

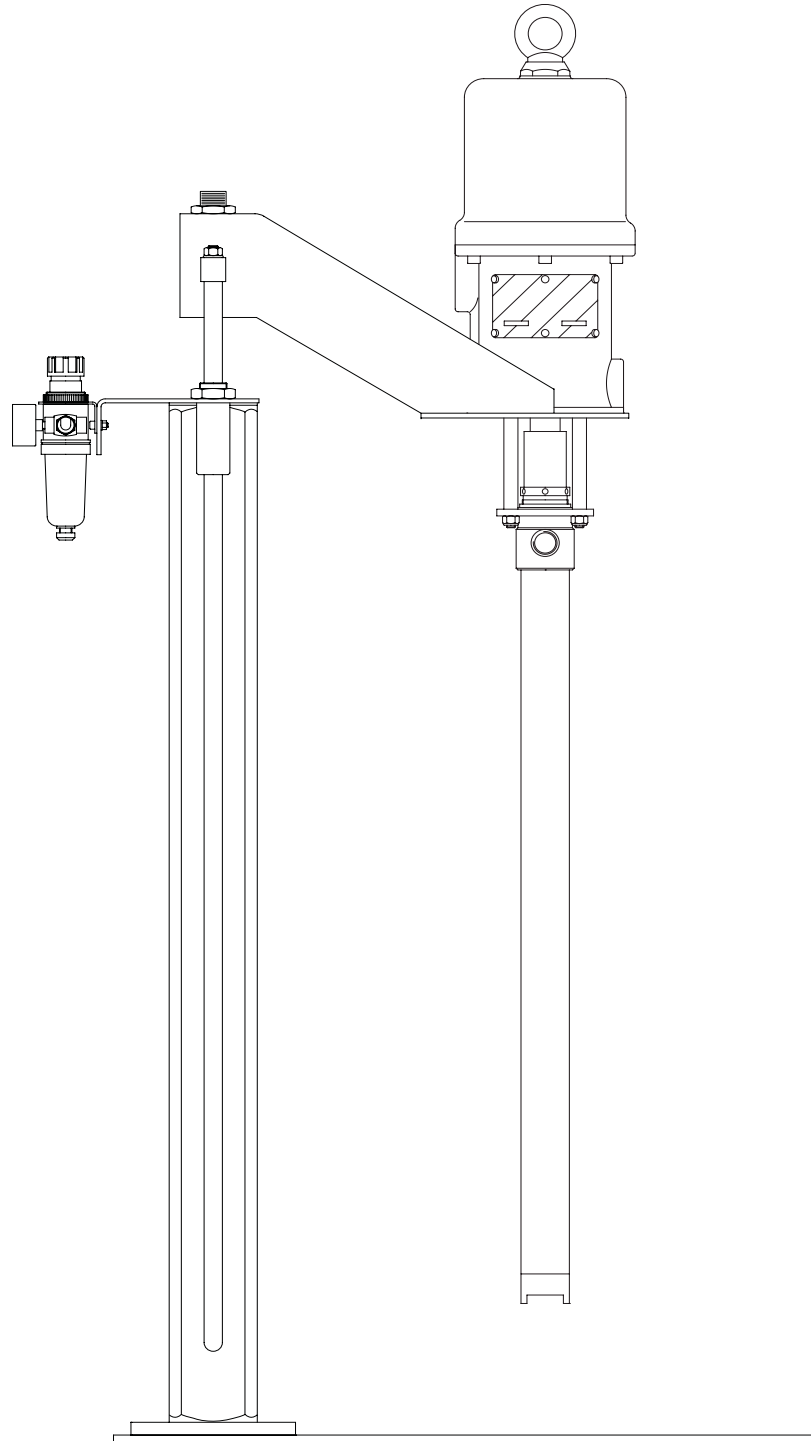


www.larius.com

Cod. 150097

Inductor neumático

monocolumna para barriles cilíndricos de 200 litros



MANUAL DE INSTRUCCIONES



IT https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_I.pdf

FR https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_F.pdf

EN https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_UK.pdf

ES https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_E.pdf

**Este manual es la traducción en español del manual original redactado en italiano.
El fabricante declina toda responsabilidad derivada de una traducción errónea de las instrucciones
contenidas en el manual en italiano.**

**La empresa productora se reserva la posibilidad de variar características y datos
del presente manual en cualquier momento y sin previo aviso.**

INDUCTOR NEUMÁTICO

monocolumna para barriles de 200 litros












ÍNDICE.....	P. 3	K PROCEDIMIENTO DE EXTRACCIÓN DEL PLATO SEGUIDOR DEL BARRIL (SOLO PARA VERSIONES DE EXTRUSIÓN).....	P.14
ADVERTENCIAS.....	P. 4	L SUSTITUCIÓN DEL BARRIL (SOLO PARA VERSIONES DE EXTRUSIÓN).....	P.14
A DATOS TÉCNICOS.....	P. 5	M MANTENIMIENTO ORDINARIO	P.14
B PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO.....	P. 6	N FIJACIÓN CON TARUGOS.....	P.15
C DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO	P. 8	O INCONVENIENTES Y SOLUCIONES	P.16
D TRANSPORTE Y DESEMBALAJE	p. 9	PIEZAS DE REPUESTO	
E NORMAS DE SEGURIDAD.....	P. 9	P REPUESTOS VARILLA	P.18
CONDICIONES DE GARANTÍA	P.10	Q GRUPO REGULADOR DE AIRE	P.19
F PELIGROS.....	P.10	R DISCO PLATO SEGUIDOR.....	P.20
G USO CORRECTO	P.11		
H PUESTA A PUNTO	P.11		
I FUNCIONAMIENTO	P.11		
J PROCEDIMIENTO DE INTRODUCCIÓN DEL PLATO SEGUIDOR EN EL BARRIL (SOLO PARA VERSIONES DE EXTRUSIÓN).....	P.12		

**ESTE EQUIPO ES PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.
NO SE HA PREVISTO PARA USOS DIFERENTES DE LO DESCRITO EN ESTE MANUAL.**

Gracias por haber elegido un producto **SAMOA**.
Junto al artículo adquirido, Vds. recibirán una gama de servicios de asistencia que les permitirán alcanzar los resultados deseados, rápidamente y de manera profesional.

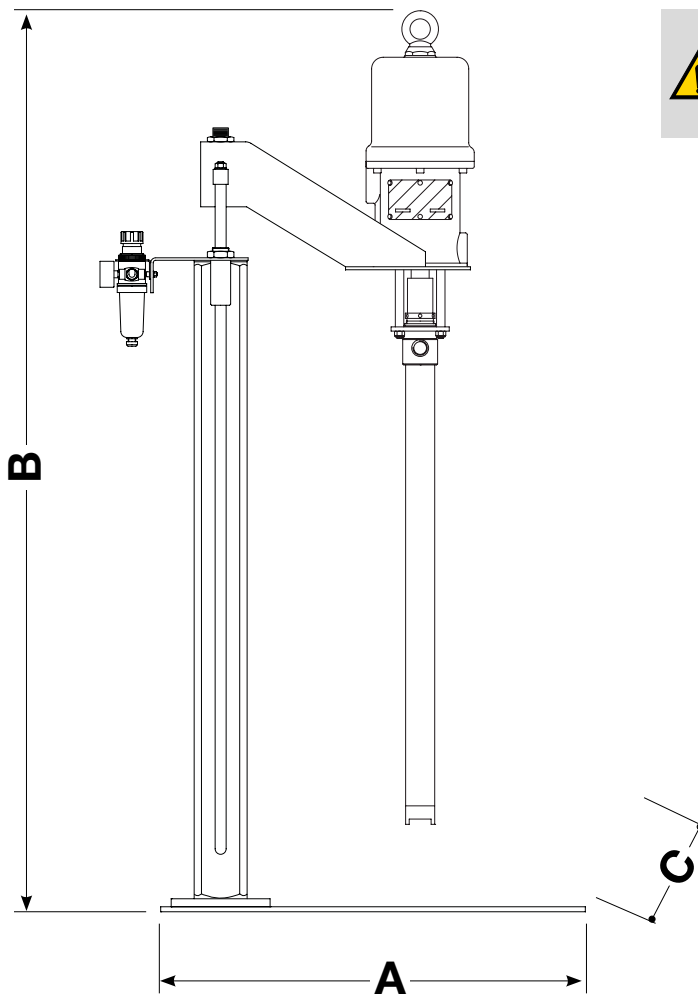
ADVERTENCIAS

En el siguiente cuadro se describe el significado de los símbolos utilizados en este manual, que hacen referencia al uso, puesta a tierra, operaciones de uso, mantenimiento y reparación de este equipo.

