

www.larius.com

MIRO¹

Membranowa pompa elektryczna



INSTRUKCJA OBSŁUGI

IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_I.pdf
EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_GB.pdf
DE	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_D.pdf
FR	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_F.pdf
ES	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_E.pdf
PL	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_PL.pdf
PT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_P.pdf



**Niniejszy podręcznik jest tłumaczeniem na język polski oryginalnej instrukcji w języku włoskim.
Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności z tytułu nieprawidłowego tłumaczenia instrukcji
zawartych w podręczniku w języku włoskim**

Producent zastrzega sobie prawo zmiany charakterystyki i danych zawartych w niniejszym podręczniku w
jakimkolwiek momencie i bez konieczności uprzedniego informowania.

MIRO'

Membranowa pompa elektryczna

INDEKS

A	ŚRODKI OSTROŻNOŚCI	2
B	ZASADA FUNKCJONOWANIA	3
C	DANE TECHNICZNE	4
D	OPIS URZĄDZENIA	5
E	TRANSPORT I ODPAKOWANIE	7
F	WARUNKI GWARANCJI	7
G	PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA	7
H	REGULACJA O	8
I	FUNKCJONOWANIE	11
J	CZYSZCZENIE PO ZAKOŃCZENIU PRACY	12
K	KONSERWACJA ZWYCZAJNA	14
L	USTERKI I ŚRODKI ZARADCZE	18
M	PROCEDURY PRAWIDŁOWEJ DEKOMPRESJI	19
N	CZĘŚCI ZAMIENNE	
	KORPUS HYDRAULICZNY KOMPLETNY	22
O	KORPUS KOLORU KOMPLETNY	24
P	SYSTEM SSĄCY PIONOWA	26
Q	SYSTEM SSĄCY POZIOMA	28
R	UKŁAD WÓZKÓW	30
S	KOMPLETNY KORPUS MASZYNY BENZYNOWEJ	30
	DEKLARACJA ZGODNOŚCI	33

**NINIEJSZE URZĄDZENIE PRZEZNACZONE JEST WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.
URZĄDZENIE NIE JEST PRZEWIDZIANE DO UŻYTKU INNEGO NIŻ TO, KTÓRE ZOSTAŁO OPISANE W NINIEJSZYM PODRĘCZNIKU.**

Dziękujemy za zakup naszego produktu **SAMOA**.
Łącznie z zakupionym artykułem otrzymają Państwo
gamę usług umożliwiającą uzyskanie oczekiwanych wyników
w szybki i profesjonalny sposób.

A ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W poniższej tabeli opisano znaczenie symboli obecnych w niniejszym podręczniku, obejmujących wykorzystanie, uziemienie, użytkowanie, konserwację i naprawy urządzenia.

	<ul style="list-style-type: none"> • Przed rozpoczęciem użytkowania pompy należy uważnie przeczytać podręcznik. • Niewłaściwe użytkowanie pompy może spowodować szkody rzeczy i osób. • Nie używać maszyny w stanie nietrzeźwości lub pod wpływem narkotyków. • Z żadnego powodu nie modyfikować urządzenia. • Stosować produkty i rozpuszczalniki zgodne z różnymi częściami urządzenia, czytając uważnie zalecenia producenta. • Odnosić się do Danych Technicznych urządzenia obecnych w Podręczniku. • Kontrolować urządzenie codziennie i, w razie zauważenia zużytych części, wymienić je, stosując WYŁĄCZNIE oryginalne części zamienne. • Dzieci powinny znajdować się poza strefą obróbki. • Należy przestrzegać norm bezpieczeństwa.
	<ul style="list-style-type: none"> • Sygnalizuje ryzyko wystąpienia nieszczęśliwego wypadku lub poważnego uszkodzenia urządzenia, jeśli nie zostaną zastosowane środki ostrożności.
   	<p>POŻAR I ZAGROŻENIE WYBUCHEM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Łatwopalne opary, takie jak opary rozpuszczalników i farb, mogą ulec zapłonowi lub wybuchnąć. • Aby zapobiec zagrożeniu pożarem lub wybuchem: <ul style="list-style-type: none"> - Używać urządzenia WYŁĄCZNIE w miejscu dobrze wentylowanym. Nie gromadzić w obszarze roboczym materiałów odpadowych. - Wyeliminować wszelkie źródła zapłonu, takie jak płomień pilotujące, papierosy, latarki przenośne, odzież syntetyczną (możliwość wyładowań łukowych) itp. - Podłączyć do uziemienia urządzenie oraz wszystkie przewodzące przedmioty znajdujące się w obszarze roboczym. - Używać wyłącznie przewodzących i uziemionych węży hydrodynamicznych. - W urządzeniach ciśnieniowych wykonanych z aluminium nie używać trichloroetanu, chlorku metylenu, innych rozpuszczalników chlorowcoorganicznych lub płynów zawierających tego rodzaju rozpuszczalniki. Ich użycie może spowodować niebezpieczną reakcję chemiczną z możliwością wybuchu. - Nie wykonywać połączeń oraz nie wyłączać i nie włączać wyłączników światła, jeżeli odnotowana została obecność łatwopalnych oparów. • W razie zaistnienia porażenia prądem lub wyładowań elektrycznych należy natychmiastowo przerwać działania wykonywane przy urządzeniu. • Należy przechowywać gaśnice w pobliżu strefy roboczej
	<ul style="list-style-type: none"> • Sygnalizuje ryzyko obrażeń i zmażdżeń palców spowodowane obecnością ruchomych części urządzenia. • Nie należy zbliżać się do ruchomych części urządzenia. • Nie używać urządzenia bez odpowiednich zabezpieczeń. • Przed przystąpieniem do jakichkolwiek działań lub konserwacji sprzętu, należy przeprowadzić procedurę dekompresji opisaną w niniejszym podręczniku, unikając ryzyka nagłego uruchamiania urządzenia.
 	<ul style="list-style-type: none"> • Sygnalizują ryzyko reakcji chemicznych i ryzyko wybuchu, jeśli nie zostaną zastosowane środki ostrożności. • (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Istnieje zagrożenie zranienia lub poważnych urazów spowodowanych przez kontakt ze strumieniem z pistoletu. W takim przypadku należy NIEZWŁOCZNIE poddać się opiece medycznej, określając typ wtryskiwanego produktu. • (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Nie rozpylać produktu bez uprzedniego zainstalowania ochrony dyszy i języka spustowego pistoletu. • (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Nie umieszczać palców na dyszy pistoletu. • Po zakończeniu cyklu roboczego i przed dokonaniem jakiegokolwiek czynności konserwacyjnej należy przeprowadzić procedurę dekompresji opisaną w niniejszej instrukcji.
	<ul style="list-style-type: none"> • Indique d'importantes prescription et conseils pour l'élimination ou le recyclage d'un produit dans le respect de l'environnement.
     	<ul style="list-style-type: none"> • Sygnalizuje obecność zacisku z przewodem uziemienia. • Używać WYŁĄCZNIE przedłużaczy trójżyłowych i wyjść elektrycznych z uziemieniem. • Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że instalacja elektryczna jest wyposażona w uziemienie zgodne z przepisami bezpieczeństwa. • Płyn pod wysokim ciśnieniem wypływający z pistoletu lub z ewentualnych wycieków może przeniknąć do organizmu drogą iniekcji. • Aby zapobiec zagrożeniu pożarem lub wstrzyknięciem: <ul style="list-style-type: none"> - (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Używać blokady spustu pistoletu, kiedy nie wykonuje się natrysku. - (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Nie dotykać dyszy pistoletu rękoma i nie wkładać do niej palców. Nie próbować tamować wycieków rękoma, całym ciałem itp. - (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Nie celować pistoletem w swoją stronę ani w kogokolwiek innego. - (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Nie wykonywać natrysku bez specjalnego zabezpieczenia dyszy. - Rozładować ciśnienie w układzie po zakończeniu natryskiwania i przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych. - Nie używać podzespołów, których ciśnienie robocze jest niższe od maksymalnego ciśnienia systemu. - Nie pozwalać na używanie urządzenia przez dzieci. - (JEŻELI PRZEWIDZIANO) Podczas uruchamiania spustu pistoletu zachować szczególną uwagę ze względu na możliwość odrzutu. <p>W przypadku przeniknięcia przez skórę płynu pod wysokim ciśnieniem rana może wyglądać jak „zwykłe skaleczenie”, ale w rzeczywistości obrażenie może być bardzo poważne. Natychmiast zadbać o prawidłowe opatrzenie zranionej części ciała.</p>
    	<ul style="list-style-type: none"> • Sygnalizują obowiązek noszenia rękawic ochronnych, okularów ochronnych i masek ochronnych. • Stosować odzież zgodną z przepisami bezpieczeństwa obowiązującymi w kraju użytkowania. • Nie nosić bransoletek, kolczyków, pierścionków, łańcuszków lub innych przedmiotów, które mogłyby utrudniać pracę operatora. • Nie stosować odzieży z szerokimi rękawami, szali, krawatów lub innej odzieży, która mogłaby zostać wciągnięta w ruchome części urządzenia podczas cyklu roboczego i czynności kontrolnych i konserwacyjnych.

B ZASADA FUNKCJONOWANIA

Urządzenie **MIRO'** jest „elektryczną pompą membranową”. Elektryczna pompa membranowa jest urządzeniem stosowanym do malowania wysokociśnieniowego bez użycia powietrza (stąd nazwa „airless”).

Pompa napędzana jest przez silnik elektryczny (o zapłonie iskrowym) połączony z wałem odśrodkowym. Wał działa na tłok hydrauliczny który, pompując olej ze skrzyni hydraulicznej, powoduje pulsowanie membrany ssącej. Ruch membrany powoduje powstanie podciśnienia. Produkt zostaje zassany, przepchnięty w kierunku wyjścia pompy i przesłany giętkim przewodem do pistoletów. Zawór hydrauliczny znajdujący się na górze skrzyni hydraulicznej umożliwia regulację i kontrolę ciśnienia materiału na wyjściu z pompy. Niezawodność urządzeń zagwarantowana jest przez drugi zawór hydrauliczny chroniący przed powstawaniem zbyt wysokiego ciśnienia.

Korpus hydrauliczny umożliwia transformację pompy z ssania pionowego (1) na ssanie poziome (2).



Fig. 1

	COD.	SSĄCE ZBIORNIK 6l	SILNIK	DOPASOWYWANIE	RURA	PISTOLET
WÓZKU	K21501/1	Ssące	220V	1/4"	Cod. 18017	Cod. 11250
	21500/1	Ssące	220 V	1/4"	-	-
	K21503/1	Ssące	110 V	1/4"	Cod. 18017	Cod. 11250
	21502/1	Ssące	110 V	1/4"	-	-
	K21507/1	6l	220 V	1/4"	Cod. 18017	Cod. 11250
	21506/1	6l	220 V	1/4"	-	-
	K21509/1	6l	110 V	1/4"	Cod. 18017	Cod. 11250
	21508/1	6l	110 V	1/4"	-	-
RAMIE	K21561/1	Ssące	220V	1/4"	Cod. 18017	Cod. 11250
	21560/1	Ssące	220 V	1/4"	-	-
	K21565/1	6l	220V	1/4"	Cod. 18017	Cod. 11250
	21564/1	6l	220 V	1/4"	-	-

Sektory zastosowania	Główne materiały	
Wnętrza	Lakiery	Farby
Zewnątrz	Farby wodne	Emulsje
Budynki przemysłowe	Farby akrylowe	Impregnaty
Konstrukcje przemysłowe	Podkłady	Podkłady przeciwrzdzewne
Restrukturyzacje	Lakiery	Lakiery podkładowe
Dachy	Produkty gruntujące	

C DANE TECHNICZNE

	MIRO'
Versja	Ramię - Wózku
Maksymalna wartość przepływu	2,2 l/m
Max ciśnienie robocze	220 bar
Moc silnika	0,75 Kw
Dostępne napięcia	115 VAC (60Hz)
	220 VAC (50Hz)
	380 VAC (50Hz)
Ciężar	20 Kg - ramię/ 23 Kg - wózku
Maksymalny rozmiar dyszy	0,019"
Minimalna moc silnika generatora	3 Kw jednofazowy
Materiał wyjściowy	1/4" (M)
Poziom ciśnienia akustycznego	≤ 65dB (A)
Długość	(A) 400 mm
Szerokość	(B) 400 mm
Wysokość	(C) 900 mm

CZĘŚCI POMPY ZNAJDUJĄCE SIĘ W KONTAKCIE Z MATERIAŁEM: Stal inox AISI 420B, PTFE; Aluminium, Stal cynkowana



