Codice	Descrizione
90050	Raccordo snodato
270	Filtro 100 mesh
271	Filtro 60 mesh

UGELLI SUPER FAST CLEAN

Compatibili con tutte le pistole Airless
 Ugello SUPER FAST CLEAN + 1 guarnizione in acciaio Inox
 Cod. 18280 - Dalla misura 7-20 a 51-80



see table

Misura	Portata L/M200 BAR	Misura	Portata L/M200 BAR
SFC 7-20	* 0,26	SFC 15-60	* 1,10
SFC 7-40	* 0,26	SFC 17-20	* 1,41
SFC 9-20	* 0,35	SFC 17-40	* 1,41
SFC 9-40	* 0,35	SFC 17-60	* 1,41
SFC 11-20	* 0,55	SFC 19-20	* 1,77
SFC 11-40	* 0,55	SFC 19-40	* 1,77
SFC 13-20	* 0,80	SFC 19-60	* 1,77
SFC 13-40	* 0,80	SFC 21-20	* 2,15
SFC 13-60	* 0,80	SFC 21-40	* 2,15
SFC 15-20	* 0,80	SFC 21-60	* 2,15
SFC 15-40	* 1,10	SFC 23-20	* 2,57

Misura	Portata L/M200 BAR	Misura	Portata L/M200 BAR	Misura	Portata L/M200 BAR
SFC 23-40	* 2,57	SFC 29-60	* 4,30	SFC 39-60	* 7,10
SFC 23-60	* 2,57	SFC 29-80	* 4,30	SFC 39-80	* 7,10
SFC 25-20	* 2,90	SFC 31-40	* 4,83	SFC 41-40	* 8,10
SFC 25-40	* 2,90	SFC 31-60	* 4,83	SFC 43-40	* 9,67
SFC 25-60	* 2,90	SFC 31-80	* 4,83	SFC 43-60	* 9,67
SFC 27-20	* 3,50	SFC 33-40	* 5,50	SFC 43-80	* 9,67
SFC 27-40	* 3,50	SFC 33-60	* 5,50	SFC 45-60	* 9,80
SFC 27-60	* 3,50	SFC 33-80	* 5,50	SFC 47-60	* 10,70
SFC 27-80	* 3,50	SFC 35-40	* 6,00	SFC 51-40	* 12,70
SFC 29-20	* 4,30	SFC 37-40	* 6,70	SFC 51-60	* 12,20
SFC 29-40	* 4,30	SFC 39-40	* 7,10	SFC 51-80	* 12,20



BASE SUPER FAST CLEAN Art. 18270

UGELLO SUPER FAST CLEAN Art. 18280 guarnizione inox

SUPER FAST CLEAN COMPLETO a partire dalla misura 7-20

SUPER FAST-CLEAN

*Cod. ugello angolo	Ø pollici	Ø mm	Tip. prodotti	Filtro cons.
SFC07-20	0,007"	0,18	Vernici trasparenti e pigmentate, smalti fini	Rosso 200 M
SFC07-40				
SFC09-20	0,009"	0,23	Vernici nitro, sintetiche e poliuretaniche	Giallo 100 M
SFC09-40				
SFC11-20	0,011"	0,28	Vernici nitro, sintetiche e poliuretaniche	Giallo 100 M
SFC11-40				
SFC13-20	0,013"	0,33	Vernici nitro, sintetiche e poliuretaniche	Giallo 100 M
SFC13-40				
SFC13-60	0,015"	0,38	Antiruggini	Giallo 100 M
SFC15-20				
SFC15-40	0,017"	0,43	Antiruggini	Giallo 100 M
SFC15-60				
SFC17-20	0,017"	0,43	Antiruggini	Giallo 100 M
SFC17-40				
SFC17-60	0,019"	0,48	Fondi, zinco, inorganiche, idropitture	Bianco 60 M
SFC19-20				
SFC19-40	0,021"	0,53	Fondi, zinco, inorganiche, idropitture	Bianco 60 M
SFC19-60				
SFC21-20	0,021"	0,53	Fondi, zinco, inorganiche, idropitture	Bianco 60 M
SFC21-40				
SFC21-60	0,023"	0,58	Fondi, zinco, inorganiche, idropitture	Bianco 60 M
SFC23-20				
SFC23-40	0,025"	0,63	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC23-60				
SFC25-20	0,025"	0,63	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC25-40				
SFC25-60	0,027"	0,68	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC27-20				
SFC27-40	0,027"	0,68	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC27-60				
SFC27-80	0,029"	0,74	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC29-20				
SFC29-40	0,029"	0,74	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC29-60				
SFC29-80	0,031"	0,79	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC31-40				
SFC31-60	0,031"	0,79	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC31-80				
SFC33-40	0,033"	0,83	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC33-60				
SFC33-80	0,035"	0,89	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC35-40				
SFC37-40	0,037"	0,94	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC39-40				
SFC39-60	0,039"	1,00	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC39-80				
SFC41-40	0,041"	1,05	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Bianco 60 M
SFC43-40				
SFC43-60	0,043"	1,10	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Verde 30 M
SFC43-80				
SFC45-60	0,045"	0,15	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Verde 30 M
SFC47-60				
SFC51-60	0,051"	1,30	Thixotropici, stucchi a spruzzo, alto solido, vernici con colle, vernici riempitivi	Verde 30 M
SFC51-80				



- Compatibile con tutte le pistole Airless
- Rapido rimpiazzo dell'ugello di lavoro
- Pulizia facile e sicura
- Massima pressione di lavoro 350 bar (5075 psi)
- Lunga durata dell'inserto in carburo di tungsteno
- Finitura eccellente

**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - HEADQUARTERS
SPAIN AND EXPORT MARKETS**

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAIN
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

**SAMOA S.A.R.L.
FRANCE**

P.A.E.I. DU GIESSEN
3, RUE DE BRISCHBACH
67750 SCHERWILLER, FRANCE
TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

**SAMOA ITALIA - LARIUS
ITALY**

VIA ANTONIO STOPPANI,21
23801 CALOLZIOCORTE (LC) ITALY
Tel.: +39 0341 621152 - Fax: + 39 0341 621242

SAMOA FLOWTECH GMBH

GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, THE NETHERLANDS AND GREECE
AM OBEREICHHOLZ 4
D - 97828 MARKTHEIDENFELD, GERMANY
TEL.: +49 9391 9826 0 - FAX: +49 9391 98 26 50

SAMOA LTD.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP, UK
TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

SAMOA CORPORATION



USA AND CANADA
90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290 - FAX: +1 (828) 658 0840



©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.

Contattaci!

Visita www.samoaindustrial.com per maggiori informazioni.

INSTRUCTION MANUAL AVAILABLE IN:		
	IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/PISTOLA_PLA_I.pdf
	EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/PISTOLA_PLA_GB.pdf