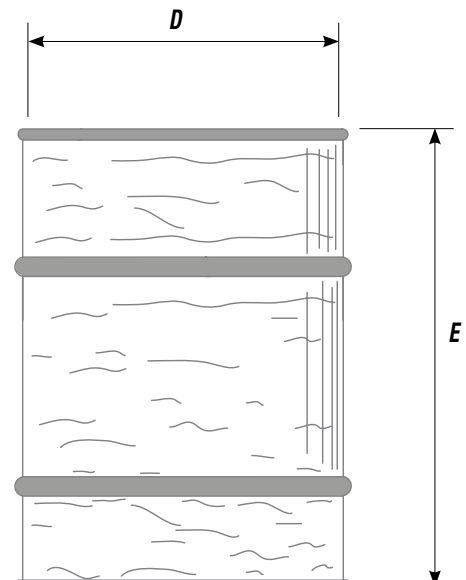
	<p>Lea atentamente este manual antes de usar el equipo. Su uso impropio puede originar daños a cosas y personas. No utilice la máquina bajo la influencia de drogas o alcohol. No modifique el equipo bajo ningún concepto. Utilice productos y solventes compatibles con las distintas partes del equipo y lea atentamente las advertencias de su fabricante. Remítase a los Datos Técnicos del equipo que el Manual contiene. Controle el equipo a diario, si hay piezas desgastadas cámbielas EXCLUSIVAMENTE por repuestos originales. No deje que se acerquen niños o animales a la zona de trabajo. Cumpla las normas de seguridad.</p>
	<p>Avisa sobre la existencia de riesgo de accidente o daño grave del equipo si no se respeta la advertencia.</p>
   	<p>FUEGO Y PELIGRO DE EXPLOSIONES Humos inflamables, como humos de disolventes y de pintura pueden incendiarse o explotar. Para prevenir peligros de incendio o de explosión:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Use el aparato SOLAMENTE en un área bien ventilada. Mantener el área de trabajo libre de materiales de desecho. - Elimine todas las fuentes de cebado; como llamas de pistola, cigarrillos, antorchas eléctricas portátiles, vestidos sintéticos (potencial arco estático), etc. - Conecte a tierra todos los aparatos, el personal y los objetos conductivos en la zona de trabajo. - Utilice solamente tubos airless conductivos y conectados a tierra. - No use tricloroetano, cloruro de metileno, otros disolventes de hidrocarburo halogenado o líquidos que contengan tales disolventes en aparatos de aluminio bajo presión. Tal uso puede causar una reacción química peligrosa con posibilidad de explosión. - No realizar conexiones, no apagar o encender los interruptores de las luces si se está en presencia de gases inflamables. <p>Si se detectan sacudidas o descargas eléctricas es necesario interrumpir inmediatamente la operación que se está efectuando con el aparato. Tenga un extintor en las inmediatas cercanías de la zona de trabajo.</p>
	<p>Avisa sobre la existencia de riesgo de lesiones y aplastamiento de los dedos por órganos móviles del equipo. Manténgase alejado de los órganos en movimiento. No utilice el equipo sin las protecciones requeridas. Antes de una operación de control o mantenimiento del equipo, ejecute el procedimiento de descompresión explicado en este manual, para evitar el riesgo de puesta en marcha repentina del equipo.</p>
 	<p>Señalan el riesgo de reacciones químicas y riesgo de explosión si no se respeta la advertencia. Existe el peligro de heridas o graves lesiones causadas por el contacto con el chorro de la pistola, en tal caso dirigirse INMEDIATAMENTE a un médico especificando el tipo de producto que se ha tocado. No pulverice sin haber instalado la protección en la boquilla y en el gatillo de la pistola. No ponga los dedos sobre la boquilla de la pistola. Al final del ciclo de trabajo y antes de realizar cualquier intervención de mantenimiento, realizar el procedimiento de descompresión contenida en este manual.</p>
	<p>Advierte sobre la existencia de instrucciones y consejos importantes para la eliminación o el reciclaje de un producto con respeto del medioambiente.</p>
    	<p>Indica la presencia de un borne con cable para la puesta a tierra. Utilice SOLAMENTE cables de prolongación de tres hilos y salidas eléctricas con puesta a tierra. Antes de comenzar a trabajar, asegúrese de que la instalación eléctrica disponga de puesta a tierra y sea conforme con las normas de seguridad. El líquido a alta presión que sale de la pistola o de posibles pérdidas puede causar proyecciones en el cuerpo. Para prevenir peligros de incendio o de proyección:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Use el bloqueo de seguridad del gatillo de la pistola cuando no se pulveriza. - No ponga las manos o los dedos sobre la boquilla de la pistola. No intente detener pérdidas con las manos, el cuerpo u otro. - No apunte la pistola hacia sí mismo o hacia otra persona. - No pulverice sin la correspondiente protección de la boquilla. - Realice la descarga de presión del sistema al final del proceso de pulverización y antes de cualquier operación de mantenimiento. - No use componentes cuya presión de uso es inferior a la presión máxima del sistema. - No deje que los niños utilicen el aparato. - Preste mucha atención al posible contragolpe cuando accione el gatillo de la pistola. <p>Si el líquido a alta presión penetra en la piel, como apariencia la herida puede ser similar a un "simple corte", pero en realidad puede ser un daño muy serio. Realice inmediatamente un tratamiento médico adecuado sobre la parte lastimada.</p>
   	<p>Advierten de que existe la obligación de llevar guantes, gafas y máscaras de protección. Lleve ropa conforme con las normas de seguridad vigentes en el país de instalación. No lleve pulseras, pendientes, anillos, cadenas y otros objetos que puedan entorpecer el trabajo del operador. No lleve prendas con mangas anchas, pañuelos, bufandas, corbatas o cualquier otra cosa que pueda quedar atrapada en los órganos en movimiento del equipo durante el ciclo de trabajo y las operaciones de control y mantenimiento.</p>

A DATOS TÉCNICOS

INDUCTOR NEUMÁTICO 200	
Presión aire de alimentación	7 Bar (102 PSI)
Ingreso aire de alimentación	3/8" GAS (F) de bayoneta
Peso	110 Kg
Tipo de barril	Cilíndrico - 200 litri
Diámetro interno barril (D)	572mm
Altura máxima barril (E)	990mm
Longitud (A)	850
Altura (B)	1465/2566
Anchura (C)	640



Utilizar ÚNICAMENTE con barriles cilíndricos estándares de 200lt. NO UTILIZAR con otros barriles.



B PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Versión trasiego

Este tipo de inductor de monocolumna con cilindro de doble efecto de elevación neumática sirve para elevar las bombas de trasvase neumáticas de pistón de la serie *Nova, Omega, Vega, Ghibli*.

El inductor guía la unidad de aspiración de la bomba durante la fase de aspiración de producto directamente dentro de barriles de 200 litros.

Este sistema permite trasegar el material desde el recipiente de

almacenamiento directamente hasta la zona de aplicación en modo seguro y limpio.

Un sistema seguro y fiable permite cambiar el barril vacío por otro nuevo en pocos minutos.

A continuación se explican las fases principales del principio de funcionamiento del inductor versión trasiego

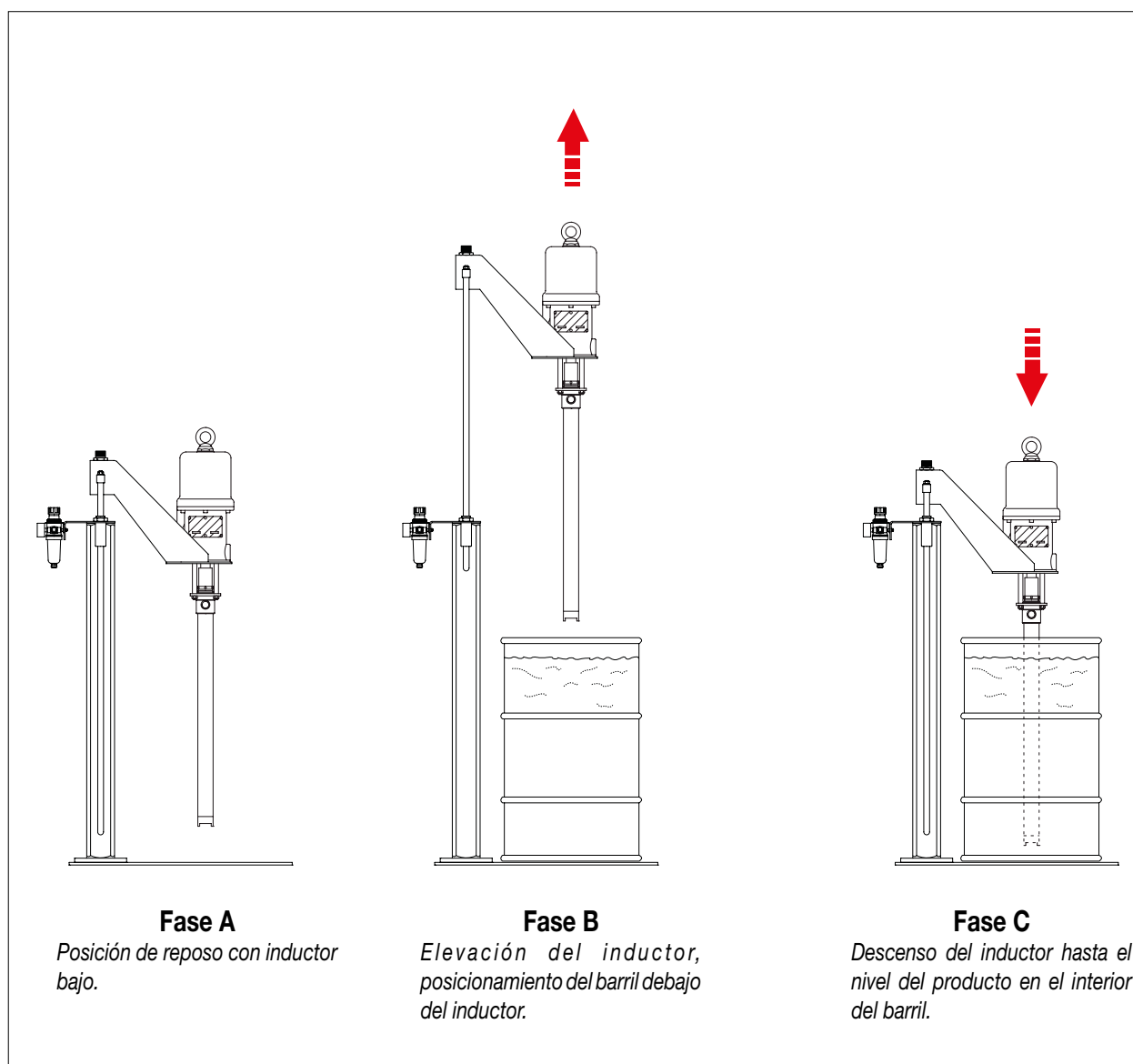


Fig. 1

Versión extrusión

En la base de la unidad de aspiración de la bomba (para la versión extrusión) se monta un plato seguidor que comprime el material, asegurando así un flujo constante durante el uso.

Las bombas neumáticas de pistón pueden trasegar productos muy viscosos, ya que estos "fluyen" naturalmente hacia la boca de aspiración gracias al plato seguidor y a la válvula de aspiración con plato, evitando así que la bomba comience a cavitarse, con el consiguiente descebado. Son aptas para el bombeo de productos

muy viscosos.

El plato seguidor cuenta con unas juntas planas o toroidales de unas gomas especiales antiaceite de alta estanqueidad que garantizan una protección perfecta del producto del barril e impiden la contaminación con polvo y humedad, aparte del secado por el contacto con aire.