Fig. 1

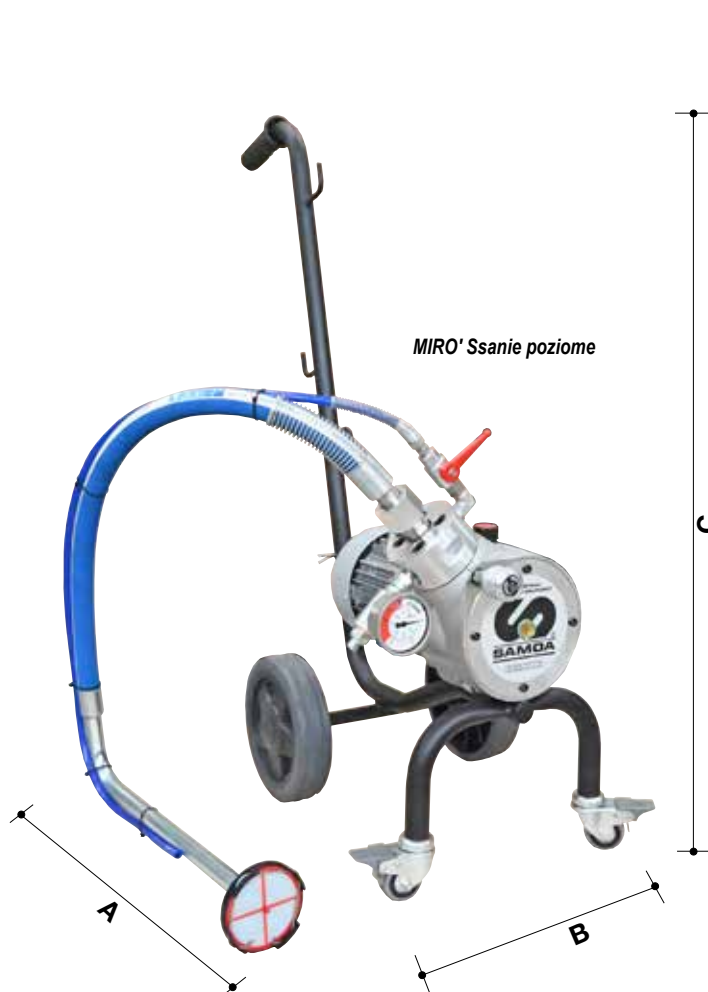


Fig. 2

D OPIS URZĄDZENIA

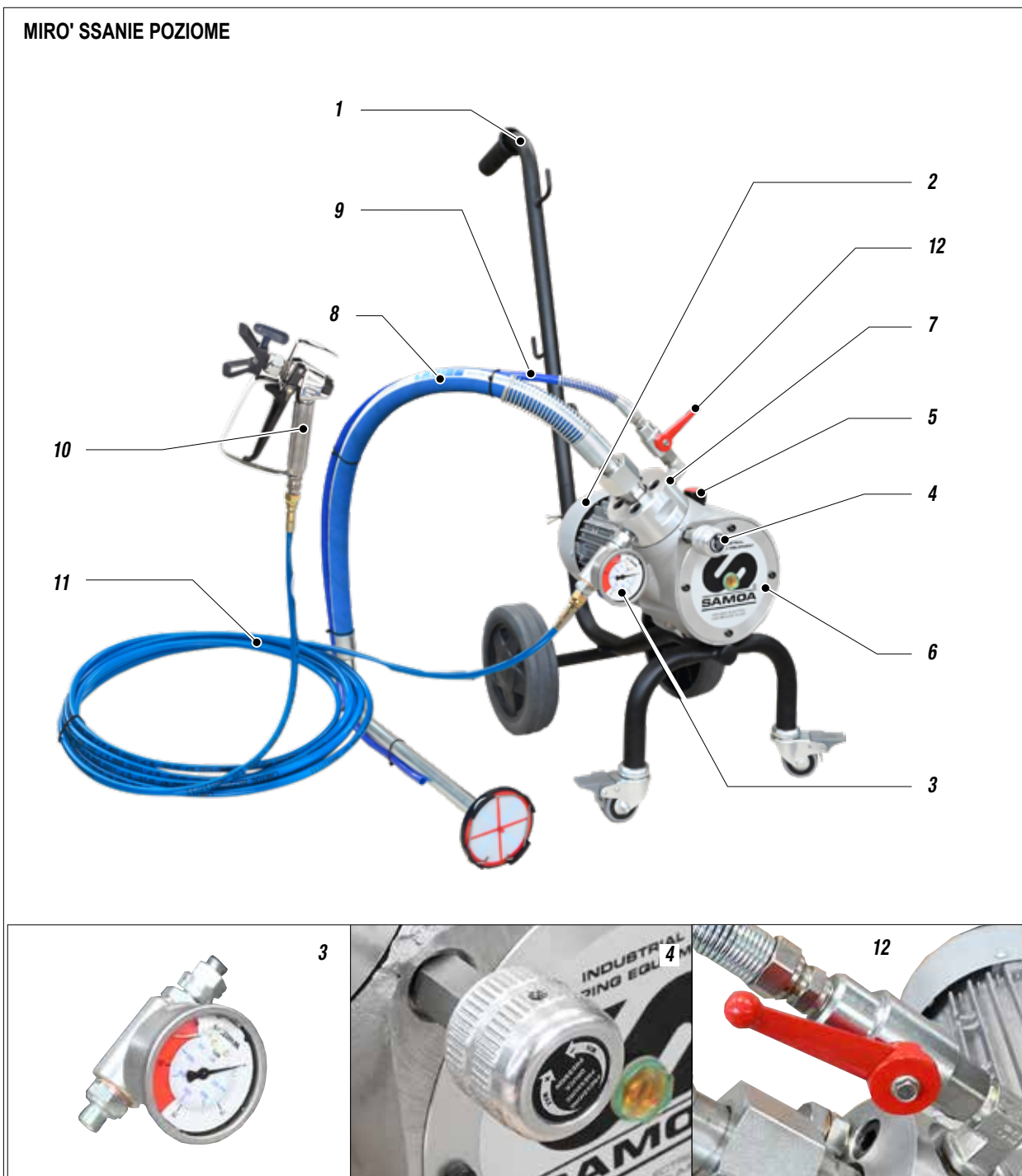


Fig. 1

Pos.	Opis
1	Wózek
2	Silnik elektryczny / zapłon iskrowy
3	Manometr wysokociśnieniowy
4	Zawór regulacyjny ciśnienia
5	Korek oleju hydraulicznego
6	Korpus hydrauliczny

Pos.	Opis
7	Korpus koloru
8	Przewody ssące
9	Przewody recyrkulacyjnego
10	Pistolet LARIUS AT 250
11	Przewód doprowadzający wysokociśnieniowy
12	Zawór recyrkulacyjny

MIRO' SSANIE PIONOWEGO

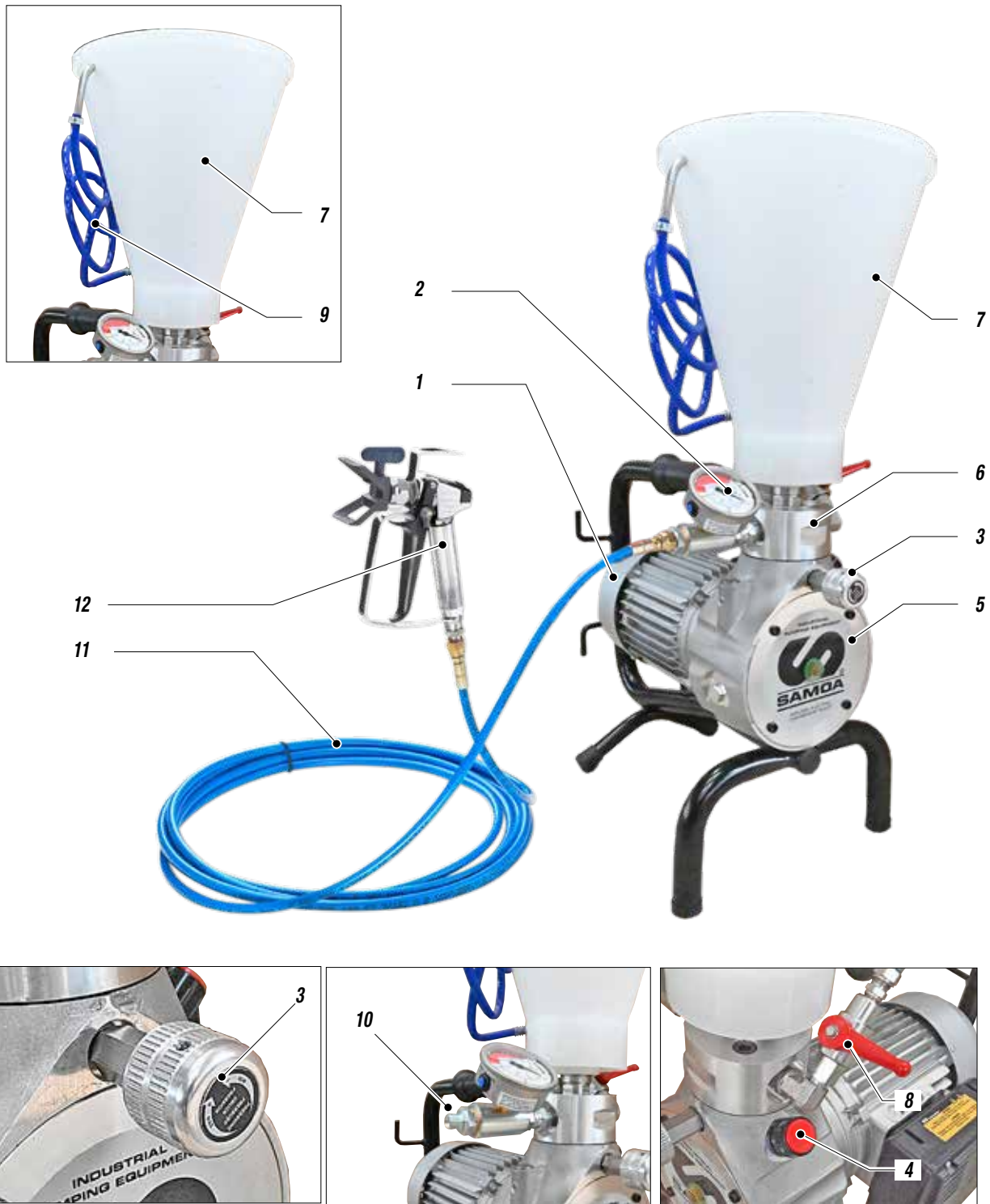


Fig. 2

Pos.	Opis
1	Silnik elektryczny / zapłon iskrowy
2	Manometr wysokociśnieniowy
3	Zawór regulacyjny ciśnienia
4	Korek oleju hydraulicznego
5	Korpus hydrauliczny
6	Korpus koloru

Pos.	Opis
7	Zbiornik
8	Zawór recyrkulacyjny
9	Przewody recyrkulacyjnego
10	Złącze przewodu doprowadzającego
11	Przewód wysokociśnieniowy
12	Pistolet LARIUS AT 250

E TRANSPORT I ODPAKOWANIE

- Przestrzegać skrupulatnie kierunku oznakowanego na zewnątrz opakowania przez napisy lub symbole.
- Przed zainstalowaniem urządzenia, należy przygotować odpowiednie miejsce posiadające odpowiednie przestrzeń, oświetlenie oraz czyste i gładkie podłoże.
- Wszystkie czynności wyładunku i przemieszczania urządzenia należą do użytkownika, który powinien działać bardzo ostrożnie, aby nie spowodować szkód osób lub urządzenia.

Czynności rozładownicze powinny być wykonywane przez personel wyspecjalizowany i upoważniony (wózkowi, dźwigowi, itp.) i przy użyciu odpowiedniego środka podnoszącego o nośności odpowiedniej do ciężaru opakowania oraz w poszanowaniu wszystkich przepisów bezpieczeństwa.

Pracownicy powinni być wyposażeni w konieczne środki ochrony indywidualnej.

- Konstruktor uchyla się od jakiegokolwiek odpowiedzialności za rozładowanie i transport urządzeń w miejscu pracy.
- W momencie odbioru należy skontrolować, czy opakowanie nie zostało naruszone. Wyjąć urządzenie z opakowania i skontrolować, czy nie doznało ono uszkodzeń podczas transportu. W razie odnotowania uszkodzeń, należy jak najszybciej powiadomić producenta i przewoźnika. Maksymalny okres na złożenie skargi wynosi 8 dni od daty odbioru urządzenia.

Powiadomienie powinno zostać wysłane przy pomocy listu poleconego z potwierdzeniem odbioru zaadresowanego do producenta i przewoźnika.



Usuwanie materiałów wchodzących w skład opakowania, będące obowiązkiem użytkownika, powinno być dokonane zgodnie z przepisami obowiązującymi w kraju użytkownika urządzenia. Dobrym zwyczajem jest jak najlepszy recykling materiałów wchodzących w skład opakowania.

F WARUNKI GWARANCJI



Warunki gwarancji nie mają zastosowania, jeżeli:

- mycie i czyszczenie elementów zostało wykonane w nieprawidłowy sposób, powodując uszkodzenia, zużycie lub uszkodzenie sprzętu lub jego części;
- niewłaściwe użycie urządzeń;
- korzystanie sprzeczne z przewidzianym w przepisach krajowych;
- niewłaściwa lub wadliwa instalacja;
- wprowadzanie zmian oraz wykonywanie zabiegów konserwacyjnych bez zgody producenta;
- używanie nieoryginalnych części zamiennych i nieodpowiednich dla danego modelu;
- całkowite lub częściowe niestosowanie się do zaleceń w instrukcji obsługi.

G PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

- PRACODAWCA POWINIEN ZAPEWNIĆ SZKOLENIE PERSONELU W ZAKRESIE RYZYKA WYSTĄPIENIA NIESZCZĘŚLIWYCH WYPADKÓW, URZĄDZEŃ BEZPIECZEŃSTWA OPERATORA I OGÓLNYCH ZASAD W CELU UNIKNIĘCIA NIESZCZĘŚLIWYCH WYPADKÓW PRZEWIDZIANYCH PRZEZ DYREKTYWY MIĘDZYNARODOWE I PRZEPISY KRAJU, W KTÓRYM ZAINSTALOWANE JEST URZĄDZENIE ORAZ PRZEPISY W ZAKRESIE ZANIECZYSZCZENIA ŚRODOWISKA.
- ZACHOWANIE PERSONELU POWINNO BYĆ ZGODNE Z PRZEPISAMI MAJĄCYMI NA CELU UNIKNIĘCIA NIESZCZĘŚLIWYCH WYPADKÓW KRAJU, W KTÓRYM ZOSTAŁO ZAINSTALOWANE URZĄDZENIE ORAZ PRZEPISÓW W ZAKRESIE ZANIECZYSZCZENIA ŚRODOWISKA.

Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy uważnie i w całości przeczytać niniejszą instrukcję. Należy starannie przechowywać instrukcję.



Dokonywanie zmian lub nieupoważnionej wymiany jednej lub kilku części wchodzących w skład urządzenia oraz użycie akcesoriów, narzędzi i materiałów innych od zalecanych przez producenta, może stanowić zagrożenie wystąpienia nieszczęśliwego wypadku i wygaśnięcia cywilnej i karnej odpowiedzialności konstruktora.

- UTRZYMYWAĆ W CZYSTOŚCI STREFĘ PRACY. NIEPORZĄDEK NA STANOWISKU PRACY WYWOŁUJE RYZYKO POŻARÓW.
- UTRZYMYWAĆ ZAWSZE RÓWNOWAGĘ, UNIKAJĄC NIEPEWNYCH POZYCJI.
- PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA NALEŻY SKONTROLOWAĆ, CZY URZĄDZENIE NIE POSIADA POSIADA USZKODZONYCH CZĘŚCI I CZY JEST W STANIE WYKONAĆ PRACĘ W PRAWIDŁOWY SPOSÓB.
- ZAWSZE PRZESTRZEGAĆ WSKAZÓWKI W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA I OBOWIĄZUJĄCE PRZEPISY.
- NIE ZEZWALAĆ NA WSTĘP DO STREFY ROBOCZEJ OSOBOM TRZECIM.
- NIGDY NIE PRZEKRACZAĆ WSKAZANEGO MAKSYMALNEGO CIŚNIENIA ROBOCZEGO.
- NIGDY NIE KIEROWAĆ PISTOLETU W KIERUNKU SIEBIE LUB INNYCH OSÓB. KONTAKT ZE STRUMIENIEM MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA.
- W RAZIE OBRAŻEŃ SPOWODOWANYCH PRZEZ STRUMIEN Z PISTOLETU NALEŻY NATYCHMIAST PODDAĆ SIĘ OPIECE LEKARSKIEJ OKREŚLAJĄCY PROZYPYŁONEGO PRODUKTU. NIGDY NIE TRAKTOWAĆ POWIERZCHOWNIE OBRAŻENIA SPOWODOWANEGO PRZEZ KONTAKT Z CIECZĄ.
- PRZED DOKONANIEM JAKIEJKOLWIEK KONTROLI LUB WYMIANY CZĘŚCI URZĄDZENIA ODŁĄCZYĆ ZAWSZE ZASILANIE ELEKTRYCZNE I ROZŁADOWAĆ CIŚNIENIE W OBWODZIE.
- NIGDY NIE ZMIENIAĆ ŻADNEJ CZĘŚCI URZĄDZENIA. KONTROLOWAĆ REGULARNIE CZĘŚCI SYSTEMU. WYMIENIAĆ USZKODZONE LUB ZUŻYTE CZĘŚCI.