El inductor compensa automáticamente la caída del plato seguidor durante el uso del producto.

A continuación se explican las fases principales del principio de funcionamiento del inductor versión extrusión

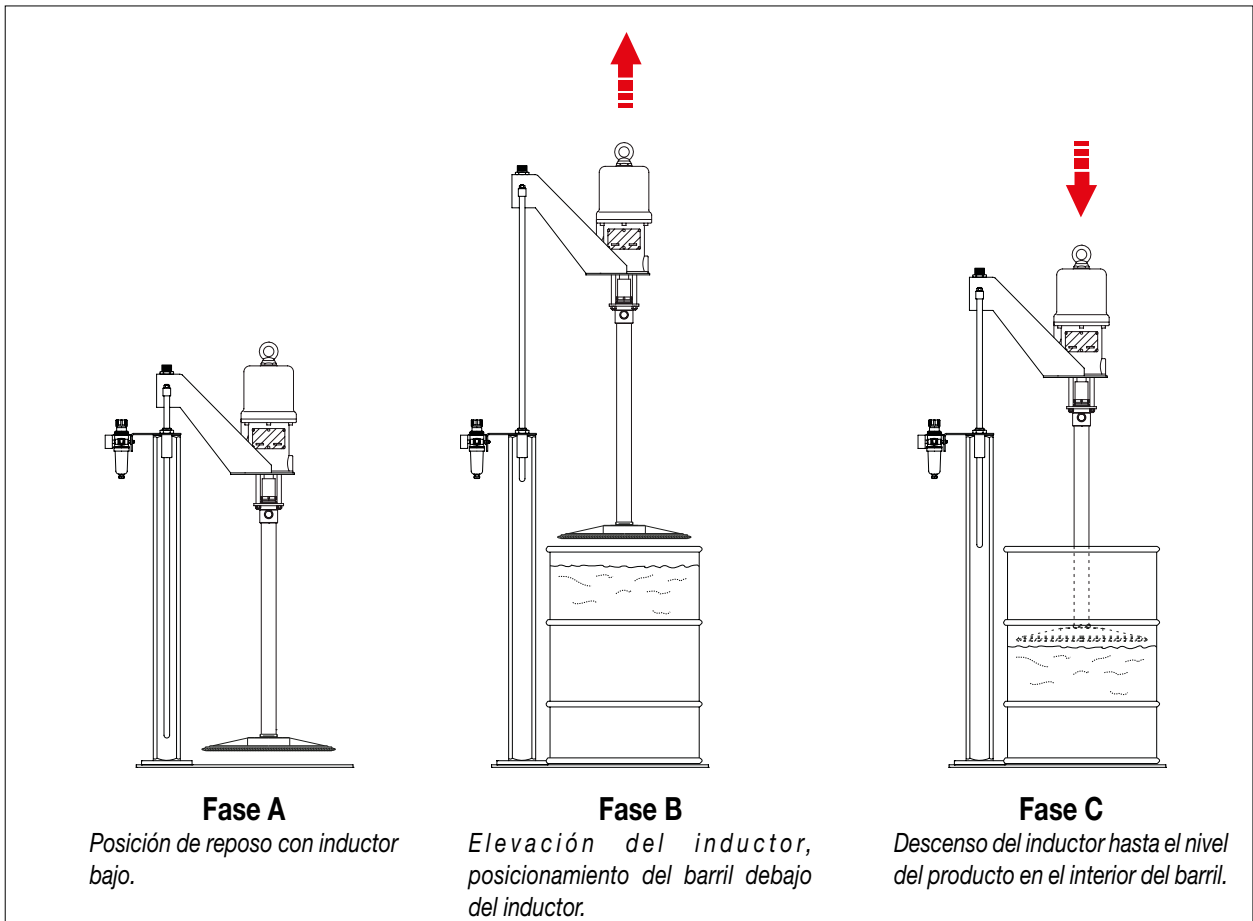
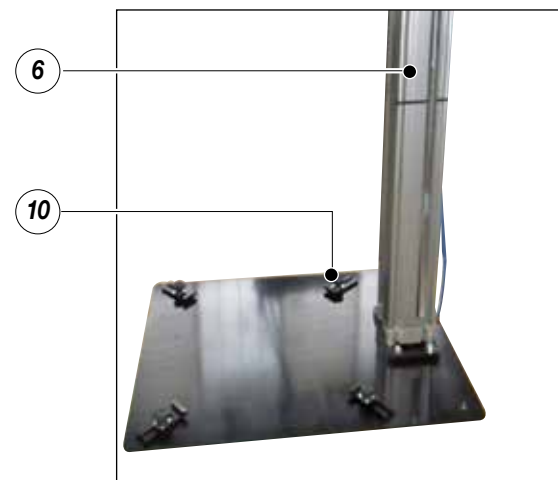
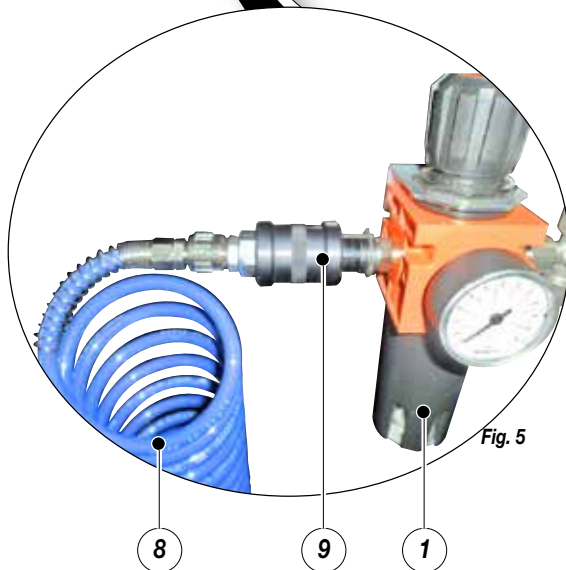
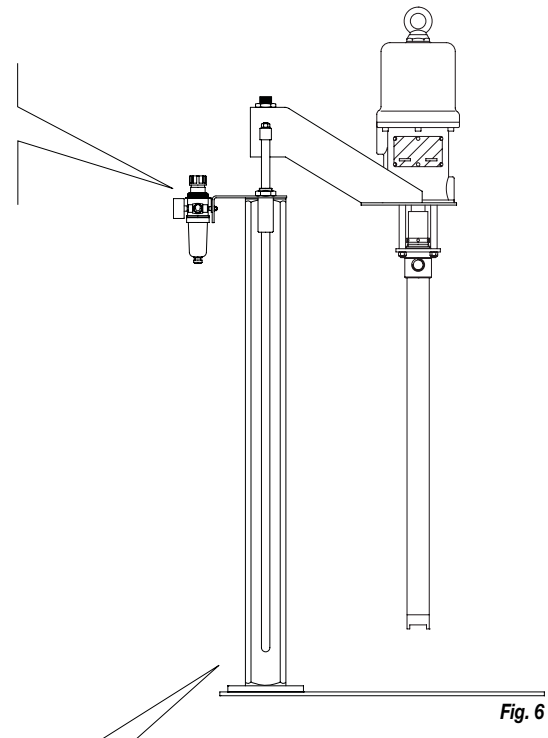
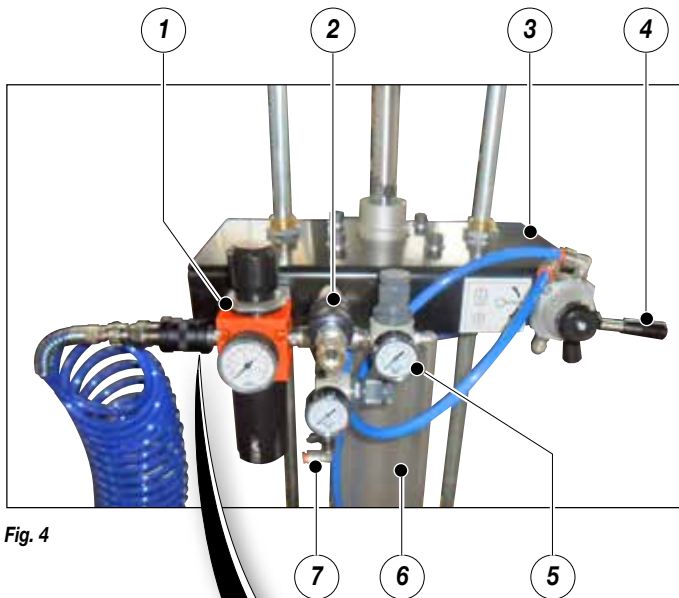


Fig. 2

C DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



POS.	Descripción
1	Filtro regulador bomba neumática
2	Ingreso aire con a con conexión de bayoneta
3	Brida para soporte grupo mandos
4	Palanca accionamiento elevación/descenso
5	Regulador de presión para elevación/descenso
6	Cilindro elevación inductor

POS.	Descripción
7	Salida aire disponible
8	Impulsión aire bomba neumática
9	Válvula abre/cierra alimentación aire a la bomba neumática
10	Mordaza con rueda de bloqueo barril sobre la placa base

D TRANSPORTE Y DESEMBALAJE

- Respete estrictamente el sentido del embalaje indicado en su exterior con frases o símbolos.
- Antes de instalar el equipo, preparar un lugar idóneo con el espacio necesario, la iluminación correcta y un suelo plano y limpio.
- Las operaciones de descarga y manipulación del equipo deben ser realizadas por la empresa usuaria, que deberá extremar la atención para no provocar daños a personas o al equipo.
Para las operaciones de descarga deberá contarse con personal especializado y capacitado (*conductores de carretilla elevadora, gruista, etc.*) y un medio de elevación con capacidad adecuada para el peso de los bultos, aparte de cumplir las normas de seguridad.
El personal deberá utilizar los equipos de protección individual requeridos.
- El fabricante se exime de responsabilidad sobre la descarga y el transporte del equipo en su lugar de funcionamiento.
- Revise el estado del embalaje durante la recepción de este. Desembale el equipo y controle que no se haya dañado durante su transporte.
Si advierte que algún componente se ha dañado, contacte inmediatamente al fabricante y la empresa de transporte. El plazo máximo para comunicar un daño es de 8 días a partir de la fecha de recepción del equipo.
La comunicación se deberá realizar mediante correo certificado con acuse de recibo dirigido al fabricante y a la empresa de transporte.