- PRZED UŻYCIEM URZĄDZENIA ZACISNĄĆ I SKONTROLOWAĆ WSZYSTKIE POŁĄCZENIA MIĘDZY POMPA, GIĘTKIM PRZEWODEM I PISTOLETEM.
- STOSOWAĆ ZAWSZE GIĘTKI PRZEWÓD PRZEWIDZIANY W STANDARDOWYM WYPOSAŻENIU. UŻYCIEM AKCESORIÓW LUB URZĄDZEŃ INNYCH OD ZALECANYCH W NINIEJSZYM PODRĘCZNIKU MOŻE BYĆ PRZYCZYŃĄ NIESZCZĘŚLIWYCH WYPADKÓW.
- PŁYN ZNAJDUJĄCY SIĘ WE WNĘTRZU GIĘTKIEGO PRZEWODU MOŻE BYĆ BARDZO NIEBEZPIECZNY. OBCHODZIĆ SIĘ OSTROŻNIE Z GIĘTKIM PRZEWODEM. NIE CIĄGNAĆ GIĘTKIEGO PRZEWODU W CELU PRZESUNIĘCIA URZĄDZENIA. NIGDY NIE UŻYWAĆ USZKODZONEGO LUB NAPRAWIONEGO GIĘTKIEGO PRZEWODU.
- UNIKAĆ ROZPRASZANIA PRODUKTÓW PALNYCH LUB ROZPUSZCZALNIKÓW W POMIESZCZENIACH ZAMKNIĘTYCH.
- UNIKAĆ STOSOWANIA URZĄDZENIA W ŚRODOWISKACH WYPEŁNIONYCH GAZEM POTENCJALNIE WYBUCHOWYM.



Wysoka prędkość przesuwania produktu w giętkim przewodzie może wytwarzać elektryczność statyczną, która manifestuje się jako niewielkie porażenia i iskry. Zaleca się podłączenie urządzenia do uziemienia. Pompa podłączona jest do uziemienia za pomocą przewodu masy kabla zasilania elektrycznego. Pistolet jest podłączony do uziemienia za pomocą giętkiego przewodu wysokociśnieniowego. Wszystkie przedmioty przewodzące, które znajdują się w pobliżu strefy roboczej, powinny być podłączone do uziemienia.



Zawsze kontrolować kompatybilność produktu z materiałami wchodzącymi w skład urządzenia (pompa, pistolet, giętki przewód, i akcesoria), z którymi może się stykać. Nie używać farb lub rozpuszczalników zawierających chlorowcowane węglowodory (jak chlorek metylenu). Produkty te w kontakcie z częściami aluminiowymi mogą wywoływać niebezpieczne reakcje chemiczne z niebezpieczeństwem wybuchu.



Jeżeli produkt przeznaczony do użycia jest toksyczny, należy unikać inhalacji i kontaktu stosując rękawice ochronne, okulary i odpowiednie maski.



W przypadku wykonywania prac w pobliżu urządzenia należy zastosować odpowiednie środki zapobiegawcze.

Przepisy bezpieczeństwa elektrycznego

- Przed włożeniem wtyczki kabla zasilania do gniazda, skontrolować, czy wyłącznik znajduje się w pozycji „OFF”.
- Nie wykonywać transportu urządzenia podłączonego do sieci zasilania.
- Jeżeli urządzenie nie będzie używane oraz przed wykonaniem jakiegokolwiek czynności konserwacyjnej lub wymiany

akcesoriów należy odłączyć wtyczkę z gniazda.

- Nie przeciągać urządzenia i nie wyciągać wtyczki pociągając za kabel zasilania.
- Chronić kabel od gorąca, olejów mineralnych i tnących krawędzi.
- Jeżeli urządzenie będzie używane na zewnątrz, należy stosować odpowiedni przedłużacz, przewidziany i oznakowany do użycia na zewnątrz.



Nigdy nie regulować wartości ustawień urządzeń.

- Zwrócić uwagę na trzpień pompowania w ruchu. Każdorazowo, podczas wykonywania działań w bezpośredniej bliskości maszyny, należy zatrzymać maszynę.
- W celu uniknięcia nieszczęśliwych wypadków naprawy części elektrycznych powinny być wykonywane wyłącznie przez wyspecjalizowany personel.

H REGULACJA

PODŁĄCZENIE PRZEWODU ELASTYCZNEGO I PISTOLETU

- Podłączyć giętki przewód wysokociśnieniowy do pompy i do pistoletu zwracając uwagę, by dokręcić mocno łączniki (*zaleca się użycie kluczy*). **NIE** stosować klejów na gwintowaniu złączek.
- Zaleca się użycie przewodu dostarczonego w standardowym wyposażeniu (*odn. 35017*). **NIE** używać **NIGDY** giętkiego przewodu uszkodzonego lub naprawionego.

KONTROLA ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO



Upewnić się, że instalacja elektryczna posiada uziemienie i jest zgodna z przepisami.

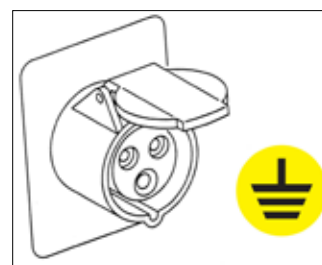


Fig. 1

- Kabel elektryczny zasilania (2) urządzenia jest dostarczany bez wtyczki. Należy stosować wtyczkę elektryczną gwarantującą uziemienie instalacji. Mocowanie wtyczki do kabla elektrycznego powinno być wykonane przez elektryka lub osobę kompetentną.

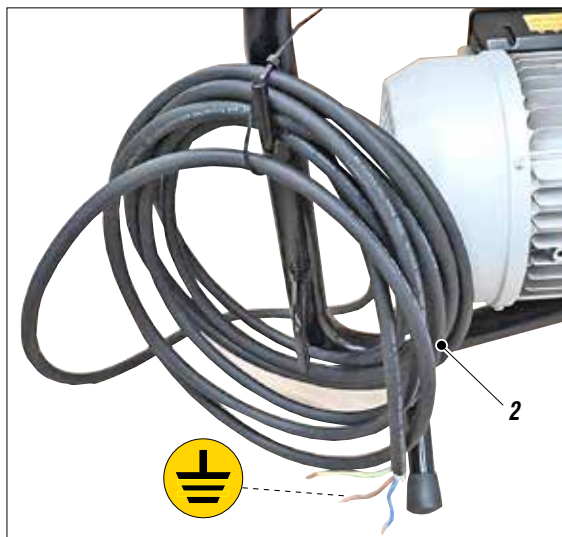


Fig. 2



W razie użycia przedłużacza pomiędzy urządzeniem i gniazdem, powinien on posiadać takie same cechy, jak kabel znajdujący się na wyposażeniu (minimalny przekrój przewodu 2,5 mm²) i długość max 50 metrów. Większe długości i mniejsze średnice mogą spowodować nadmierne spadki napięcia i nieprawidłowe funkcjonowanie urządzeń.



PODŁĄCZENIE URZĄDZENIE DO LINII ELEKTRYCZNEJ

- Skontrolować, czy wyłącznik (3) znajduje się w pozycji „OFF” (0) przed włożeniem wtyczki kabla zasilającego do gniazda elektrycznego.

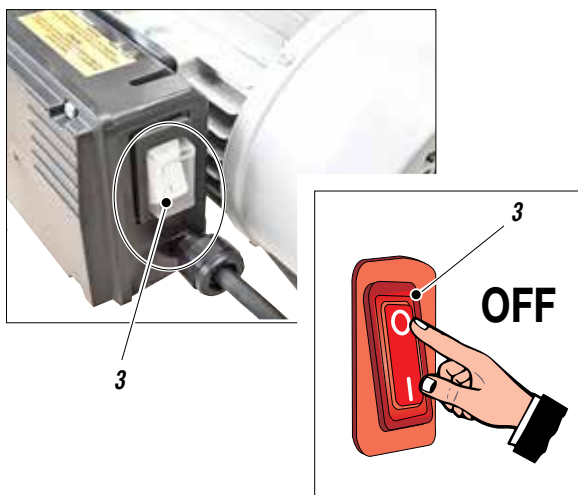


Fig. 3

- Umieścić pokrętko regulacyjne ciśnienia (4) w pozycji „MIN” (przekręcić w stronę przeciwną do kierunku ruchu wskazówek zegara).

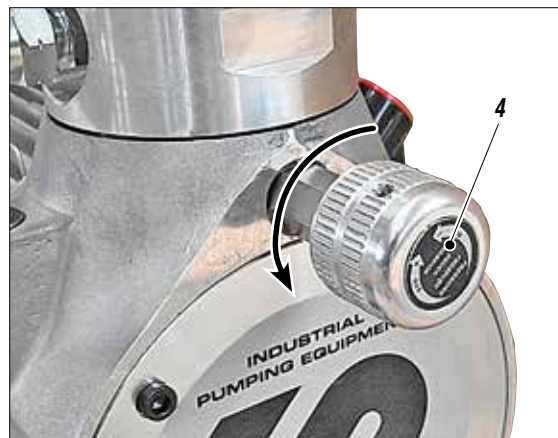


Fig. 4

MYCIE NOWEGO URZĄDZENIA

- W fabryce zostały przeprowadzone próby techniczne przy użyciu lekkiego oleju mineralnego, który pozostał wewnątrz układu pompującego w celach ochronnych. W związku z tym, przed rozpoczęciem zasysania produktu należy przeprowadzić czyszczenie przy użyciu rozpuszczalnika.
- Unieść przewód ssący i zanurzyć go w wiadrze z rozpuszczalnikiem (H5).



Fig. 5

- Upewnić się, że pistolet (6) nie posiada dyszy.

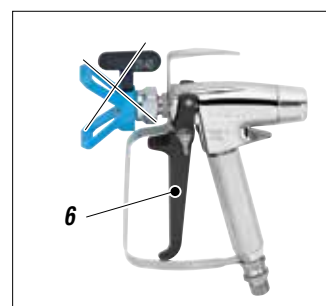


Fig. 6

- Otworzyć zawór recyrkulacyjny (7).

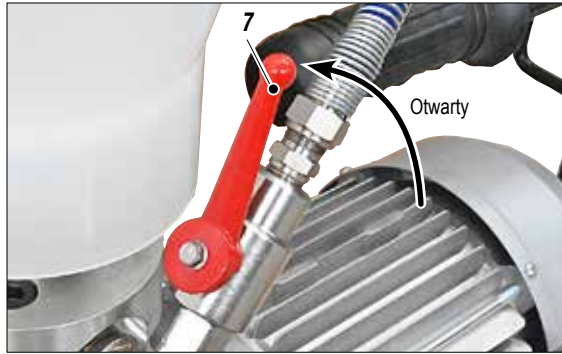


Fig. 7

- Ustawić przycisk (3) urządzenia na „ON” (I) . .

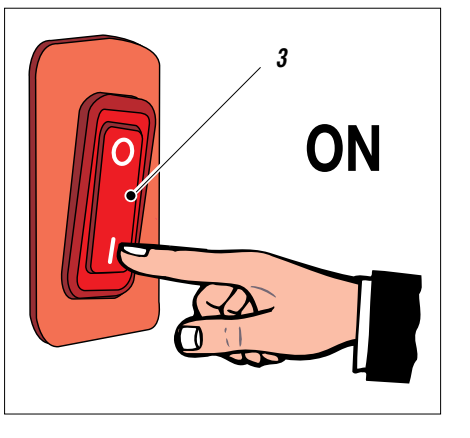


Fig. 8



- Przekręcić delikatnie, w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, pokrętko regulacyjne (4) ciśnienia w sposób umożliwiający pracę maszyny na minimum.



Fig. 9

- Skierować pistolet w kierunku zbiornika odzysku (8) i przytrzymać wciśnięty język spustowy (w celu usunięcia obecnego oleju) aż do chwili wypłynięcia czystego rozpuszczalnika. W tym momencie należy zwolnić język spustowy.

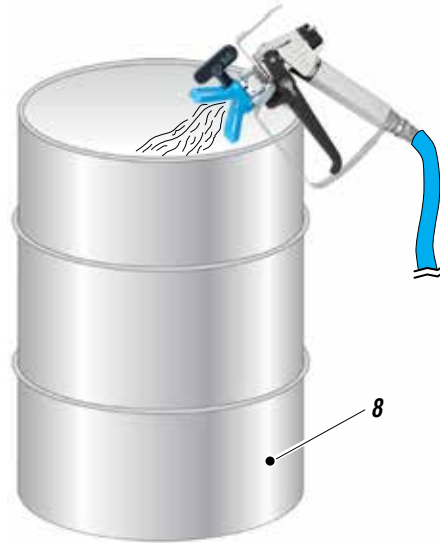


Fig. 10

- Wyjąć przewód ssący i usunąć wiadro rozpuszczalnika.
- W tym momencie skierować pistolet w kierunku zbiornika odzysku i nacisnąć język spustowy w celu odzyskania pozostałego rozpuszczalnika.
- W chwili, gdy pompa rozpocznie pracę bez ładunku, należy ustawić wyłącznik (3) na „OFF” (0) w celu wyłączenia urządzenia.

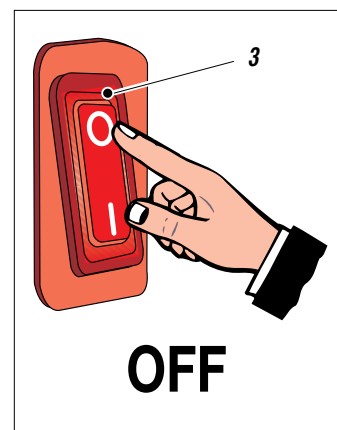


Fig. 11



Unikać rozpraszania produktów w pomieszczeniach zamkniętych. Ponadto, zaleca się ustawienie się z pistoletem daleko od pompy w celu uniknięcia kontaktu między oparami rozpuszczalnika i silnikiem elektrycznym.

- W tym momencie maszyna jest gotowa. Jeżeli przewiduje się użycie farb wodnych, oprócz mycia rozpuszczalnikami, zaleca się wykonanie mycia wodą z mydłem i następnie czystą wodą.
- Wprowadzić blokadę języka spustowego pistoletu i przymocować dyszę.

PRZYGOTOWANIE FARB

- Upewnić się, że produkt nadaje się do rozpraszania airless.
- Przed użyciem należy mieszać i przefiltrować produkt. Do filtrowania zaleca się użycie wkładów filtrujących **LARIUS METEX CIENKICH** (odn. 214) i **GRUBYCH** (odn. 215).



Upewnić się, że produkt, który pragnie się rozprószyć, jest kompatybilny z materiałami, z których wykonane jest urządzenie (*nierdzewna stal i aluminium*). W tym celu należy skontaktować się z dostawcą produktu.

Nie używać produktów zawierających chlorowcowane węglowodory (jak *chlorek metylenu*). Produkty te w kontakcie z częściami urządzenia z aluminium mogą powodować niebezpieczne reakcje chemiczne z ryzykiem wybuchu.

I FUNKCJONOWANIE



Korzystać z grup elektrogennych z prądnica asynchroniczną.

ROZPOCZĘCIE MALOWANIA

- Rozpocząć użytkowanie urządzenia jedynie po zakończeniu wszystkich czynności **REGULACYJNYCH** opisanych na poprzednich stronach..
- Zanurzyć przewód ssący (1) w wiadrze produktu.



Fig. 1

- Otworzyć zawór recyrkulacyjny (2).
- Ustawić wyłącznik na „ON” i obracać delikatnie w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara pokrętko regulacyjne (3) ciśnienia w sposób umożliwiający funkcjonowanie maszyny na minimum.
- Upewnić się, że produkt wydostaje się z przewodu zwrotnego (4).
- Zamknąć zawór recyrkulacyjny (2).

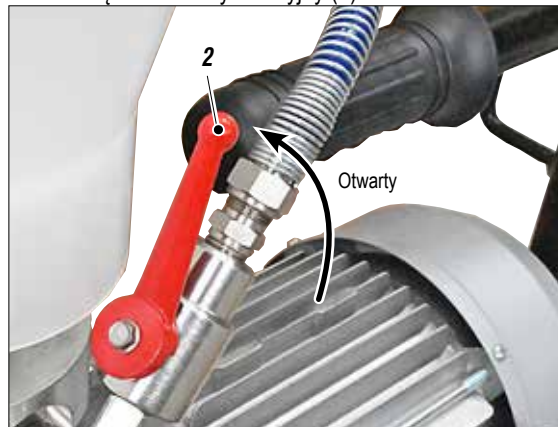


Fig. 2

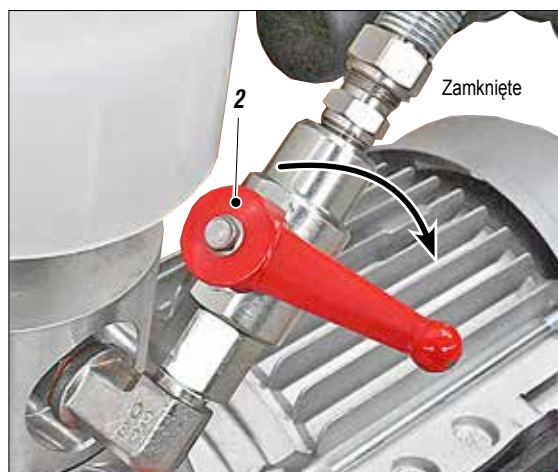


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

- W tym momencie pompa jest gotowa do użycia.

REGULACJA STRUMIENIA ROZPRASZAJĄCEGO

- Obracać powoli w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara pokrętko regulacyjne aż do osiągnięcia wartości ciśnienia gwarantującej dobrą atomizację produktu.
- Brak stałości spryskiwania i zgrubienia na brzegach wskazują na zbyt niskie ciśnienie robocze. Przeciwnie, zbyt wysokie ciśnienie wywołuje dużą mgłę (*overspray*) oraz utratę materiału.
- Nie rozpraszać materiału bez równoczesnego, bocznego przesuwania pistoletu (*prawa-lewo*) w celu uniknięcia zbyt dużych nagromadzeń farby.
- Działać zawsze z regularnymi przesunięciami na pasmach równoległych.
- Utrzymywać stałą odległość między pistoletem i wspornikiem przeznaczonym do malowania i ustawić się do nich w sposób prostopadły.



NIGDY nie kierować pistoletu w kierunku siebie lub innych osób.



Kontakt ze strumieniem może spowodować zranienia. W razie zranień spowodowanych przez wyrzut z pistoletu, należy natychmiastowo rozpocząć leczenie wskazując użyty produkt.

J CZYSZCZENIE PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- Zredukować ciśnienie do minimum (*obracać w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara pokrętko regulacyjne (1) ciśnienia*).

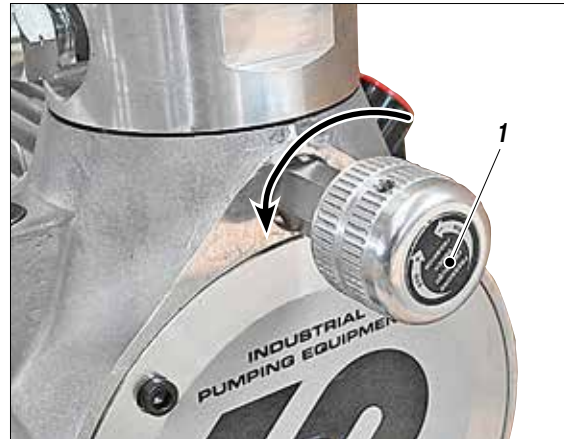


Fig. 1

- Ustawić wyłącznik (2) umieszczony na skrzynce silnika elektrycznego w celu wyłączenia urządzenia.

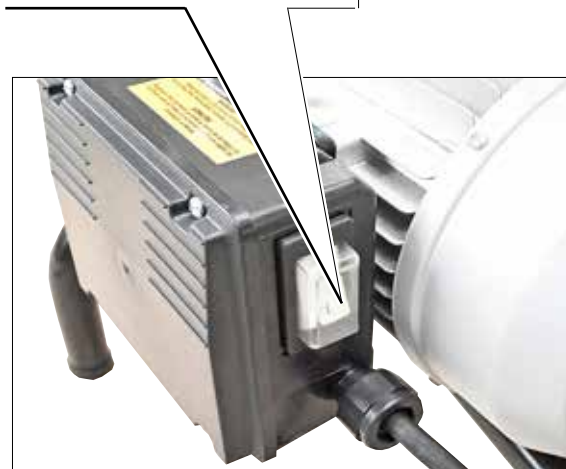
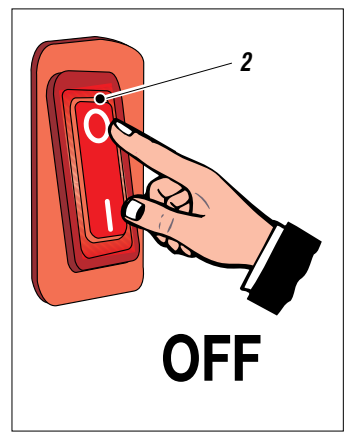


Fig. 2

- Rozładować ciśnienie przed pistoletem, naciskając go w pozycji skierowanej kierunku zbiornika farby i następnie otworzyć zawór recyrkulacyjny (3).



Fig. 3



W wersji poziomej konieczne jest podniesienie przewodu ssącego i wymiana wiadra produktu na rozpuszczalnik (należy się upewnić, że jest on zgodny z używanym produktem).

- Odkręcić dyszę pistoletu (pamiętając, by ją wyczyścić przy użyciu rozpuszczalnik).
- Ustawić przełącznik (2) na ON (I) i lekko przekręcić w kierunku ruchu wskazówek zegara pokrętko regulacyjne (1) ciśnienia.
- Upewnić się, że rozpuszczalnik obiega płyn myjący z przewodu zwrotnego (4).



Fig. 4

- Zamknąć zawór recyrkulacyjny (3).



Fig. 5

- Skierować pistolet (5) w kierunku pojemnika odzysku produktu (6) i przytrzymać wciśnięty język spustowy w celu usunięcia pozostałego produktu aż do momentu wypłynięcia czystego rozpuszczalnika. W tym momencie można zwolnić język spustowy.



Fig. 6

- Unieść przewód ssący i usunąć wiadro rozpuszczalnika.
- W tym momencie należy skierować pistolet do wnętrza wiadra z rozpuszczalnikiem i nacisnąć język spustowy w celu odzyskania pozostałego rozpuszczalnika.
- W momencie rozpoczęcia pracy pompy bez ładunku należy ustawić przełącznik (2) na OFF (0) w celu wyłączenia urządzenia.

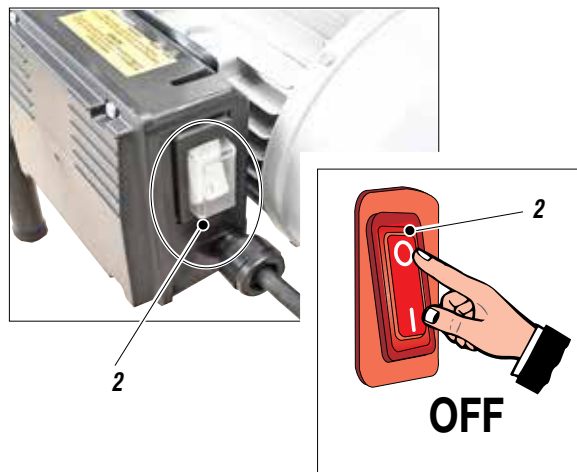


Fig. 7

- Jeżeli przewiduje się, że maszyna nie będzie używana przez długi okres czasu, zaleca się zassanie i pozostawienie wewnątrz układu pompującego lekkiego oleju mineralnego.



Przed ponownym użyciem urządzenia należy przeprowadzić procedurę czyszczenia.

K KONSERWACJA ZWYCZAJNA

PRZYWRACANIE OLEJU HYDRAULICZNEGO

Po każdorazowym uruchomieniu maszyny należy skontrolować poziom oleju hydraulicznego przy użyciu czujki (1) znajdującej się w przedniej części korpusu hydraulicznego. W razie konieczności należy dopełnić zbiornik:

olejem hydraulicznym typu AGIP DICREA 150



Fig. 1

ODBLOKOWANIE ZAWORU SSĄCEGO

W przypadku nieprawidłowego funkcjonowania pompy należy odblokować zawór ssący znajdujący się w przedniej części pompy, działając w następujący sposób:

- Rozmontować złącze przewodu ssącego (*Mirò wersja pozioma*) lub zbiornik ssący (*Mirò wersja pionowa*) i odblokować zawór przy użyciu sztywnego pręta (2) o średnicy nie większej od 15 mm.



W celu ułatwienia działania można wprowadzić kilka kropli oleju.

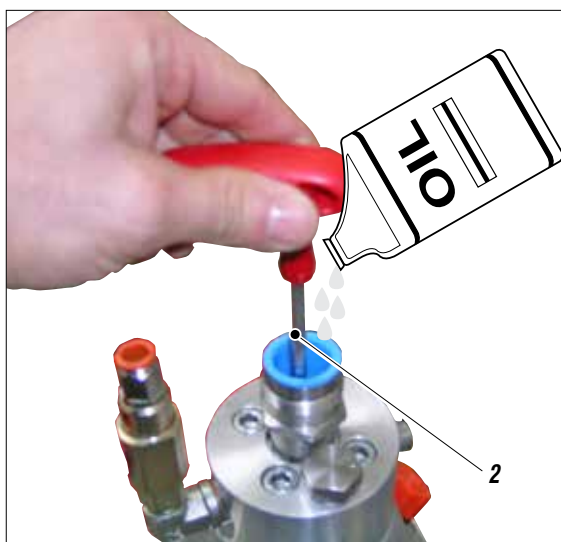


Fig. 2

CZYSZCZENIE ZAWORU OBCIĄŻAJĄCEGO

W razie problemów z zasysaniem materiału przez maszynę, należy rozmontować zawór obciążający (3) i wyczyścić go przy użyciu specjalnych rozpuszczalników zgodnych z typem użytej farby.

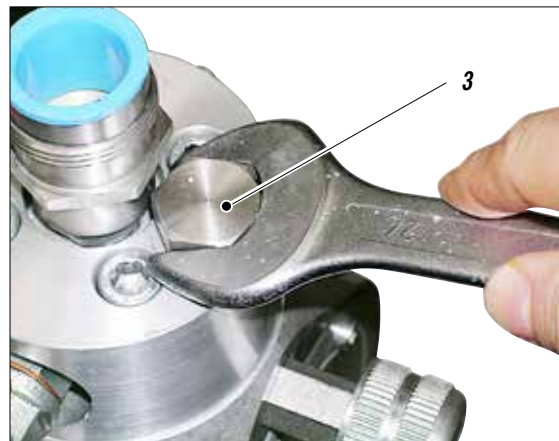


Fig. 3



Fig. 4

Po zakończeniu czyszczenia należy potrząsnąć zaworem (3) w celu upewnienia się, że kula znajdująca się wewnątrz porusza się w gnieździe. W razie konieczności należy wykonać kolejne czyszczenie.