La empresa usuaria debe eliminar los materiales de embalaje de conformidad con las normativas vigentes en el país donde se instale el equipo. En cualquier caso, reciclar todo lo posible en modo ecológico los materiales de embalaje es un buen comportamiento.

E NORMAS DE SEGURIDAD

- EL EMPLEADOR DEBERÁ FORMAR AL PERSONAL SOBRE LOS RIESGOS Y POSIBLES ACCIDENTES, SOBRE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN DEL OPERADOR Y LAS REGLAS DE GENERALES DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES CONTEMPLADAS EN LAS DIRECTIVAS INTERNACIONALES Y EN LA LEGISLACIÓN DEL PAÍS DONDE SE INSTALE EL EQUIPO, ADEMÁS DE SOBRE LAS NORMAS EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN AMBIENTAL.
- EL PERSONAL DEBERÁ CUMPLIR TERMINANTEMENTE LAS NORMAS DE PREVENCIÓN DEL PAÍS DONDE SE INSTALE EL EQUIPO, ADEMÁS DE LAS NORMAS EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN AMBIENTAL.



Leer atentamente y completamente las siguientes instrucciones antes de utilizar el producto. Conserve con cuidado las instrucciones.



La manipulación o sustitución no autorizada de una o más piezas del equipo, el uso de accesorios, herramientas, materiales de consumo distintos de los recomendados por el fabricante puede generar peligro de accidentes y eximen al fabricante de responsabilidad civil y penal.

- MANTENGA ORDENADA Y LIMPIA LA ZONA DE TRABAJO. EL DESORDEN EN EL PUESTO DE TRABAJO COMPORTA PELIGRO DE ACCIDENTES.
- MANTENGA SIEMPRE EL EQUILIBRIO, EVITANDO POSICIONES INSEGURAS.
- ANTES DEL USO CONTROLE MINUCIOSAMENTE QUE NO HAYA PIEZAS DAÑADAS Y QUE EL EQUIPO FUNCIONE CORRECTAMENTE.
- CUMPLA EN TODO MOMENTO LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y LAS NORMAS VIGENTES.
- NON PERMITA QUE PERSONAS AJENAS ACCEDAN AL ÁREA DE TRABAJO.
- NO SUPERE **NUNCA** LAS PRESIONES MÁXIMAS DE EJERCICIO INDICADAS.
- NO DIRIGIR **NUNCA** LA PISTOLA HACIA SI MISMO OTRAS PERSONAS. EL CONTACTO CON EL CHORRO PUEDE CAUSAR SERIAS HERIDAS.
- EN CASO DE HERIDAS OCASIONADAS POR EL CHORRO RECURRIR INMEDIATAMENTE A UN MÉDICO ESPECIFICANDO EL TIPO DE PRODUCTO QUE SE HA TOCADO. NO SUBESTIMAR **NUNCA** UNA LESIÓN OCASIONADA POR EL CONTACTO CON UN FLUIDO.
- DESCARGUE SIEMPRE LA PRESIÓN DEL CIRCUITO ANTES DE EFECTUAR CUALQUIER TIPO DE CONTROL O DE SUSTITUCIÓN DE PIEZAS DEL EQUIPO.
- NO MODIFIQUE NINGÚN COMPONENTE DEL EQUIPO REVISE REGULARMENTE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA. SUSTITUYA LAS PIEZAS DAÑADAS O DESGASTADAS.
- APRIETE Y CONTROLE TODOS LOS RACORES DE CONEXIÓN ENTRE LA BOMBA, EL TUBO FLEXIBLE Y LA PISTOLA ANTES DE UTILIZAR EL EQUIPO.
- UTILICE SIEMPRE EL TUBO FLEXIBLE PREVISTO EN EL EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR DE TRABAJO.

- EL USO DE ACCESORIOS O EQUIPOS DISTINTOS DE LOS RECOMENDADOS EN EL PRESENTE MANUAL PUEDE PROVOCAR ACCIDENTES.
- EL FLUIDO QUE CONTIENE EL TUBO FLEXIBLE PUEDE SER MUY PELIGROSO. MANEJE CON CUIDADO EL TUBO FLEXIBLE. NO TIRE DEL TUBO FLEXIBLE PARA MOVER EL EQUIPO. NO UTILICE TUBOS FLEXIBLES DAÑADOS O REPARADOS.



La elevada velocidad de fluidez del producto en el tubo flexible puede crear electricidad estática que se manifiesta con pequeñas descargas y chispas. Se recomienda conectar a tierra el aparato. La bomba se conecta a tierra por el cable de masa del cable de alimentación eléctrica. La pistola está conectada a tierra mediante el tubo de alta presión flexible. Todos los objetos conductores que se encuentran cerca de la zona de trabajo deben estar conectados a tierra.

- EVITAR ABSOLUTAMENTE PULVERIZAR PRODUCTOS INFLAMABLES O SOLVENTES EN AMBIENTES CERRADOS.
- EVITAR ABSOLUTAMENTE EL USO DEL EQUIPO EN AMBIENTES LLENOS DE GAS POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS.



Controle la compatibilidad del producto con los materiales del equipo (*bomba, pistola, tubo flexible y accesorios*) con los cuales pueda entrar en contacto. No use pinturas o solventes que contengan hidrocarburos halogenados (*p. ej. cloruro de metileno*). Estos productos, en contacto con partes de aluminio del equipo, pueden causar reacciones químicas peligrosas con riesgo de explosión.



Evite aproximarse excesivamente a la barra pistón de la bomba cuando esta se encuentra en funcionamiento o bajo presión. Un movimiento imprevisto o brusco de la primera podría provocar lesiones o el aplastamiento de los dedos.



SI EL PRODUCTO A UTILIZAR ES TÓXICO, EVITAR LA INHALACIÓN Y EL CONTACTO, UTILIZANDO GUANTES PROTECTORES, GAFAS DE PROTECCIÓN Y MÁSCARAS APROPIADAS.



CUANDO SE TRABAJE EN LAS PROXIMIDADES DEL EQUIPO, PROTEJA ADECUADAMENTE LOS OÍDOS.

CONDICIONES DE GARANTÍA



Las condiciones de garantía no se aplican en caso de:

- procedimientos de lavado y limpieza de los componentes no realizados correctamente y que causan malfuncionamiento, desgaste o daño del equipo o partes del mismo;
- uso inapropiado del equipo;
- uso contrario con la normativa nacional prevista;
- instalación incorrecta o defectuosa;
- modificaciones, intervenciones y mantenimientos no autorizados por el fabricante;
- uso de repuestos no originales y no relativos al modelo específico;
- inobservancia total o parcial de las instrucciones.



ESTAS ADVERTENCIAS HACEN REFERENCIA AL USO CORRECTO DEL INDUCTOR NEUMÁTICO. LEER ATENTAMENTE LAS ADVERTENCIAS PRESENTES EN LOS MANUALES RELATIVAS A DIFERENTES COMPONENTES (BOMBA NEUMÁTICA, PISTOLA SUMINISTRADORA, ETC.) QUE PUEDEN SER EMPLEADAS CON EL INDUCTOR MISMO.

F PELIGROS

PARTES MÓVILES DEL EQUIPO



Las partes en movimiento, por ejemplo el grupo de subida y descenso del plato seguidor, pueden producir lesiones en los miembros superiores.

- No acerque las manos a los órganos móviles durante el funcionamiento.
- Durante la fase de subida y descenso del inductor mantenga las manos lejos del plato seguidor y del borde del recipiente de material.
- Mantenga las manos lejos del pistón de cebado de material durante el funcionamiento de la bomba y cuando se suministre aire comprimido al equipo.
- Antes de realizar operaciones de mantenimiento o reparaciones cierre el suministro de aire comprimido y descomprima la bomba y el inductor, situándolo en estado de reposo (**ver figura F/1 Fase A**).



PUESTA A TIERRA

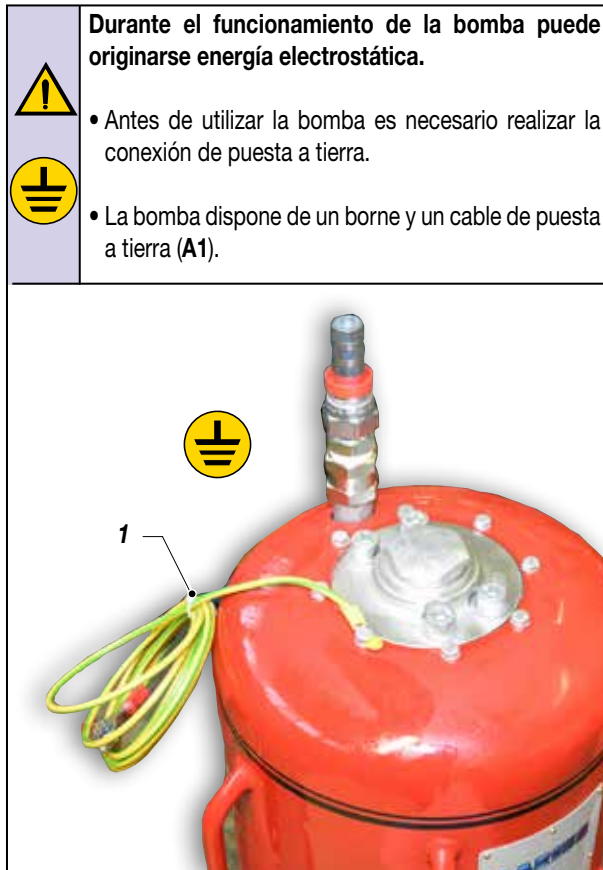


Fig. 8

Durante el funcionamiento de la bomba puede originarse energía electrostática.



- Antes de utilizar la bomba es necesario realizar la conexión de puesta a tierra.
- La bomba dispone de un borne y un cable de puesta a tierra (A1).