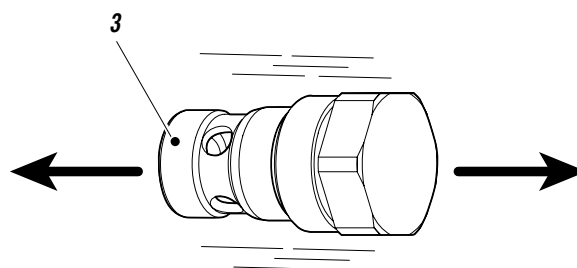


Fig. 5

Skontrolować uszczelnienie kuli w gnieździe działając w następujący sposób:

- Obrócić zawór do góry dnem (3);

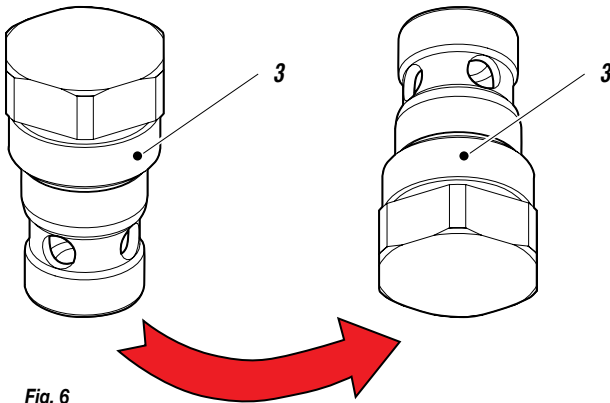


Fig. 6

- Wprowadzić rozpuszczalnik do kanału gniazda kuli;



Fig. 7

- Jeżeli po kilku minutach ilość rozpuszczalnika jest taka sama jak ilość, która została wprowadzona wcześniej, uszczelnienie kuli w gnieździe jest prawidłowe;

OK

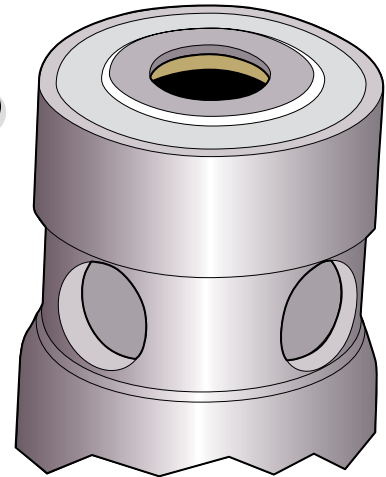


Fig. 8

- Jeżeli po kilku minutach rozpuszczalnik wyostał się z dolnych otworów, należy wymienić zawór na nowy;

NO
WYMIENIĆ
ZAWÓR

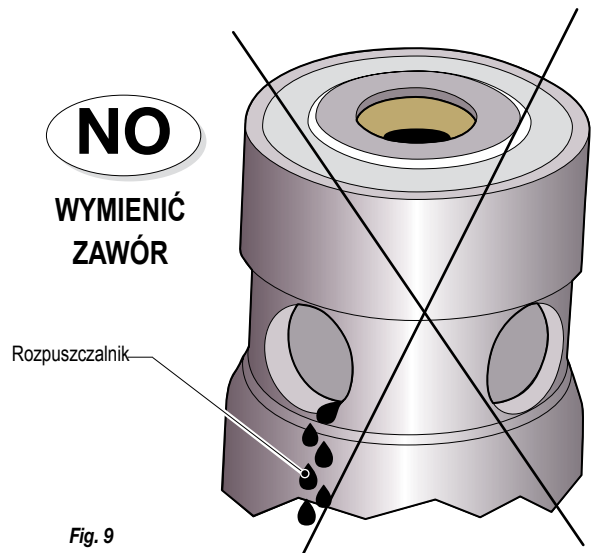


Fig. 9

- Po zakończeniu czyszczenia zaworu (3), przystąpić do czynności montażowych.



Fig. 10

WYMIANA OLEJU HYDRAULICZNEGO

Po pierwszych 100 godzinach pracy należy wymienić olej pompy;

- Rozładować zużyty olej przy pomocy korka (4) umieszczonego na dnie korpusu pompy.
- Wyczyścić i ewentualnie wymienić zużyte uszczelki korka.
- Rozmontować i wyczyścić filtr (5) znajdujący się z boku korpusu pompy; w razie potrzeby, wymienić filtr i odpowiednie uszczelki.
- Zamontować filtr (5) w gnieździe dokręcając do oporu.
- Zamontować korek (4).
- Napęlić pompę zalecanym olejem aż do osiągnięcia maksymalnego poziomu.

olejem hydraulicznym typu AGIP DICREA 150

- Następnie, wymieniać olej co 250 godzin.

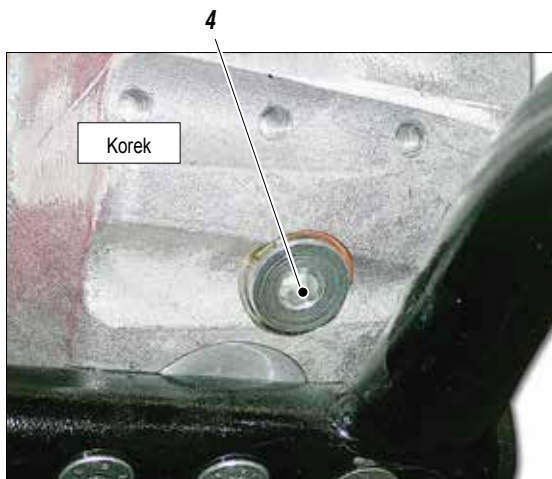


Fig.13



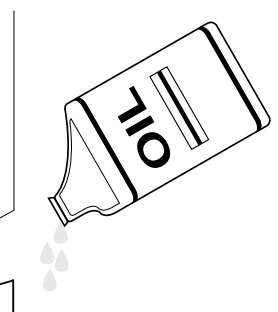
Fig.11



Fig.12

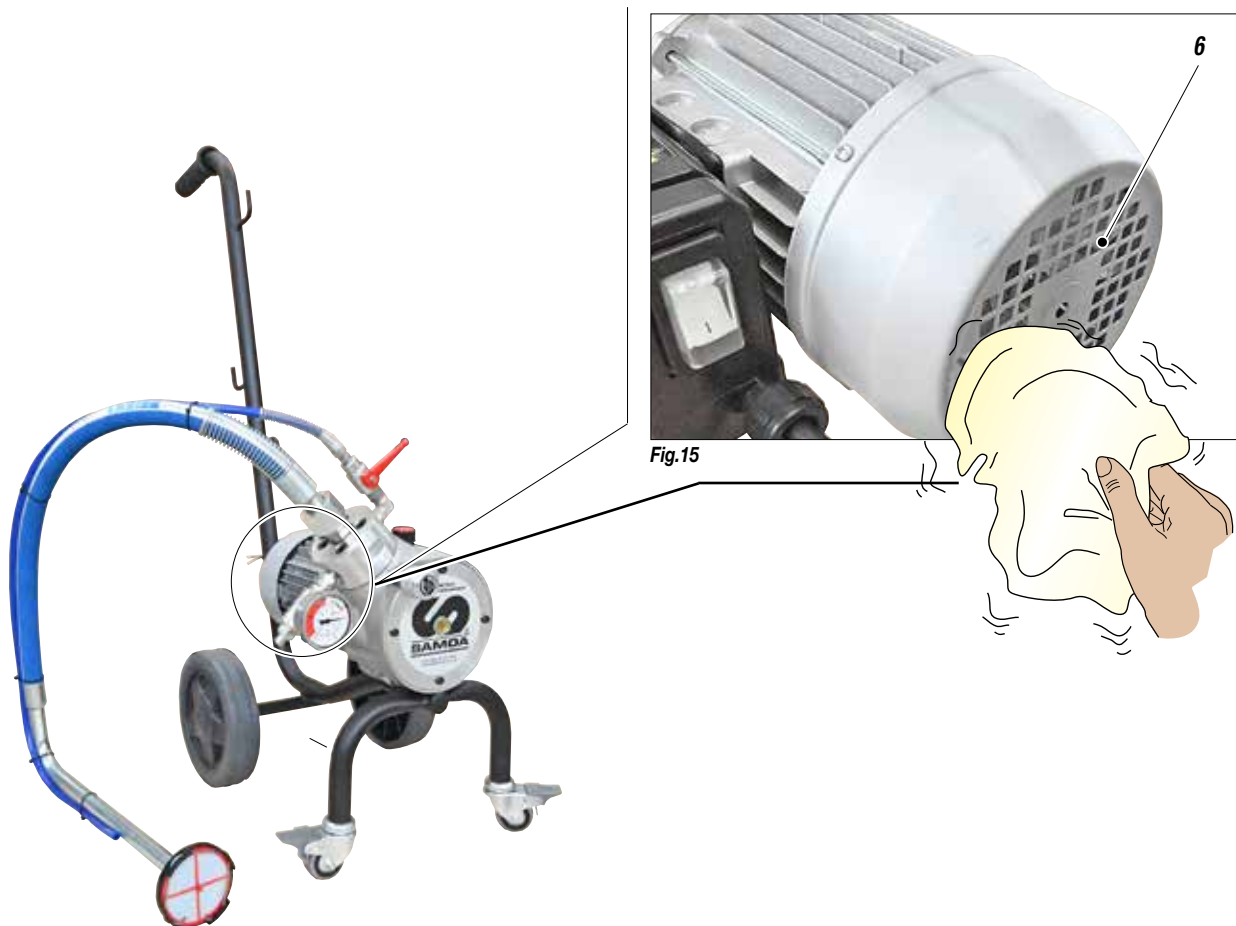


Fig.14



CZYSZCZENIE OŚŁONY ZABEZPIELAJĄCEJ WIRNIKA CHŁODZĄCEGO SILNIKA

W celu zapewnienia maksymalnego chłodzenia należy okresowo czyścić osłonę zabezpieczającą (6) wirnika chłodzącego silnika i uźebrowany korpus silnika.



L USTERKI I ŚRODKI ZARADCZE

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Nie następuje uruchomienie urządzenia	Brak napięcia;	Skontrolować prawidłowe podłączenie do linii elektrycznej;
	Mocne spadki napięcia sieci;	Skontrolować przedłużacz;
	Przełącznik on-off wyłączony;	Upewnić się, że wyłącznik on-off znajduje się w pozycji „on” i przekręcić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara pokrętko regulacyjne ciśnienia;
	Uszkodzona skrzynka sterowania elektrycznego silnika;	Skontrolować i ewentualnie wymienić;
	Zaschnięcie produktu we wnętrzu pompy;	Otworzyć zawór spustowy w celu rozładowania ciśnienia z obwodu i wyłączyć maszynę. Rozmontować układ pompujący i presostat i wyczyścić;
Urządzenie nie zasysa produktu	Zatkany filtr ssący;	Wyczyścić lub wymienić;
	Zbyt gęsty filtr ssący;	Wymienić na filtr o większych oczkach (<i>przy użyciu bardzo gęstych produktów należy usunąć filtr</i>);
	Brudny zawór ssący;	Rozmontować i wyczyścić;
	Urządzenie zasysa powietrze;	Skontrolować przewód ssący;
Urządzenie zasysa produkt, ale nie osiąga zadanego ciśnienia	Brak produktu;	Dodać produkt;
	Urządzenie zasysa powietrze;	Skontrolować przewód ssący;
	Otwarty zawór spustowy;	Zamknąć zawór spustowy;
	Brudny zawór ssący lub przesyłający;	Rozmontować układ koloru;
Podczas naciśnięcia języka spustowego następuje ponowne obniżenie ciśnienia	Dysza zbyt wielka lub zużyta;	Wymienić na mniejszy;
	Produkt zbyt gęsty;	W razie możliwości, rozcieńczyć produkt;
	Filtr wapnia pistoletu zbyt gęsty;	Wymienić na filtr o większych oczkach;
Ciśnienie jest normalne, ale produkt nie jest proszkowany. Wyjście produktu ze śruby dociskającej uszczelki	Dysza częściowo zatkana;	Wyczyścić lub wymienić;
	Produkt zbyt gęsty;	W razie możliwości, rozcieńczyć produkt;
	Filtr wapnia pistoletu zbyt gęsty;	Wymienić go na filtr o większych oczkach;
Proszkowanie nie jest perfekcyjne	Dysza zużyta;	Wymienić.



Odłączyć zawsze zasilanie elektryczne i rozładować ciśnienie przed dokonaniem jakiegokolwiek czyszczenia lub wymiany części pompy (*przeprowadzić „prawidłową procedurę dekompresji”*).

M PROCEDURY PRAWIDŁOWEJ DEKOMPRESJI

- Włączyć blokadę bezpieczeństwa (1) pistoletu.

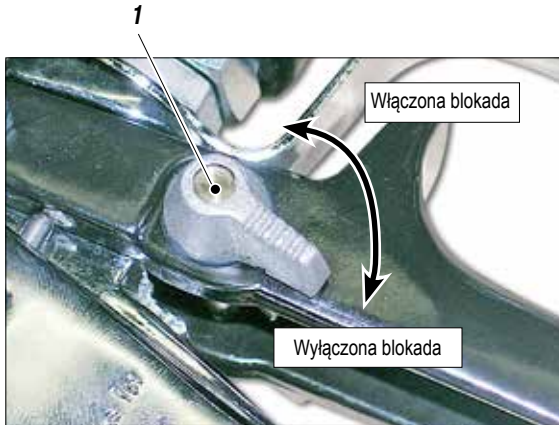


Fig.1

- Ustawić przełącznik (2) na OFF (0) w celu wyłączenia urządzenia.

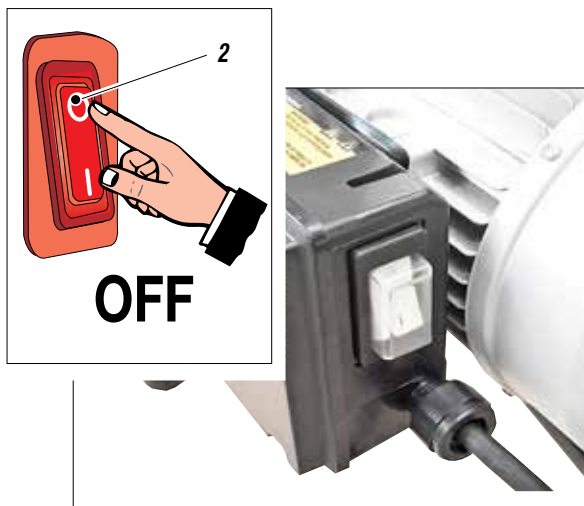


Fig.2

- Portare al minimo la valvola (3) di regolazione pressione (senso antiorario).



Fig.3

- Odłączyć przewód zasilający (4).

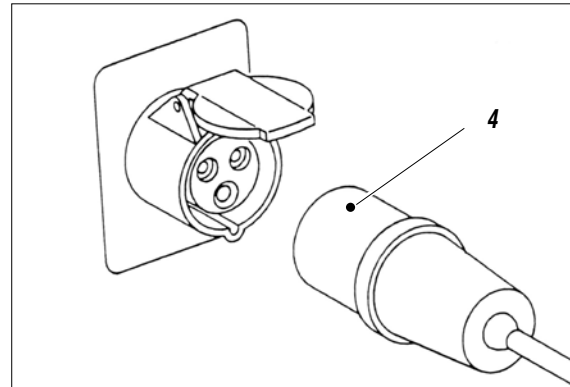


Fig.4

- Wyłączyć blokadę bezpieczeństwa (1). Skierować pistolet do wnętrza zbiornika odzysku produktu i nacisnąć język spustowy w celu rozładowania ciśnienia. Po zakończeniu ponownie umieścić blokadę bezpieczeństwa.
- Otworzyć zawór recyrkulacji (5), w celu rozładowania pozostałego ciśnienia.

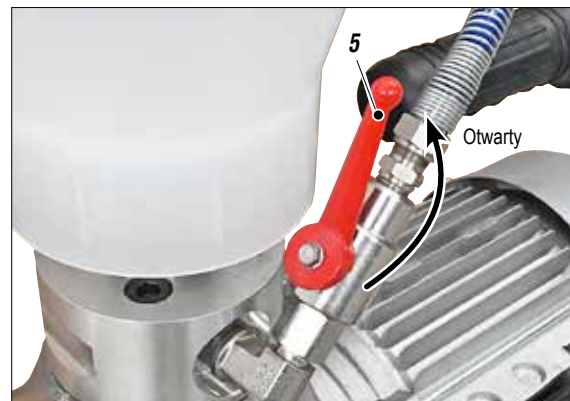


Fig.5

UWAGA :

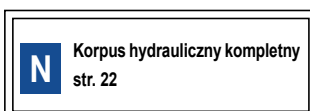
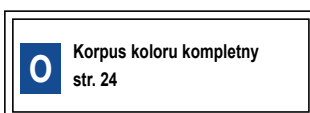
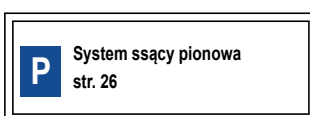
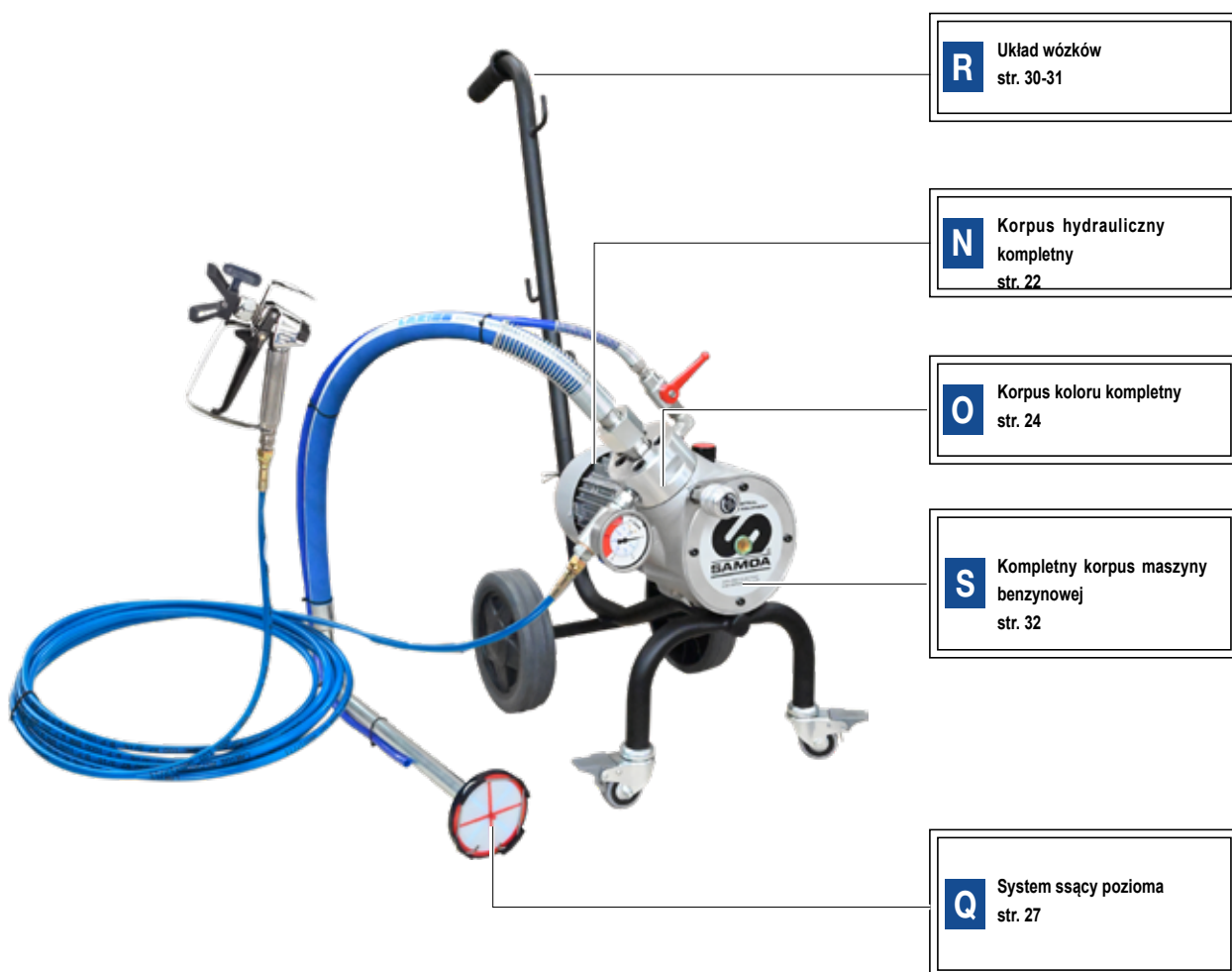
Jeżeli po wykonaniu tych działań zachodzi podejrzenie, że urządzenie nie jest jeszcze pod ciśnieniem z powodu zatkanej dyszy lub giętkiego przewodu, należy działać w następujący sposób:

- Poluzować bardzo powoli dyszę pistoletu.
- Wyłączyć blokadę bezpieczeństwa.
- Skierować pistolet w kierunku pojemnika odbioru produktu i nacisnąć język spustowy w celu rozładowania ciśnienia.
- Bardzo powoli poluzować złączkę łączącą giętki przewód i pistolet.
- Dokonać czyszczenia lub wymiany giętkiego przewodu i dyszy.



Strona celowo pozostawiona pusta

CZĘŚCI ZAMIENNE



N KORPUS HYDRAULICZNY KOMPLETNY Rif. 21515

UWAGA: podczas zamawiania części należy podać kod i ilość.

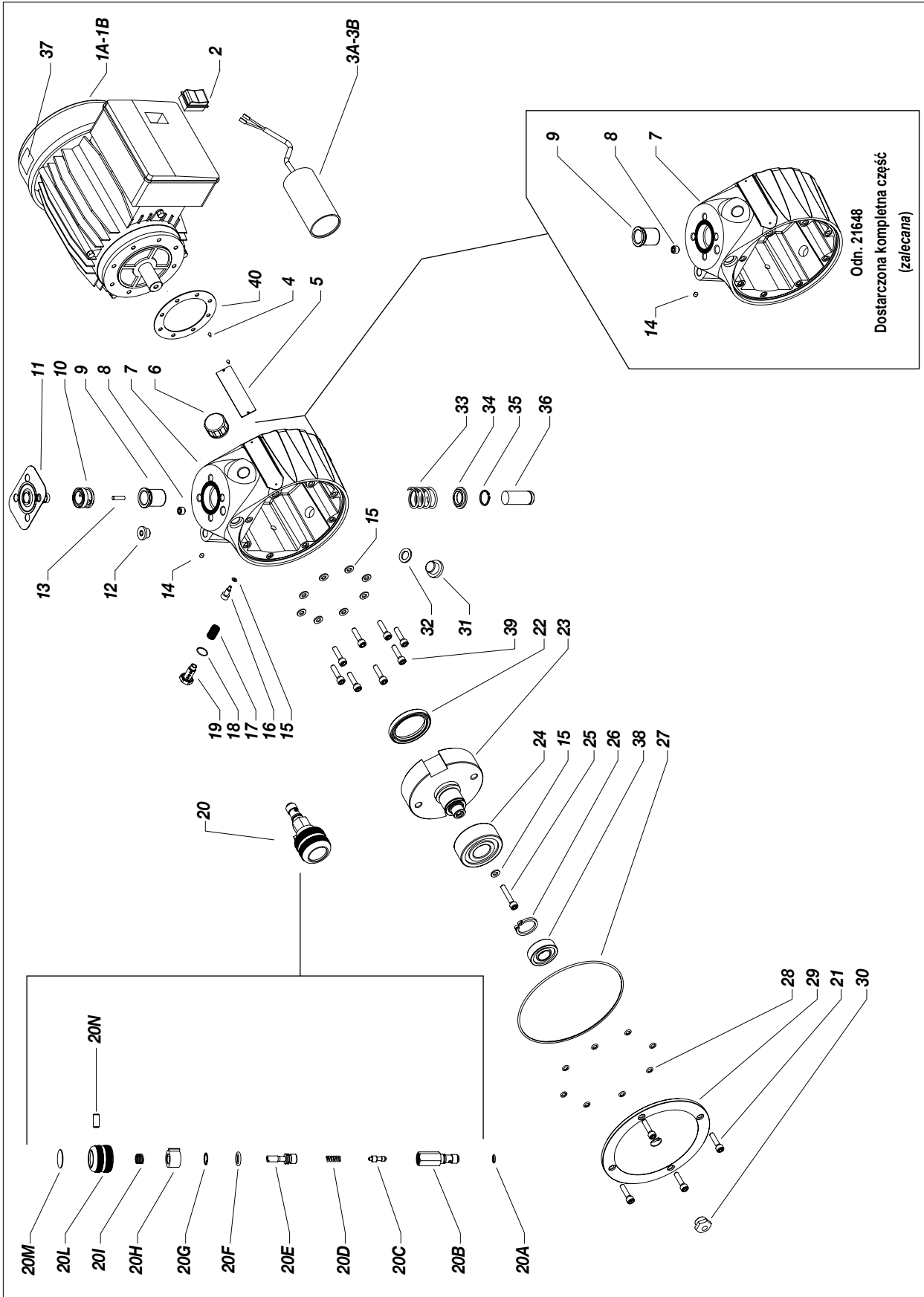


Fig.1

Poz.	Kod	Opis	Il.
1A	21520	Silnik elektryczny 240V-50Hz	1
1B	21521	Silnik elektryczny 120V-60Hz	1
2	51006	Wyłącznik	1
3A	21522	Kondensator 440V - 16µf	1
3B	21523	Kondensator 440V - 32µf	1
4	34020	Nity	2
5	21524	Dane techniczne 120V-60Hz	1
	21525	Dane techniczne 240V-50Hz	1
6	32006	Korek	1
7	21526	Korpus hydrauliczny	1
8	21588	Kolek	1
9	52015	Koszulka	1
10	52016	Element dystansowy membrany	1
11	53002	Zespół membrany	1
12	8083	Korek	1
13	32042	Elastyczna wtyczka	1
14	52019	Kolek	1
15	21537	Podkładka uszczelniająca	10
16	5727	Śruba	1
17	258	Sito filtra 60 MESH	1
18	95326	ORM	1
19	21532	Śruba filtra	1
20	32150	Zespół zaworu regulacyjnego ciśnienia	1
20A	32014	OR	1
20B	21534	Zespół zaworu	1
20C	21535	Zespół sworznia	1
20D	32153	Sprężyna sworznia	1
20E	32151	Śruba regulacyjna	1

Poz.	Kod	Opis	Il.
20F	32015/2	Pierścień elastyczny	1
20G	32015/3	OR	1
20H	32016	Zacisk regulacyjny	1
20I	32017/2	Sprężyna	1
20L	32017/1	Pokrętło	1
20M	16308	Płytkę ciśnienia	1
20N	32017/1C	Kolek	2
21	54004	Śruba	4
22	18909/1	Corteco	1
23	21538	Zespół koła zamachowego	1
24	21540	Łożysko	1
25	21556	Śruba	1
26	21541	Pierścień elastyczny	1
27	21542	OR	1
28	301013	OR	8
29	21543	Korek przedni	1
30	32007	Otwór inspekcyjny oleju	1
31	32108	Korek oleju	1
32	33010	Uszczelka	1
33	52014	Sprężyna powrotna	1
34	52013	Pierścień oporowy	1
35	52012	Pierścień elastyczny	1
36	21544	Tłok hydrauliczny	1
37	5598	Etykieta	1
38	21559	Łożysko igielkowe	1
39	91062	Śruba	8
40	21531	Uszczelnienie silnika 1,5 mm	1

zalecana kompletna część zamienna
W sprzedaży już złożone

Poz.	Kod	Opis	Il.
7	21648	Korpus hydrauliczny	1
8		Kolek	1
9		Koszulka	1
14		Kolek	1

O KORPUS KOLORU KOMPLETNY

UWAGA: podczas zamawiania części należy podać kod i ilość.

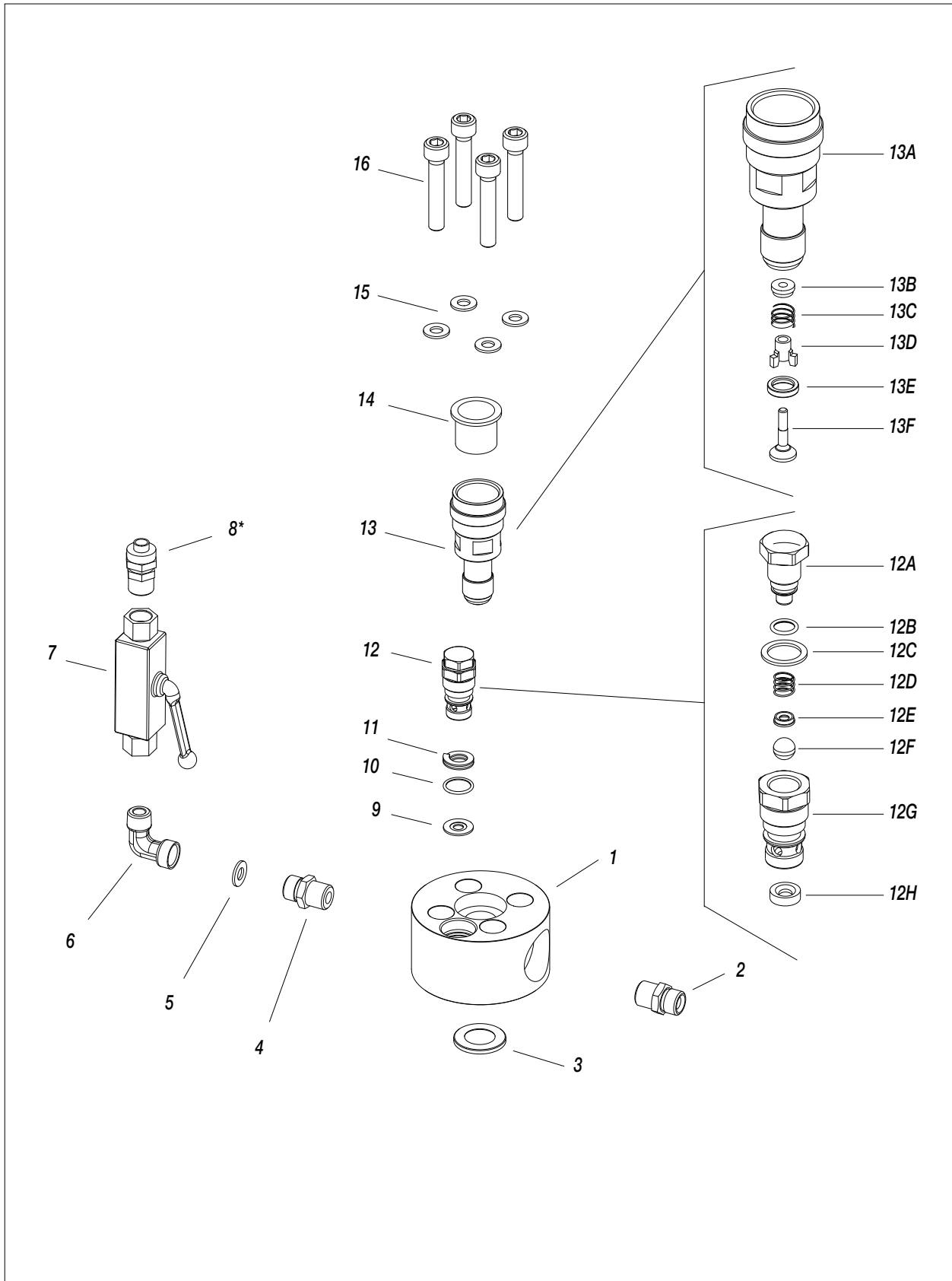


Fig.1

Poz.	Kod	Opis	Il.
-	21620	Zespół do modelu opadowego	1
-	21625	Zespół do modelu ssącego	1
1	21635	Korpus koloru	1
2	95284	Złącze	1
3	53001	Grubość membrany	1
4	33011	Złącze	1
5	33012	Podkładka 1/4"	1
6	18614	Kolanko	1
7	33013	Zawór kulowy 1/4"	1
8*	16053	Szybkozłącze 1/4" - Ø 10	1
9	33026	Uszczelka	1
10	21633	OR 3062	1
11	21632	Pierścień BK 3062	1
12	21613	Zespół zaworu materiału	1
12A	21638	Korek zaworu	1
12B	32060	Or	1