ATENCIÓN



Asegúrese de que la altura del espacio disponible sea suficiente cuando el inductor esté en la posición de altura máxima.

H PUESTA A PUNTO

Antes del uso del equipo, el operador deberá preparar un ambiente idóneo para acogerlo.

- Área suficientemente amplia para permitir las operaciones normales de carga y descarga de los barriles del producto y para las operaciones de mantenimiento ordinario.
- Compruebe que en la altura exista un espacio suficiente para permitir la elevación del inductor y que se pueda acceder fácilmente a los grupos de regulación del aire.
- Para la alimentación del inductor neumático utilice un tubo con diámetro interno no inferior a 10 mm.



Instalar en la línea de suministro de aire al inductor un filtro para condensación y una válvula de intercepción de tipo on-off

G USO CORRECTO

El inductor neumático de monocolumna es apto para barriles de 200 litros.

- El barril ha de colocarse correctamente entre las dos columnas y fijarse firmemente a la placa base mediante las correspondientes mordazas.
- No se debe deformar ni dañar los barriles.
- Las bombas instaladas en el inductor son del tipo de pistón y son aptas para bombear productos altamente viscosos (hasta 2 millones de cps).
- Utilice productos químicamente compatibles con los componentes de la bomba que están en contacto con el producto que se bombea. Contacte previamente al fabricante si desea utilizar productos diferentes de los especificados en el contrato de compraventa.
- La presión de alimentación del aire comprimido debe ser de 3 a 6 bares.



NOTA

Cualquier uso del equipo no previsto en el contrato de compraventa sería un uso incorrecto.

- Compruebe que los reguladores del aire de la bomba y del inductor estén cerrados (para cerrar, rotar en sentido anti horario la manivela de regulación)
- Compruebe que la válvula de salida de aire en plato seguidor esté cerrada.
- Compruebe que el tubo de salida de aire de la bomba neumática esté conectado al inductor y a la bomba.
- Compruebe que el tubo de salida de aire plato seguidor esté conectado al inductor y al plato seguidor.

I FUNCIONAMIENTO



Controle los racores de conexión de los componentes (bomba, tubo flexible, pistola, etc.) antes de utilizar el equipo.

Evitar acercarse excesivamente al inductor durante las operaciones de ascenso y descenso

- Abrir el suministro de aire al inductor

- Girar la palanca de mando de elevación hacia arriba (ver figura).
- Actuando sobre el regulador de aire del inductor, aumentar de manera gradual la presión de alimentación al cilindro neumático hasta que el inductor no comience a elevarse. Espere a que el inductor alcance su altura máxima.

 **NOTA**

Se puede regular la velocidad del cilindro neumático actuando sobre el silenciador (1) regulable ubicado en la palanca de mando del inductor (ver figura)

- Quitar la tapa del barril de 200 litros que se quiere utilizar.

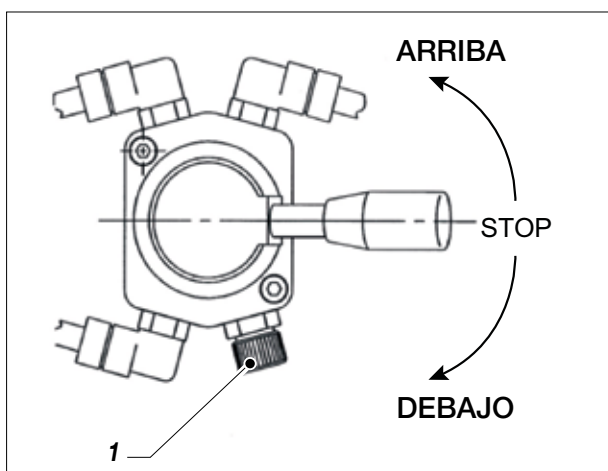




Fig. 9 - Regulador de velocidad cilindro neumático

 **Controlar que el barril no presente excesivos abollados, estos pueden provocar el bloqueo del plato seguidor del inductor en el interior del barril.**


- Posicionar el barril sobre la placa del inductor.
- Rotar la palanca hacia abajo hasta hacer descender el inductor cerca del borde superior del barril.
- Interrumpa el descenso del inductor colocando la palanca de mando en la posición central.
- Centrar correctamente el barril en modo tal que esté en eje con el grupo de bombeo o el plato seguidor, (cuando esté instalado).
- Retomar el descenso del inductor introduciendo el grupo de bombeo o el plato seguidor, (cuando esté instalado), en el interior del barril.
- Abrir la válvula de purga del plato seguidor, (cuando esté instalado).
- Abrir la válvula de pasaje de aire ubicada en la bomba neumática.

- Deje entrar aire comprimido en la bomba actuando en el regulador del aire de la bomba ubicado en el inductor. Se recomienda regular la presión del aire al mínimo valor que sea necesario para el funcionamiento de la misma de manera continua.
- La bomba se pondrá en funcionamiento y se detendrá cuando toda la cámara de producto se haya llenado. La bomba volverá a funcionar cada vez que se pulse el gatillo de la pistola o que se abra la válvula suministradora. Si la bomba tiene dificultad en la aspiración del producto, abrir levemente la válvula de purga ubicada en el plato seguidor, (cuando previsto), y cerrarla apenas se detecte que el producto está saliendo por el orificio de ventilación (en todo caso, por cualquier anomalía de funcionamiento, ejecutar las indicaciones del apartado "problemas y soluciones").


 **Evitar absolutamente el funcionamiento por largo tiempo de la bomba en vacío. Esto podría provocar daños serios al motor neumático y las juntas de estanqueidad.**

J PROCEDIMIENTO DE INTRODUCCIÓN DEL PLATO SEGUIDOR EN EL BARRIL

(SOLO PARA VERSIONES DE EXTRUSIÓN)

 **Controle los racores de conexión de los componentes (bomba, tubo flexible, pistola, etc.) antes de utilizar el equipo. Evitar acercarse excesivamente al inductor durante las operaciones de ascenso y descenso**

- Abrir el suministro principal de aire al inductor.
- Girar la manivela de la válvula bidireccional (1) hacia arriba.
- Actuando sobre el regulador (2) aumentar de manera gradual la presión de alimentación del inductor hasta que el mismo no comience a elevarse. (Para aumentar la presión rotar la manivela (2) en sentido horario).
- Espere a que el inductor alcance su altura máxima.
- Quitar la tapa del barril de 200 litros que se quiere utilizar.

 **Controlar que el barril no presente excesivos abollados, estos pueden provocar el bloqueo del plato seguidor del inductor en el interior del barril.**

- Agrandar las mordazas de centrado (4) y posicionar el barril de 200 litros en la placa base del inductor;
- Rotar la válvula bidireccional (1) hacia abajo haciendo descender el plato seguidor cerca del borde superior del barril. Interrumpa el descenso del inductor colocando la manivela (1) de la válvula en la posición intermedia;
- Centrar correctamente el barril en modo tal que esté en eje con el plato seguidor;
- Abrir la válvula de purga (3) ubicada en el plato seguidor;
- Girar la manivela (1) de la válvula bidireccional hacia abajo haciendo entrar el plato seguidor en el barril.
- Cierre la válvula de purga (3)
- Fijar las mordazas de centrado barril (4) en los bordes del barril. Las dos mordazas posteriores, una vez que están fijadas no se deben quitar. Permanecerán como referencia para el centrado de los barriles sucesivos.
- Abrir la válvula corrediza (7) del regulador de aire hacia la bomba.
- Actuando sobre la manivela (6) del regulador de aire, aumentar la presión de alimentación de la bomba hasta el valor mínimo necesario para el funcionamiento de la misma.

(Para aumentar la presión rotar la manivela (6) en sentido horario). La bomba se pondrá en funcionamiento y se detendrá cuando toda la cámara de producto se haya llenado. La bomba volverá a funcionar nuevamente cada vez que se abra la válvula dispensadora (o la pistola).

- Si la bomba presenta alguna dificultad en la aspiración del producto, abrir lentamente la válvula de purga (3) ubicada en el plato seguidor y cerrarla apenas se detecte que el producto está saliendo por la válvula de ventilación.

Durante el uso del inductor, la manivela de la válvula bidireccional (1) se deja en la posición intermedia.

El peso mismo del equipo favorecerá el descenso del inductor a medida que decaiga el nivel del material.

En presencia de productos muy densos la manivela puede ser dejada girada hacia abajo de manera tal de comprimir con más fuerza el producto. Evitar acercarse excesivamente al inductor durante las operaciones de ascenso y descenso. Cuando se intenta extraer el plato seguidor del barril, este podría salir de golpe: prestar mucha atención a las manos y mantener lejos la cabeza de las partes móviles.

Tenga presente que el inductor está siempre en empuje. Una vez que la junta entre en el barril, el conjunto plato seguidor-bomba podría moverse de golpe hasta alcanzar las superficies del producto. Tenga cuidado con las manos y aleje la cabeza de las partes móviles.