Poz.	Kod	Opis	Il.
12C	33010	Podkładka	1
12D	53006	Sprężyna	1
12E	33029	Gniazdo Sprężyna	1
12F	33028	Kula	1
12G	21637	Zaworu	1
12H	33027	Gniazdo kulki	1
13	21590	Zespół zaworu ssącego	1
13A	21549	Zaworu	
13B	53004/6	Zacisk	
13C	53004/5	Sprężyna	
13D	53004/4	Prowadnica	
13E	53004/2	Gniazdo grzybka	
13F	53004/3	Grzybka	
14	96099	Uszczelka	1
15	33005	Pierścień BK	4
16	33004	Śruba M10x55	4

*Złącze dostosowane do pionowego systemu recyrkulacji (Odn. 18569) i poziomego systemu recyrkulacji (Odn. 21645)

P SYSTEM SSĄCY PIONOWA

UWAGA: podczas zamawiania części należy podać kod i ilość.

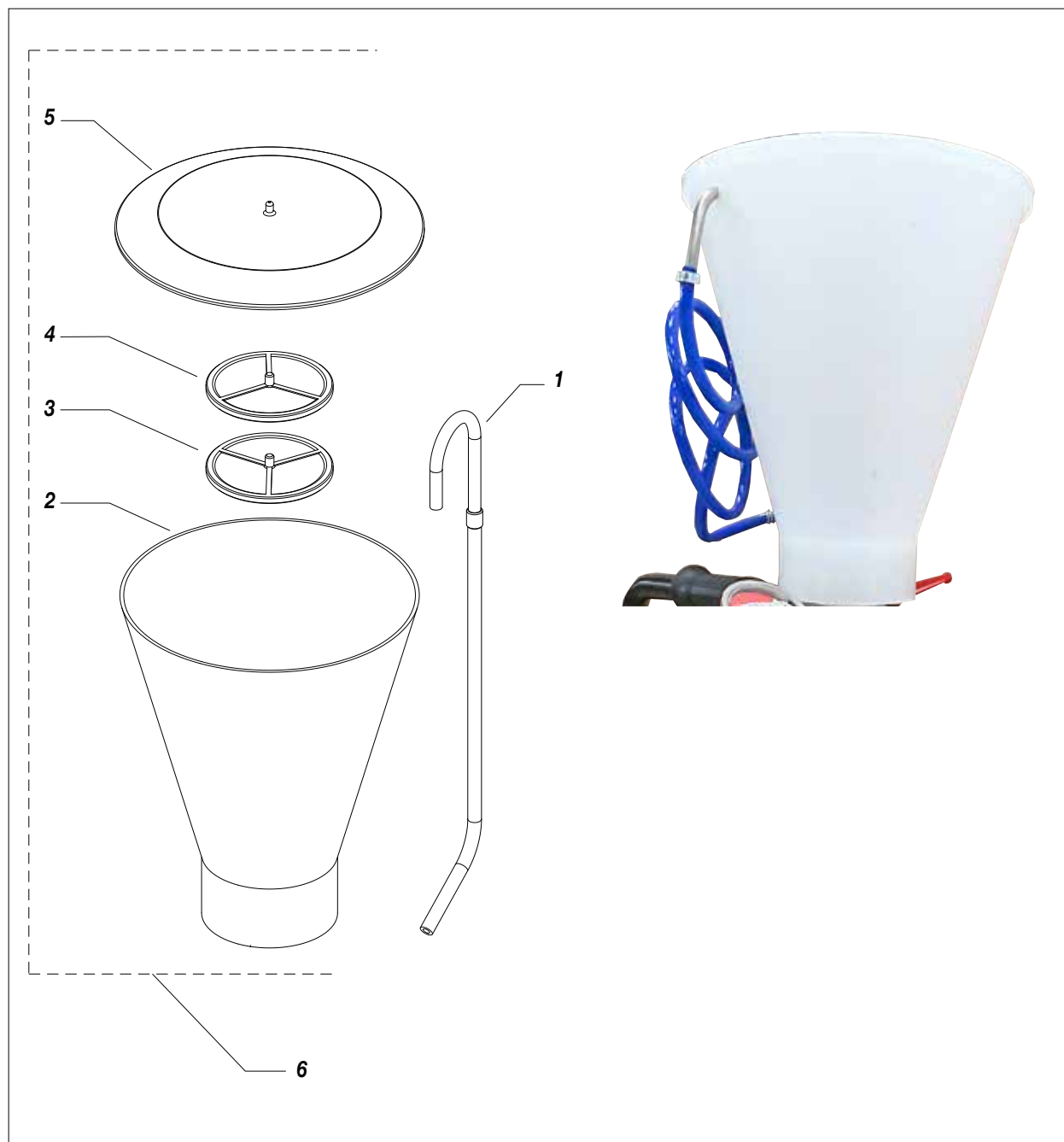


Fig.1

Poz.	Kod	Opis	Il.
1	18569	Przewód recyrkulacyjny	1
2	35103	Zbiornik	1
3	35006	Tarcza filtra gęstego	1

Poz.	Kod	Opis	Il.
4	35007	Tarcza filtra grubego	1
5	55000	Pokrywa	1
6	35101	Zespół zbiornika kompletny	1

Q SYSTEM SSĄCY POZIOMA

UWAGA: podczas zamawiania części należy podać kod i ilość.

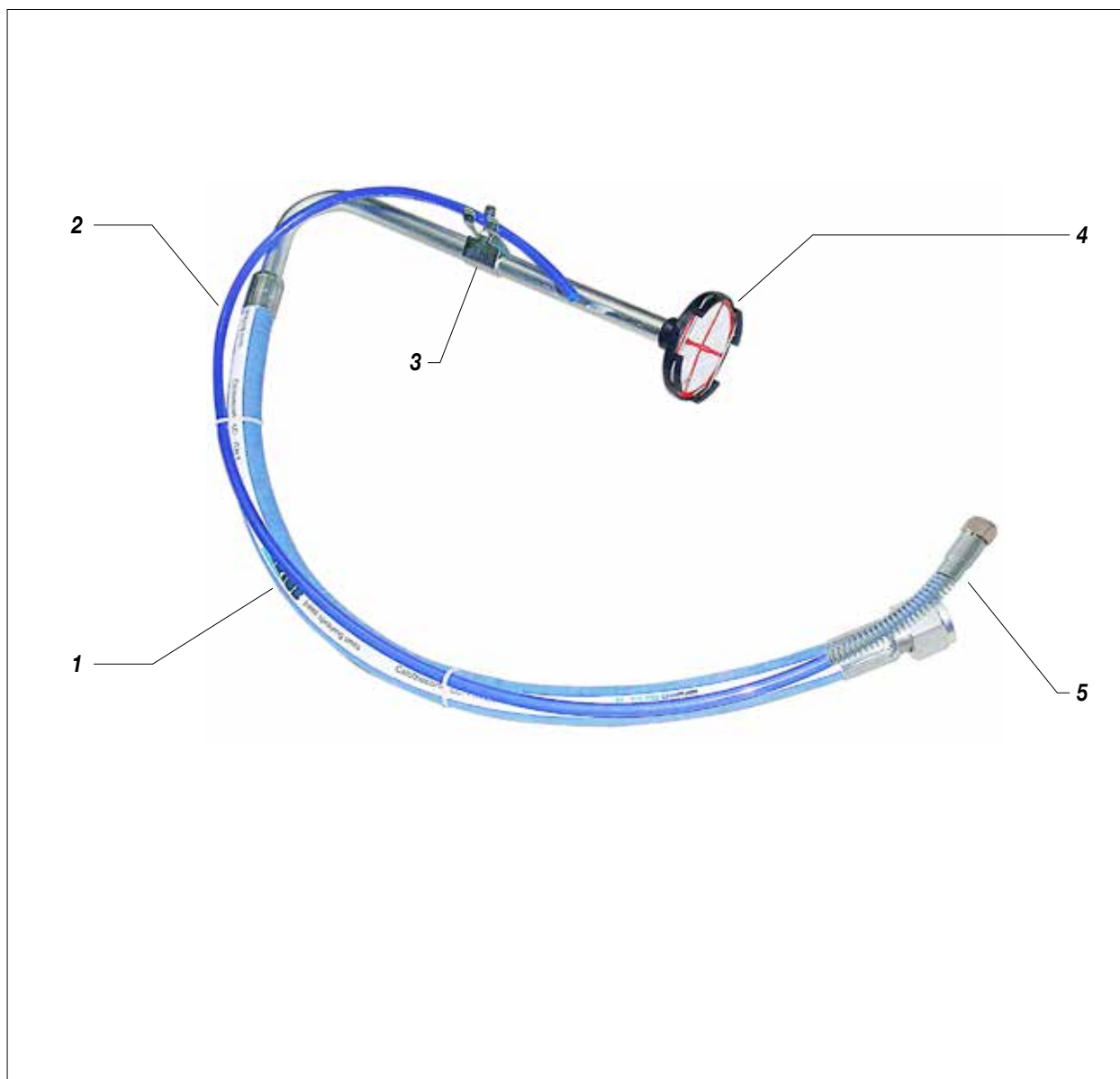
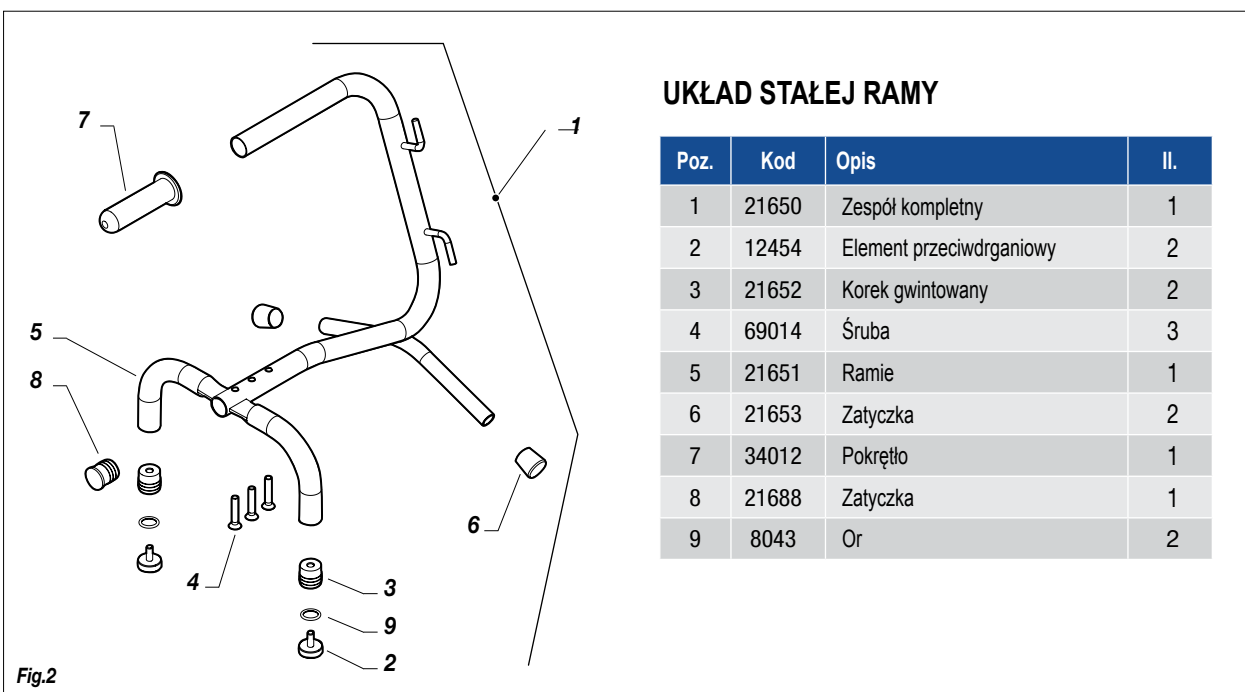
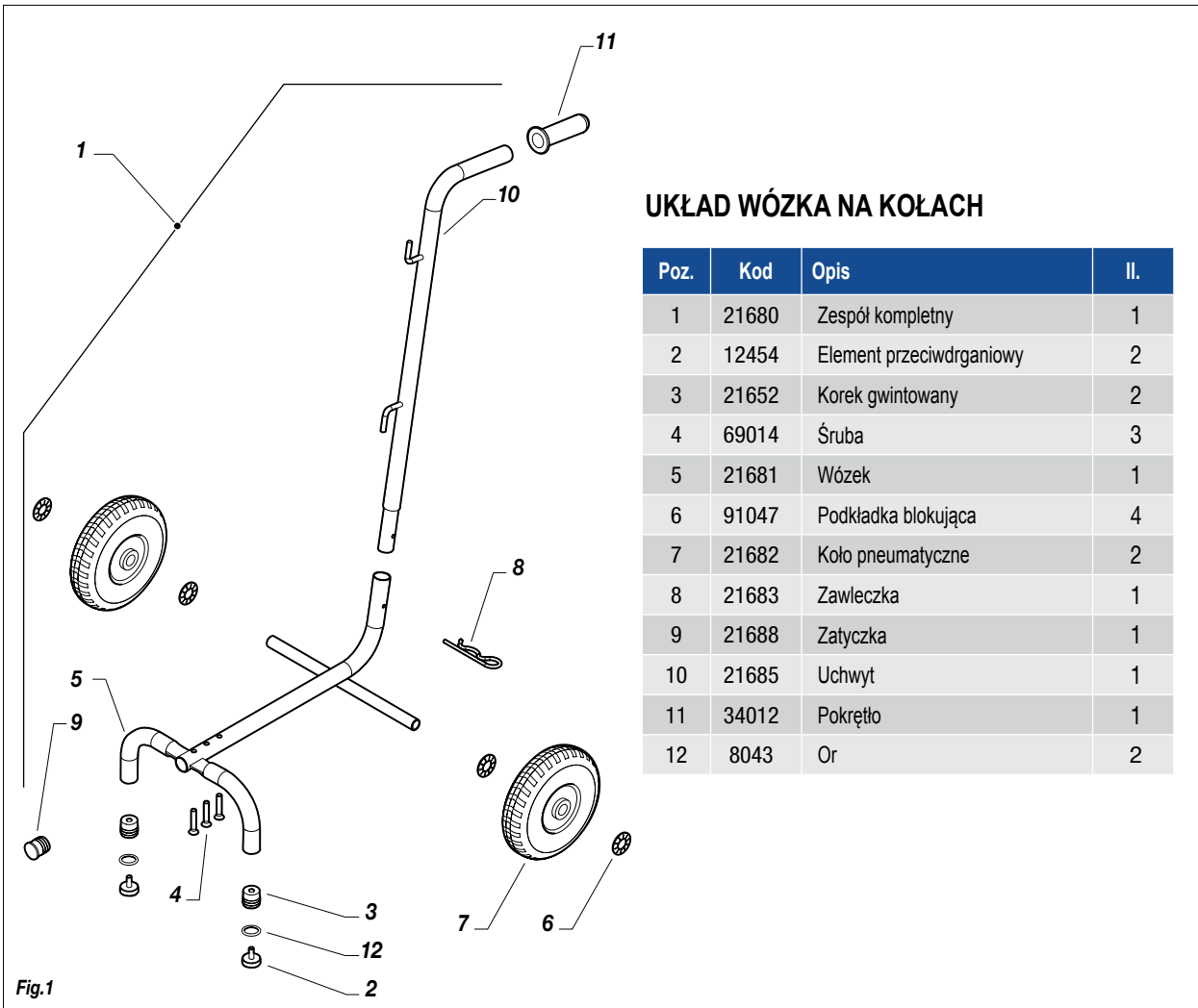