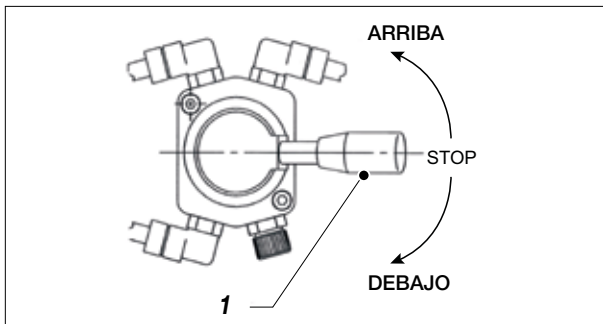


Fig. 10

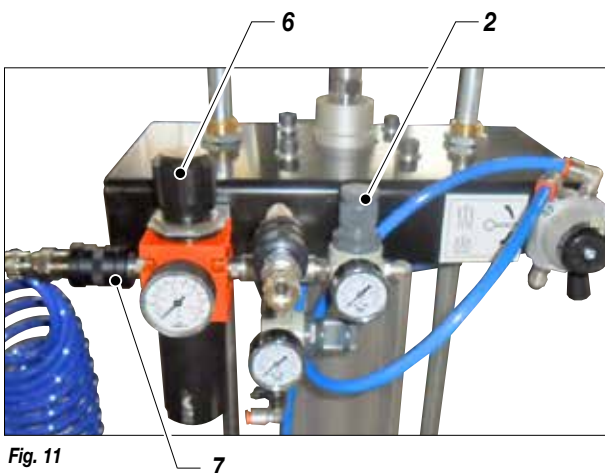


Fig. 11

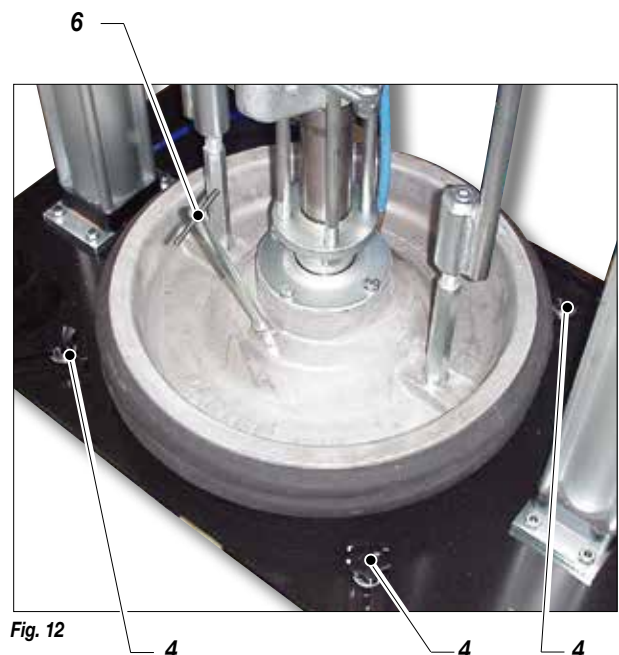


Fig. 12

K PROCEDIMIENTO DE EXTRACCIÓN DEL PLATO SEGUIDOR DEL BARRIL

(SOLO PARA VERSIONES DE EXTRUSIÓN)

Para extraer la bomba y el plato seguidor del barril haga lo siguiente:

- Asegúrese de que el regulador (1) de entrada de aire en el barril esté a 0 bares y abra la llave de paso (2) situada después del regulador.

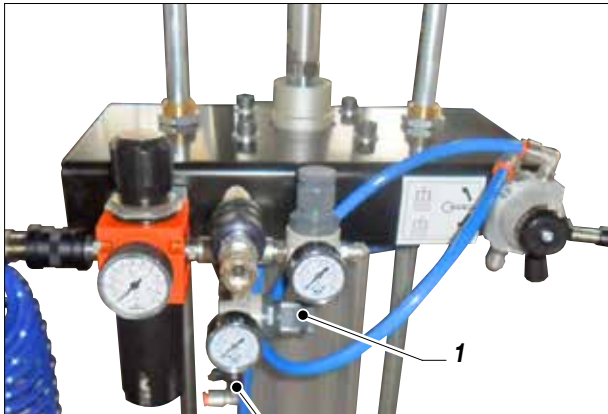


Fig. 13

- Abra la válvula de entrada de aire al barril (3).

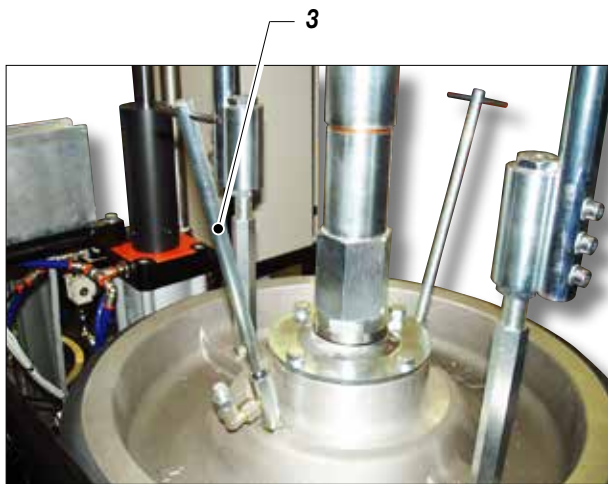


Fig. 14

- Rotar la manivela (4) hacia arriba.

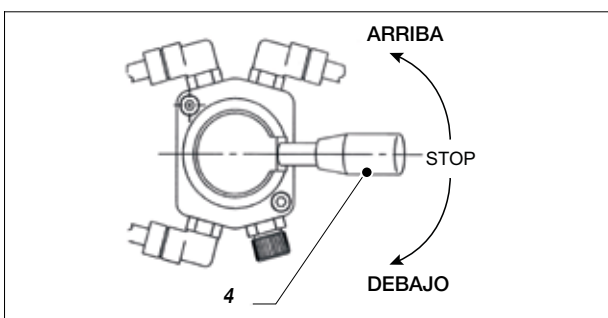


Fig. 15

- Aumente gradualmente la presión del aire con el regulador (1) para la elevación.

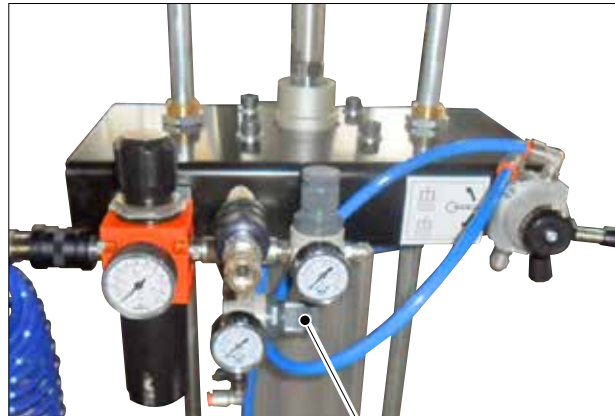


Fig. 16

 **NOTA**

La bomba podría estar sujeta a movimientos bruscos durante la salida del barril. Mantenerse a una distancia de seguridad de los órganos móviles.

L SUSTITUCIÓN DEL BARRIL

(SOLO PARA VERSIONES DE EXTRUSIÓN)

- Antes de efectuar la sustitución del barril, cerrar siempre el suministro de aire de la bomba y descargar la presión del sistema.
- Gire hacia arriba la palanca de mando de la elevación.
- Abrir gradualmente la válvula de salida de aire en plato seguidor. Esta operación favorece la extracción del plato seguidor del barril
- Espere a que el inductor alcance su altura máxima.
- Quite el barril vacío y cámbielo por uno lleno.

M MANTENIMIENTO ORDINARIO

- Controlar periódicamente la alimentación del aire al inductor. Compruebe que el aire esté limpio y lubricado.
- Controlar periódicamente el estado de desgaste de las juntas del plato seguidor.
- Siga las instrucciones de mantenimiento de la bomba neumática que se encuentran en el manual de uso y mantenimiento.



Cerrar siempre la alimentación del aire comprimido y la liberación de la presión en el circuito antes de cualquier operación de mantenimiento o control de la bomba.

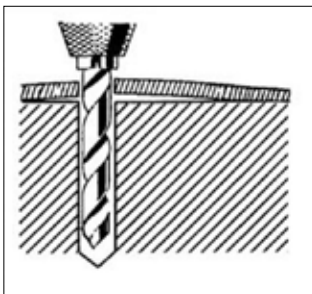
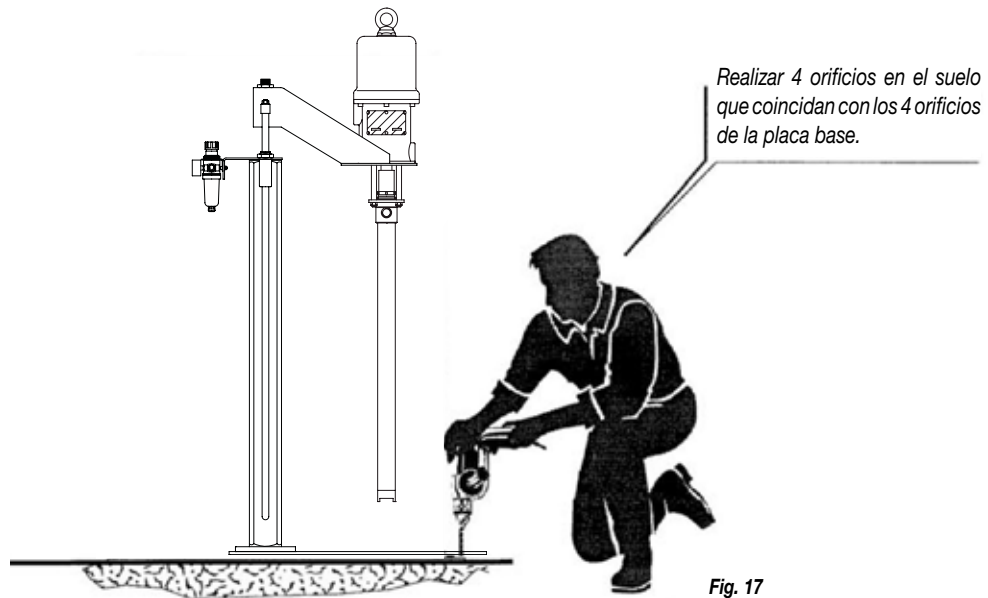
N FIJACIÓN CON TARUGOS

En caso que se deba proceder a la fijación utilizando tarugos de expansión de acero para hormigón y pared, es necesario realizar el siguiente procedimiento:

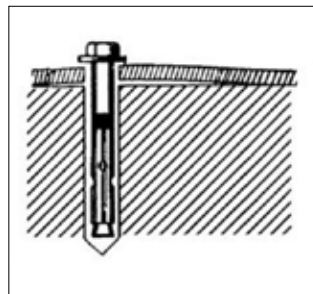
- Controlar la nivelación del suelo y proceder eventualmente al engrosamiento de los elementos de montaje con el fin de obtener un perfecto alineamiento de los componentes;
- Los orificios deben tener las mismas dimensiones de aquellos efectuados en la placa base. Es posible fijar la placa base cuyos orificios existentes pueden ser usados como máscara guía para perforar el suelo con las máxima precisión en un única operación;

- La profundidad de los orificios realizados en el cemento no tienen ninguna importancia a fines de la expansión del tarugo y no influye sobre el agarre en condiciones que se haya realizado un orificio con profundidad mínima para permitir la introducción completa del tarugo;
- Introducir los pernos de expansión ajustando hasta su completo bloqueo.

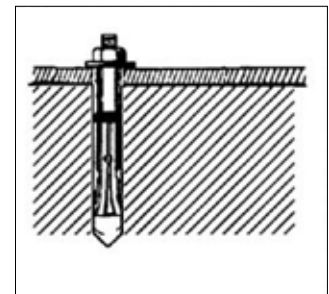
Controlar nuevamente la correcta nivelación.



Perforar



Introducir el tarugo



Atornillar el tarugo

0 INCONVENIENTES Y SOLUCIONES

Problema	Causa	Solución
<ul style="list-style-type: none"> La bomba no se pone en marcha 	<ul style="list-style-type: none"> La alimentación de aire es insuficiente Línea de salida de producto obstruida. Producto seco dentro del grupo de bombeo. Motor neumático bloqueado en la posición de inversión de ciclo. Avería en piezas del motor neumático 	<ul style="list-style-type: none"> Aumente la presión del aire de alimentación del inductor. Limpiar. Desconecte el tubo de salida del producto. Alimente la bomba a presión mínima y verifique si sin el tubo de salida la bomba arranca. Desmontar el grupo de bombeo y limpiar (<i>ver el manual de uso y mantenimiento de la bomba</i>). Reduzca la presión del aire de alimentación de la bomba. Reiniciar manualmente el motor neumático (<i>ver el manual de uso y mantenimiento de la bomba</i>). Desmontar el motor y verificar (<i>ver el manual de uso y mantenimiento de la bomba</i>).
<ul style="list-style-type: none"> La bomba funciona de manera acelerada y no se alcanza la presión requerida 	<ul style="list-style-type: none"> Falta producto La bomba aspira aire La alimentación de aire es insuficiente Juntas de la barra bombeador desgastadas Válvula de aspiración desgastada o parcialmente obstruida. 	<ul style="list-style-type: none"> Sustituir el barril con uno lleno. Abrir la válvula de purga en el plato seguidor y la eventual válvula de purga ubicada en la bomba. Verificar que la válvula de salida de aire de ventilación en el plato seguidor no esté abierta. Cerrar la válvula. Aumentar la presión del aire de alimentación Sustituir las juntas inferiores (<i>ver el manual de uso y mantenimiento de la bomba</i>). Limpiar y/o eventualmente sustituir los particulares desgastados (<i>ver el manual de uso y mantenimiento de la bomba</i>).

Problema	Causa	Solución
<ul style="list-style-type: none"> La bomba funciona pero la salida de producto es insuficiente 	<ul style="list-style-type: none"> Válvula de salida desgastada o parcialmente obstruida. Válvula de aspiración desgastada o parcialmente obstruida. Línea de salida de producto obstruida. La presión del aire de alimentación es muy baja. 	<ul style="list-style-type: none"> Limpiar y/o eventualmente sustituir los particulares desgastados (<i>ver el manual de uso y mantenimiento de la bomba</i>). Limpiar y/o eventualmente sustituir los particulares desgastados (<i>ver el manual de uso y mantenimiento de la bomba</i>). Limpiar. Desconecte el tubo de salida del producto. Alimente la bomba a la presión mínima y pruebe si sin el tubo la capacidad aumenta. Aumente la presión del aire.
<ul style="list-style-type: none"> El inductor no se eleva 	<ul style="list-style-type: none"> La alimentación de aire es insuficiente. La palanca de mando no está girada hacia la izquierda. Plato seguidor bloqueado en el barril. 	<ul style="list-style-type: none"> Aumente la presión del aire de alimentación del inductor. Girar la palanca hacia la izquierda. Abrir gradualmente la válvula para la salida del aire de ventilación al plato seguidor, para favorecer la extracción del plato del barril.
<ul style="list-style-type: none"> Pérdida de material por los bordes del barril 	<ul style="list-style-type: none"> Juntas del plato seguidor dañadas La presión del aire de alimentación del cilindro neumático es excesiva. 	<ul style="list-style-type: none"> Sustituya las juntas Reduzca la presión del aire



Antes de cualquier realizar cualquier control o sustitución de piezas de la bomba cerrar siempre la alimentación de aire comprimido y descargar la presión del sistema.

P REPUESTOS VARILLA

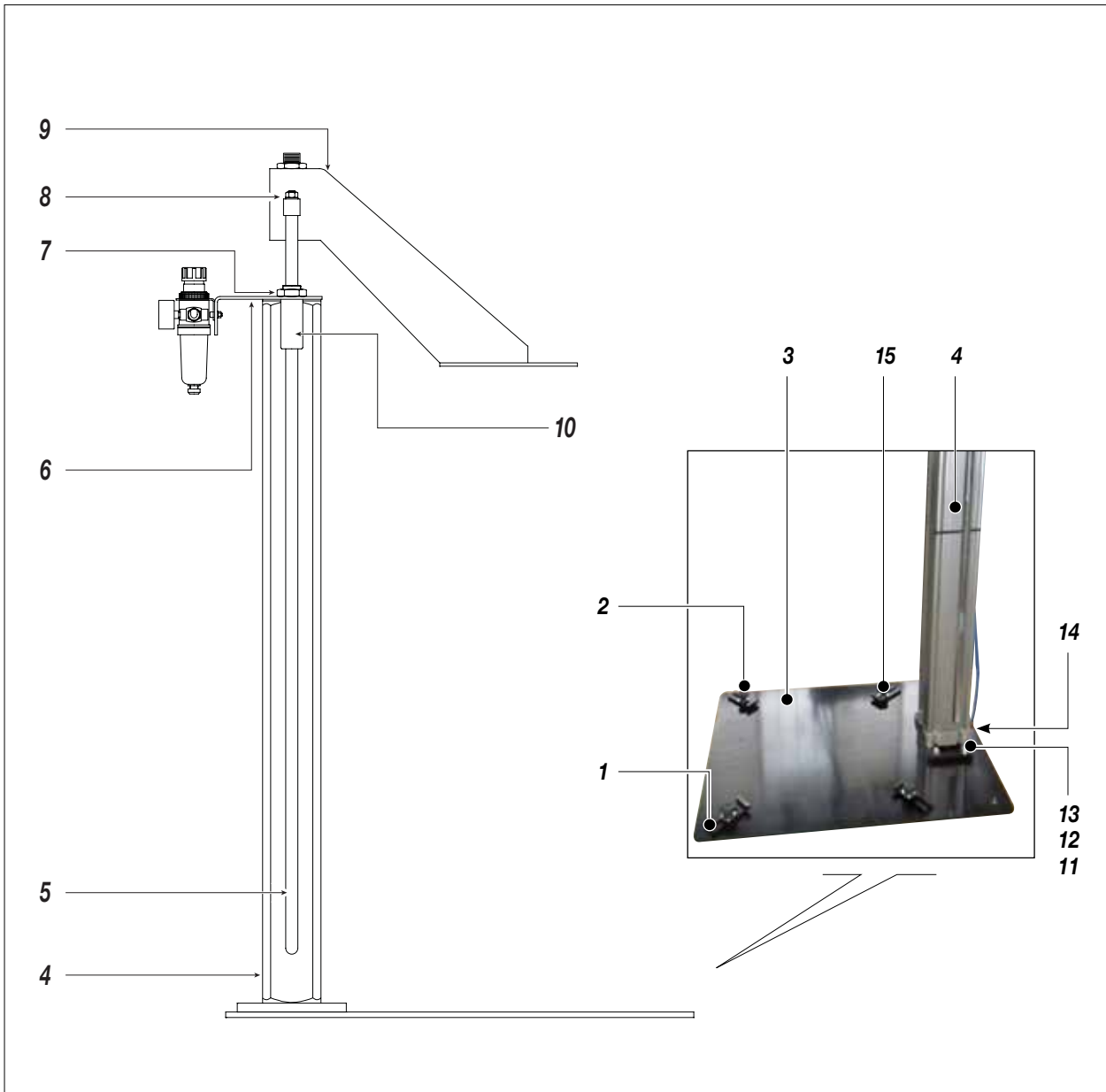


Fig. 19

Pos.	Código	Descripción	Cant.
1	510036	Mordaza corta	2
	510035	Mordaza larga	2
2	510037	Rueda	4
3	510511	Placa inductor	1
4	510105	Cilindro neumático	1
5	510513	Varilla de guía	2
6	510512	Soporte	1
7	96842	Tuerca 1° gas	2

Pos.	Código	Descripción	Cant.
8	81010	Tuerca M12	2
9		Soporte bomba	1
10	510429	Casquillo guía varilla	2
11	81083	Arandela	4
12	95158	Tuerca M10	4
13	510003	Tornillo VTSPE	4
14	19186/1	Codo giratorio	2
15	95153	Arandela	4