Fig.1

Poz.	Kod	Opis	Il.
-	21645	System ssący	1
1	21646	Przewód ssący	1
2	18170	Przewód recyrkulacyjny	1
3	18095	Sprężyna blokująca	1
4	21647	Filtr ssący	1
5	16066	Nakrętka ze sprężyną	1

R UKŁAD WÓZKÓW

UWAGA: podczas zamawiania części należy podać kod i ilość.



WÓZEK SILNIK BENZYNOWY

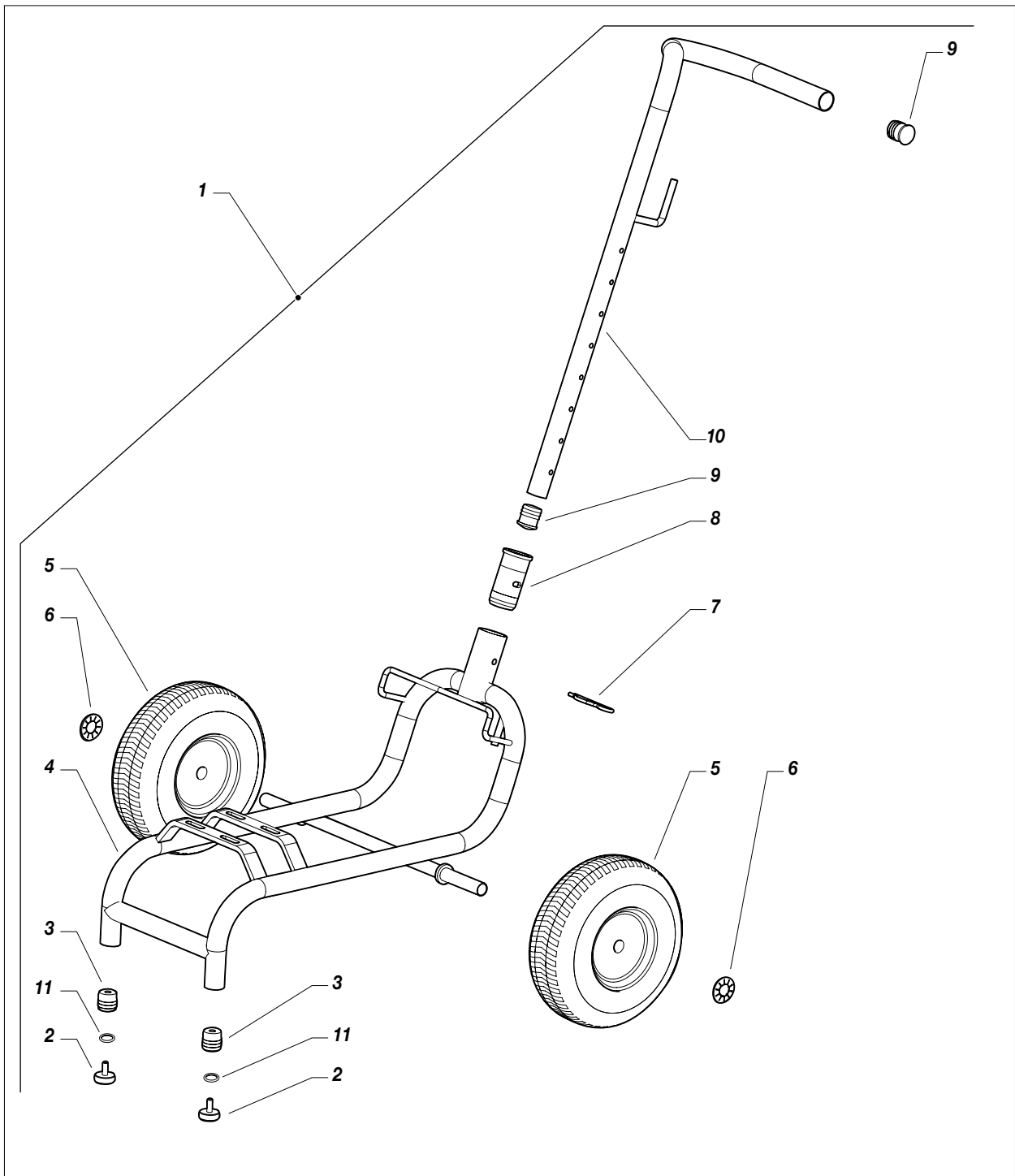


Fig.3

Poz.	Kod	Opis	Il.
1	18911	Układ wózka	1
2	12454	Nóżka przeciwdrganiowa	2
3	12473	Korek gwintowany	2
4	18913	Rama wózka	1
5	37218	Koło pneumatyczne	2
6	91047	Podkładka blokująca koła	2

Poz.	Kod	Opis	Il.
7	18902	Zawleczka	1
8	18914	Tuleja	1
9	95159	Korek	2
10	18912	Uchwyt	1
11	8043	Or	2

S KOMPLETNY KORPUS MASZYNY BENZYNOWEJ

UWAGA: podczas zamawiania części należy podać kod i ilość.

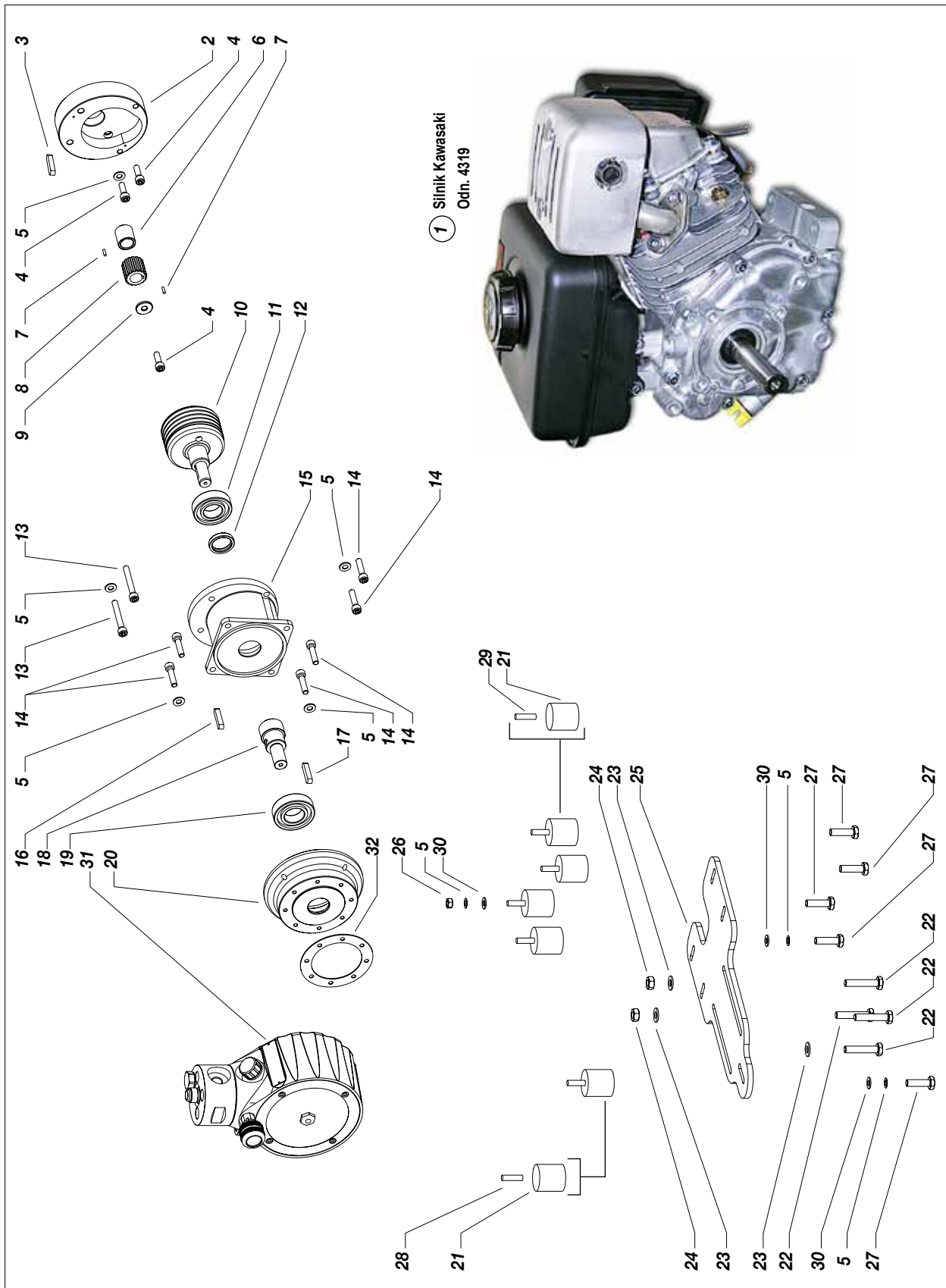


Fig.1

Poz.	Kod	Opis
1	4319	Silnik
2	4237M	Kołnierz silnika
3	4244M	Jęczyzek
4	18935	Śruba
5	34009	Podkładka
6	4238M	Element dystansowy
7	4233	Kolek
8	4239M	Koło zębate
9	4241M	Pierścień zaciskający
10	4240M	Koło zębate
11	42255	Łożysko
12	31128	Corteco
13	18934	Śruba
14	901568	Śruba
15	4236M	Kołnierz redukcyjny
16	18916	Jęczyzek

Poz.	Kod	Opis
17	21693	Jęczyzek
18	21690	Przedłużacz
19	31125	Łożysko
20	21691	Kołnierz połączeniowy
21	81107	Amortyzator
22	95156	Śruba
23	81033	Podkładka
24	95158	Nakrętka
25	21692	Płyta mocująca
26	52017	Nakrętka
27	34008	Śruba
28	18941	Gwintowany sworzeń
29	18942	Gwintowany sworzeń
30	32024	Podkładka płaska
31	21694	Tabliczka danych technicznych
32	21531	Uszczelnienie silnika

Strona celowo pozostawiona pusta

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI****Producent**

LARIUS srl
Via Antonio Stoppani 21 - 23801 Calolziocorte (LC) ITALY
Tel: +39 0341 621152
Fax: +39 0341 621243
E-mail: larius@larius.com

Deklaruje na własną odpowiedzialność, że produkt:

MIRO'
Membranowa pompa elektryczna

spełnia wymagania dyrektyw:

- Dyrektywa 2006/42/WE Dyrektywa Maszyn
- Dyrektywa 2014/30/UE Kompatybilności elektromagnetycznej (EMC)
- Dyrektywa 2014/35/UE Niskiego napięcia (LVD)

jak również następujących
norm zharmonizowanych:

- UNI EN ISO 12100-1/-2
Bezpieczeństwo maszyn, pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. Podstawowa terminologia. metodyka. Zasady techniczne.

Niniejsza deklaracja dotyczy wyłącznie produktu w stanie, w którym został wprowadzony do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego i przeprowadzonych przez niego modyfikacji.

Podpis



Pierangelo Castagna
Managing Director

Calolziocorte, 8 Stycznia 2024
Miejscowość / Data

**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - HEADQUARTERS
SPAIN AND EXPORT MARKETS**

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAIN
TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 147 213

**SAMOA S.A.R.L.
FRANCE**

P.A.E.I. DU GIESSEN
3, RUE DE BRISCHBACH
67750 SCHERWILLER, FRANCE
TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

**SAMOA ITALIA - LARIUS
ITALY**

VIA ANTONIO STOPPANI,21
23801 CALOLZIOCORTE (LC) ITALY
Tel.: +39 0341 621152 - Fax: + 39 0341 621242

SAMOA FLOWTECH GMBH

GERMANY, AUSTRIA, SWITZERLAND, THE NETHERLANDS AND GREECE
AM OBEREICHHOLZ 4
D - 97828 MARKTHEIDENFELD, GERMANY
TEL.: +49 9391 9826 0 - FAX: +49 9391 98 26 50

SAMOA LTD.

UNITED KINGDOM AND REP. OF IRELAND

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD
WINGATES INDUSTRIAL PARK
WESTHOUGHTON, BL5 3XP, UK
TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

SAMOA CORPORATION








USA AND CANADA
90 MONTICELLO ROAD
WEAVERVILLE, NC 28787, USA
TEL. +1 (828) 645-2290 - FAX: +1 (828) 658 0840



©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.
SAMOA Industrial, S.A. is an ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001 certified company.

»» Contact us today!

Visit www.samoaindustrial.com for more information.

OPERATING AND MAINTAINANCE MANUAL AVAILABLE IN:		
	IT	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_I.pdf
	EN	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_GB.pdf
	DE	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_D.pdf
	FR	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_F.pdf
	ES	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_E.pdf
	PL	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_PL.pdf
	PR	https://www.larius.com/wp-content/uploads/MIRO_P.pdf