Q GRUPO REGULADOR DE AIRE

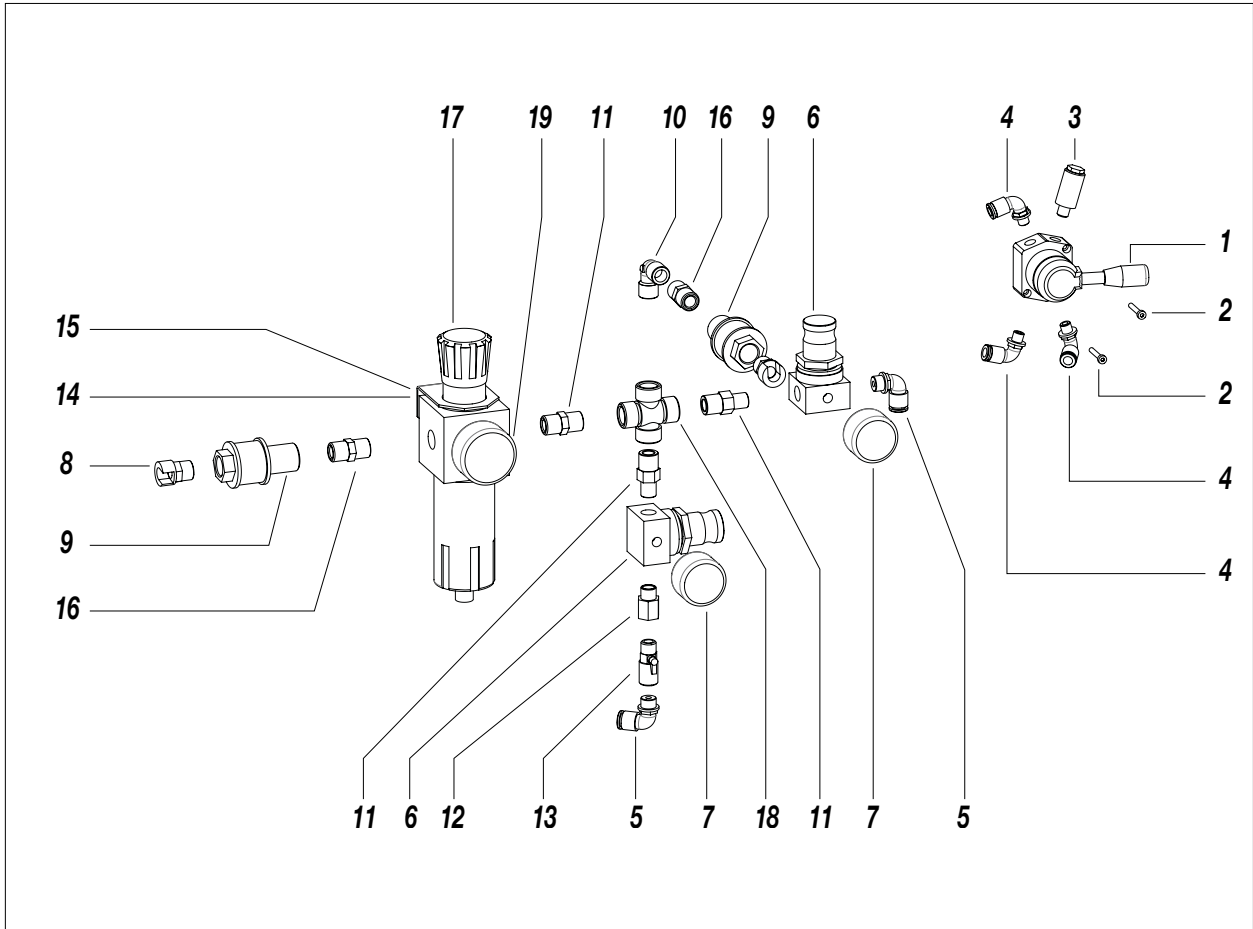


Fig. 20

Pos.	Código	Descripción	Cant.
1	510420	Válvula GPA 1/4	1
2	9274+	Tornillo TCE M4x22 +	2
	5114	Tuerca M4	2
3	8054	Silenciador 1/4	1
4	8123	Codo 1/4 tubo d10	1
5	8063	Codo 1/4 tubo d8	3
6	3344	Regulador 1/4	2
7	8167	Manómetro	2
8	10103	Conexión de bayoneta 3/8	2
9	22057	Válvula corrediza 3/8	2

Pos.	Código	Descripción	Cant.
10	91102	Codo M-F 3/8	1
11	35560	Adaptador M-M 1/4 - 3/8 CON	2
12	22027	Prolongación M-F	1
13	4004	Válvula esférica 1/4	1
14	900662	Tornillo TE M6x16	2
15	91026	Tuerca M6	2
16	91020	Adaptador M-M 3/8 CON-CON	3
17	91107	Grupo FR 3/8	1
18	3348	Adaptador en cruz F 3/8	1
19	96259	Manómetro	1

R DISCO PLATO SEGUIDOR

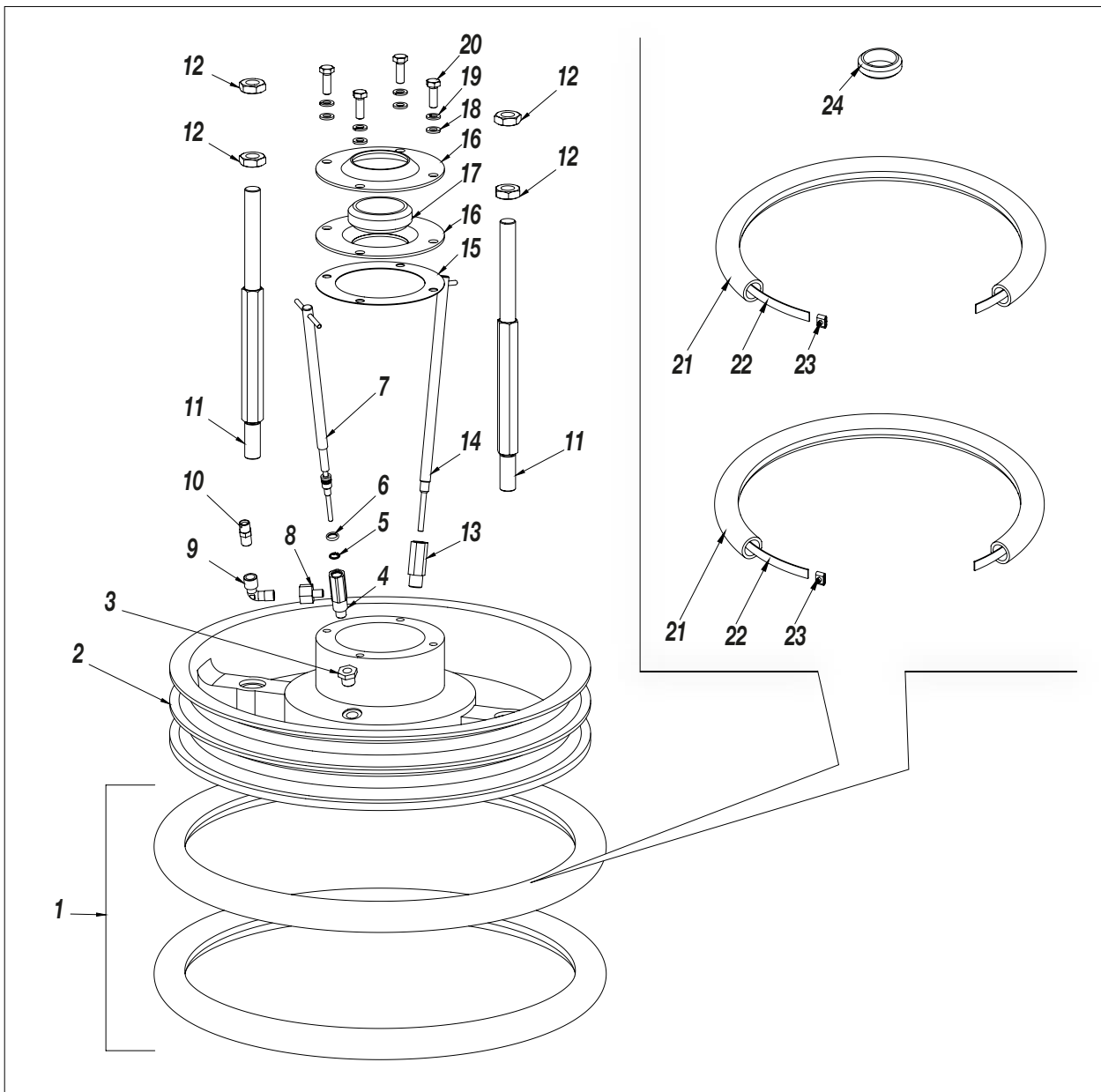


Fig. 21

Pos.	Código	Descripción	Cant.
1	510702/1	Juntas para plato seguidor	2
2	510700	Disco plato seguidor	1
3	5258	Reducción 3/8-1/4	1
4	18573	Manguito de purga	1
5	918571	Anillo elástico int. Uni7437-13	1
6	12572	Junta tórica 2037	1
7	18572	Varilla	1
8	22066	Reducción M-H cónica 1/8-1/4	1
9	5255	Codo 1/4" M-H	1
10	96208	Niple con-cil. 1/4	1
11	510010	Varilla roscada de fijación plato	2
12	95007	Tuerca M20	4
13	510059	Manguito para varilla de purga	1

Pos.	Código	Descripción	Cant.
14	510780	Varilla completa	1
15	510005	Junta superior	1
16	510006	Disco prensa-anillo	2
17	510008	Anillo	1
18	81083	Arandela D10	4
19	85096	Arandela Grower	4
20	95156	Tornillo Te Uni 5739 M10x30	4
21	510702	Junta para plato seguidor	2
22	510054	Cinta acero 3/4"	2
23	510004	Grapa cuadrada con agujero roscado 3/4" y tornillo	2
24	510005	Junta superior	1

Se ha dejado esta página
en blanco intencionalmente



**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - HEADQUARTERS
SPAIN AND EXPORT MARKETS**

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAIN
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

**SAMOA S.A.R.L.
FRANCE**

P.A.E.I. DU GIESSEN
3, RUE DE BRISCHBACH
67750 SCHERWILLER, FRANCE
TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

**SAMOA ITALIA - LARIUS
ITALY**

VIA ANTONIO STOPPANI,21
23801 CALOLZIOCORTE (LC) ITALY
Tel.: +39 0341 621152 - Fax: + 39 0341 621242

SAMOA FLOWTECH GMBH

GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, THE NETHERLANDS AND GREECE
AM OBEREICHHOLZ 4
D - 97828 MARKTHEIDENFELD, GERMANY
TEL.: +49 9391 9826 0 - FAX: +49 9391 98 26 50

SAMOA LTD.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP, UK
TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

SAMOA CORPORATION

USA AND CANADA
90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290 - FAX: +1 (828) 658 0840



©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.

¡Contáctenos!

Visita www.samoaindustrial.com para más información.

INSTRUCTION MANUAL AVAILABLE IN:		
	IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_I.pdf
	EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_UK.pdf
	ES	https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_E.pdf
	FR	https://www.larius.com/wp-content/uploads/PARMON_F.pdf